


ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 187

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 2 z/of 23.07.2020

 AP 187	<p>Nazwa i adres / Name and address</p> <p>Fabryka Aparatury Elektromechanicznej „FANINA” Spółka Akcyjna</p> <p>ul. Jasińskiego 18 37-700 Przemyśl</p>
<p>Działalność prowadzona / Activity conducted</p> <p>w stałej lokalizacji (S) / at permanent location (S)</p>	<p>Wzorcowanie / Calibration:</p> <p>Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of mesurand^{*)}</p> <p>7.14 wysokie napięcie i prąd^{*)}</p>

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ

ELŻBIETA GRUDNIEWICZ

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 187 z dnia 06.05.2019 r.
Cykl akredytacji od 06.05.2019 r. do 05.05.2023 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 187 of 06.05.2019
Accreditation cycle from 06.05.2019 to 05.05.2023
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

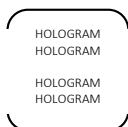
Fabryka Aparatury Elektromechanicznej „FANINA” Spółka Akcyjna ul. Jasińskiego 18, 37-700 Przemyśl				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
wysokie napięcie i prąd przekładniki prądowe	(5 ÷ 5000) A prądu pierwotnego	w zakresie (5 ÷ 120) % prądu znamionowego: 0,017 % dla błędu prądowego 0,80 min dla błędu kątownego; dla 1 % prądu znamionowego: 0,024 % dla błędu prądowego 0,92 min dla błędu kątownego	S	PJL.02 metoda mostkowa

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 187

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ**

ELŻBIETA GRUDNIEWICZ
dnia: 23.07.2020 r.