

CERTYFIKAT

jakość spawania materiałów metalowych zgodnie z normą PN-EN ISO 3834-2

Niniejszym zaświadcza się, iż firma: **Fabryka Aparatury Elektromechanicznej „FANINA” S.A.**

Zakład spawalniczy:

Lokalizacja: **ul. Jasińskiego 18**
(adres zakładu spawalniczego) **37-700 Przemyśl**

spełnia wymagania jakości podane w normie **PN-EN ISO 3834-2:2021-09**

Rodzaj wyrobu(ów): projektowanie oraz produkcja spawanych komponentów pojazdów szynowych, w tym części zamiennych, takich jak: urządzenia ciągniwo-zderzne, wewnętrzne i zewnętrzne zbiorniki (paliwa, wody itp.)

Norma(y) dotycząca(e) wyrobu(ów)	Alternatywna(e) norma(y) patrz PN-EN ISO 3834-5
PN-EN 15085-1, PN-EN 15085-2, PN-EN 15085-3, PN-EN 15085-4, PN-EN 15085-5	

Zakres certyfikacji:

Proces spawalniczy zgodny z PN-EN ISO 4063	Grupa materiałów zgodnie z ISO/TR 15608	Uwagi
131	22-22 (22.4 z 22.4, 22.1 z 22.1, 22.2 z 22.2, 22.3 z 22.3, kombinacje między 22.1, 22.1, 22.3 i 22.4)	PN-EN ISO 15614-2 częściowo zmechanizowane
135	1-1 (1.1, 1.2, 1.4)	PN-EN ISO 15613 częściowo zmechanizowane
	2-2 (2-2, 1-1, 2-1)	PN-EN ISO 15613 częściowo zmechanizowane
	3-2 (3-1, 2-2, 2-1, 1-1)	PN-EN ISO 15613 częściowo zmechanizowane
	3-3 (1-1, 2-1, 2-2, 3-1, 3-2)	PN-EN ISO 15613 częściowo zmechanizowane
	11-1	PN-EN ISO 15614-7 częściowo zmechanizowane
	11-11 (11.1, 11.2, 1.1, 1.2, 1.4)	PN-EN ISO 15613 ręczne
141	8-8 (8.1)	PN-EN ISO 15614-1 częściowo zmechanizowane
	8-8 (8.1)	PN-EN ISO 15613 ręczne

Odpowiedzialny personel nadzoru spawalniczego:

Nazwisko i imię	Kwalifikacje	Opis stanowiska	Poziom*
Wojnarowicz Mariusz	IWE	Główny Spawalnik	C
Sielski Grzegorz	EWE	Zastępca Głównego Spawalnika	C

* należy podać poziom kwalifikacji zgodnie z PN-EN ISO 14731.

Certyfikat numer: **25160 266 2023 WP**

Program certyfikacji PRCp-02

Data udzielenia certyfikacji: **18-12-2014**

Data ważności: **17-12-2023**

Data wydania certyfikatu: **11-01-2023**



Zyjak
(podpis osoby upoważnionej)

Postanowienia ogólne

Zawieszenie, cofnięcie lub ograniczenie zakresu certyfikacji

Transportowy Dozór Techniczny (TDT), który wystawił niniejszy certyfikat może zawiesić, cofnąć lub ograniczyć zakres certyfikacji, gdy:

- występują uzasadnione wątpliwości co do wykonywania prac spawalniczych zgodnie z warunkami określonymi w odpowiednich normach,
- występują uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z określonymi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych świadectw egzaminu kwalifikacyjnego potwierdzających uprawnienia spawaczy i innego personelu spawalniczego zgodnie z określonymi normami,
- spawacze lub inny personel spawalniczy, który nie zdał egzaminu, jest angażowany do wykonania prac spawalniczych określonych w podanych normach,
- nie są spełnione inne wymogi w określonych normach,
- odmówiono TDT możliwości przeprowadzenia corocznego auditu/inspekcji,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikacji.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, co najmniej dwa miesiące przed upływem jego ważności należy złożyć w TDT odpowiedni wniosek o ponowną certyfikację.

Uwagi

Następujące osoby nadzorujące spawanie są upoważnione w ramach obowiązywania niniejszego certyfikatu do potwierdzania ważności certyfikatów/ świadectw egzaminu kwalifikacyjnego spawaczy/ operatorów urządzeń spawalniczych/ nastawiaczy zgrzewania oporowego zgodnie z odpowiednimi normami:

Wojnarowicz Mariusz (IWE, poziom C)

Sielski Grzegorz (EWE, poziom C)



Otrzymują:

1. Wnioskodawca (oryginał)
2. a/a