

**FANINA**



# HYDRAULIKA PNEUMATYKA PRZEMYSŁ MASZYNOWY

Wrzesień 2018

Mamy przyjemność zaprezentować Państwu naszą firmę, która powstała w 1959 roku.

Nasza oferta produkcyjna obejmuje wyroby z branży kolejowej, hydraulicznej i elektromaszynowej. Wyroby spółki są od lat znane na rynku zarówno w Polsce, jak i wielu krajach Europy.

Poniżej przedstawiamy skrótowo nasz asortyment.



#### **ELEKTROENERGETYKA:**

- przekładniki prądowe niskiego napięcia w klasach 0,5; 0,5S; 0,2; 0,2S,
- blokady i zamki elektromagnetyczne dla energetyki



#### **KOLEJ:**

- sprzęgi elektrycznego ogrzewania wagonów osobowych i lokomotyw,
- elektromagnesy blokady drzwi wagonów oraz sterowania rozjazdami,
- cewki i zawory stosowane w taborze szynowym,
- ślizgacze pantografów,
- części zamienne, regeneracja i modernizacja sprzęgów Scharfenberga,
- sprzęgi ratunkowe (adaptory)



#### **PRZEMYSŁ:**

- elektromagnesy do rozdzielaczy hydraulicznych i pneumatycznych,
- elektromagnesy do zaworów gazowych zgodne z ATEX,
- elektromagnesy i cewki Ex do stref zagrożonych wybuchem,
- cewki elektromagnetyczne,
- blokady i zamki elektromagnetyczne,
- złącza elektryczne do elektromagnesów (wtyczki i gniazda),
- przewodniki (układaki) kabla o konstrukcji stalowej,
- separatory elektromagnetyczne,
- usługi spawania i obróbki termicznej,
- wycinanie plazmowe

Polecamy też inne wyroby na specjalne zamówienie Klienta. Oferujemy współpracę w zakresie kooperacji produkcyjnej włącznie z opracowaniem i wdrożeniem do produkcji całkiem nowych rozwiązań.

Ze względu na stałe dążenie do uatrakcyjnienia naszej oferty, wygląd oraz parametry niektórych wyrobów mogą różnić się od prezentowanego katalogu. Nie wszystkie wyroby mogły się też w nim znaleźć.

Aktualne informacje uzyskają Państwo w naszym Biurze Sprzedaży:

*Niniejszy dokument nie jest ofertą w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.  
Niektóre pozycje z katalogu są dostępne tylko na specjalne zamówienie i po spełnieniu minimum produkcyjnego.*



#### Dane kontaktowe:

**F.A.E. FANINA S.A.**

**37-700 Przemyśl ulica Jasińskiego 18**

adres e-mail: [info@fanina.pl](mailto:info@fanina.pl)

tel.+48 16 676 56 00

fax +48 16 676 56 15

**ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI**
**EMSG-45X**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnesy EMSG-45X zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

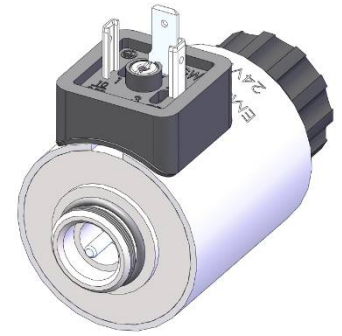
Tryb pracy – „pchający”.

Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonań napięciowych.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.


**IP65**
**DANE TECHNICZNE:**

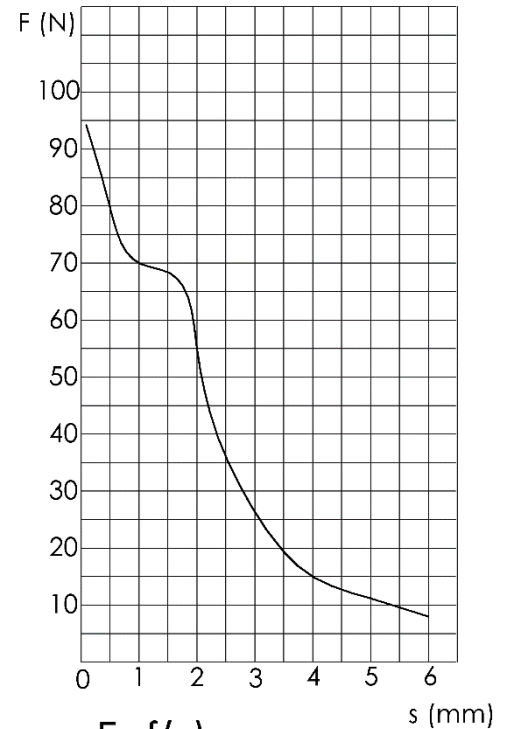
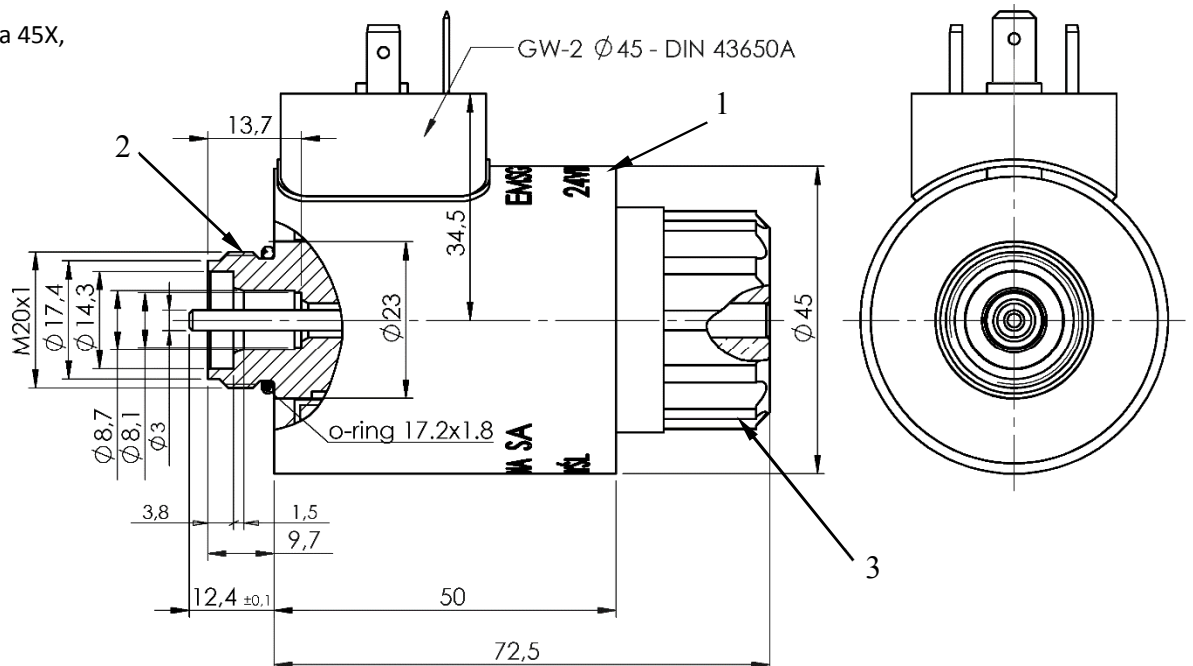
Moc znamionowa	[W]	30
Skok	[mm]	6,0
Czas pracy	[%] ED	100
Rodzaj pracy		pchający
Środowisko pracy		olej hydrauliczny
Siła startu	[N]	8
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	21
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;21;24;26;42;48;60 96;110;125;206;220
Wymiary montażowe		M20 x 1
Masa	[kg]	0,55
Średnica otworu cewki	[mm]	∅ 23
Długość cewki	[mm]	50
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅45 x 85
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

**DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:**

1. cewka 45X,
2. tuleja kompletna 45X,
3. nakrętka 45X.



$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 I_{stab.}$$

**CE**

Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 – ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonania 0 - 75V DC  
 – niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonania powyżej 75V DC

## ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI EMSG-45LX

### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnesy EMSG-45LX zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

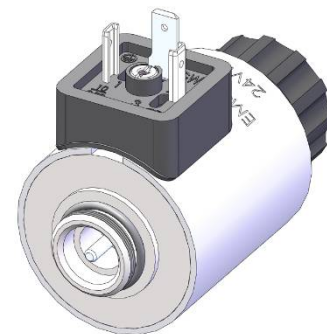
Tryb pracy – „pchający”.

Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonań napięciowych.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



**IP65**

### DANE TECHNICZNE:

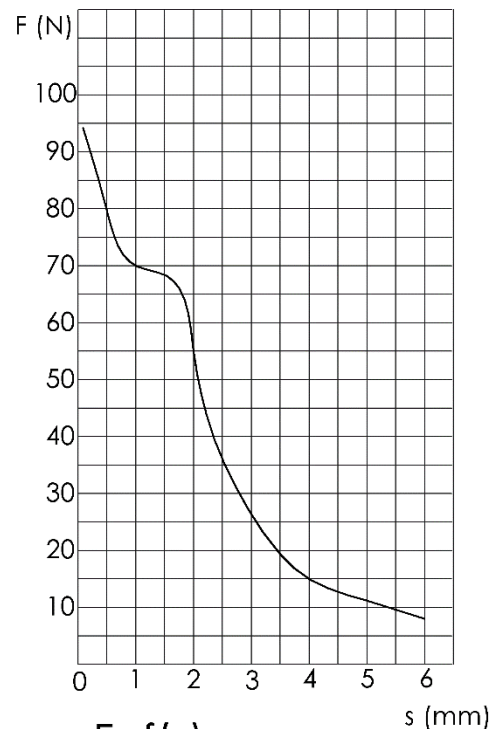
Moc znamionowa	[W]	30
Skok zwory	[mm]	6,0
Czas pracy	[%] ED	100
Rodzaj pracy		pchający
Środowisko pracy		olej hydrauliczny
Siła startu	[N]	8
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	21
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;21;24;48;60;96 110;125;206;220
Wymiary montażowe		M20 x 1
Masa	[kg]	0,55
Średnica otworu cewki	[mm]	∅ 23
Długość cewki	[mm]	50
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅45 x 85
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

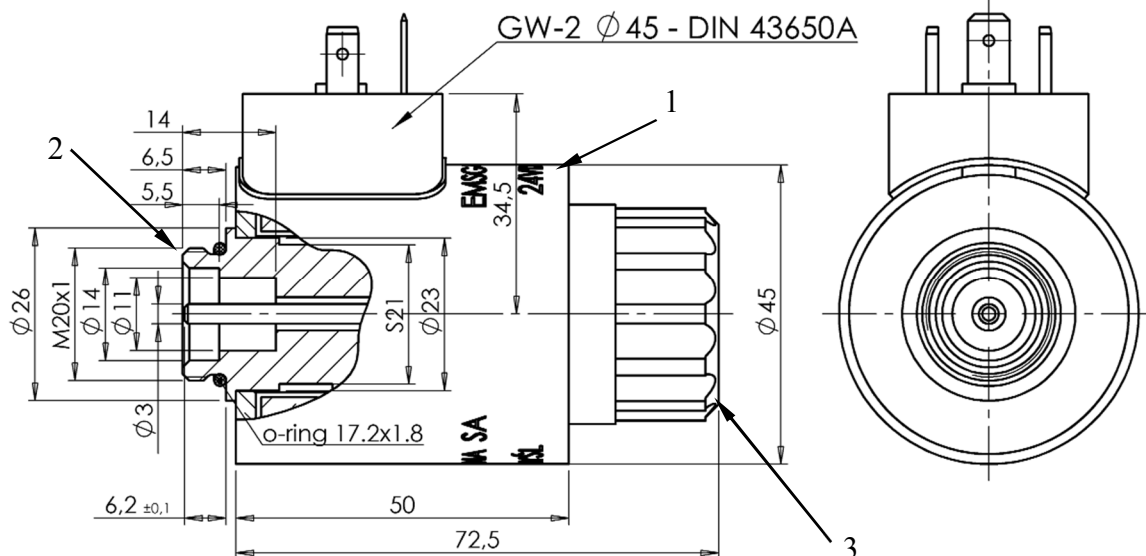
### DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:

1. cewka 45LX,
2. tuleja kompletna 45LX,
3. nakrętka 45X.



$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$



**CE**

Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 - ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC  
 - niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC

## ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI

### EMSG-45XD

#### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

#### OPIS TECHNICZNY:

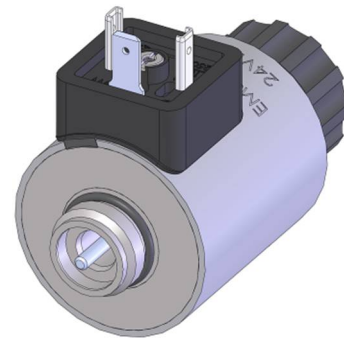
Elektromagnesy EMSG-45XD zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

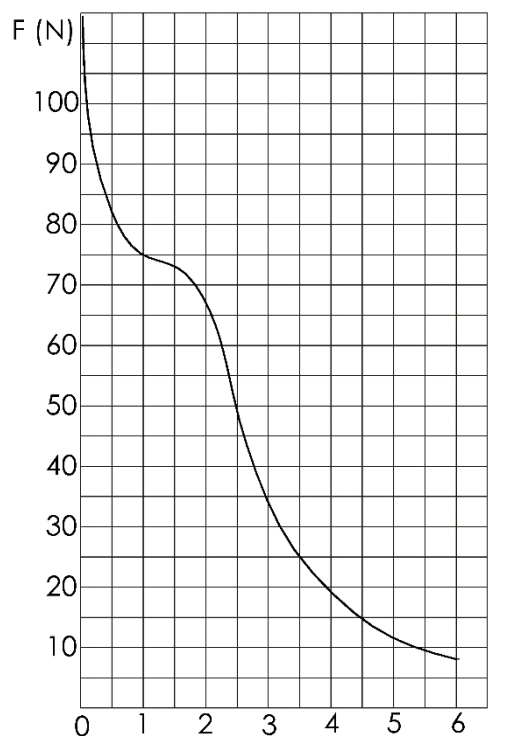
Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



**IP65**

#### DANE TECHNICZNE:

Moc maksymalna	[W]	35
Skok zwory	[mm]	6,0
Czas pracy	[%] ED	100
Rodzaj pracy		pchający
Środowisko pracy		olej hydrauliczny
Siła startu	[N]	8
Maxrobocze ciśnienie oleju	[MPa]	21
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Max. temperatura oleju	[°C]	+70
Wykonania napięciowe	[VDC]	24
Wymiary montażowe		M20 x 1
Masa	[kg]	0,55
Średnica otworu cewki	[mm]	∅ 23
Długość cewki	[mm]	50
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅45 x 85
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A



$$F=f(s)$$

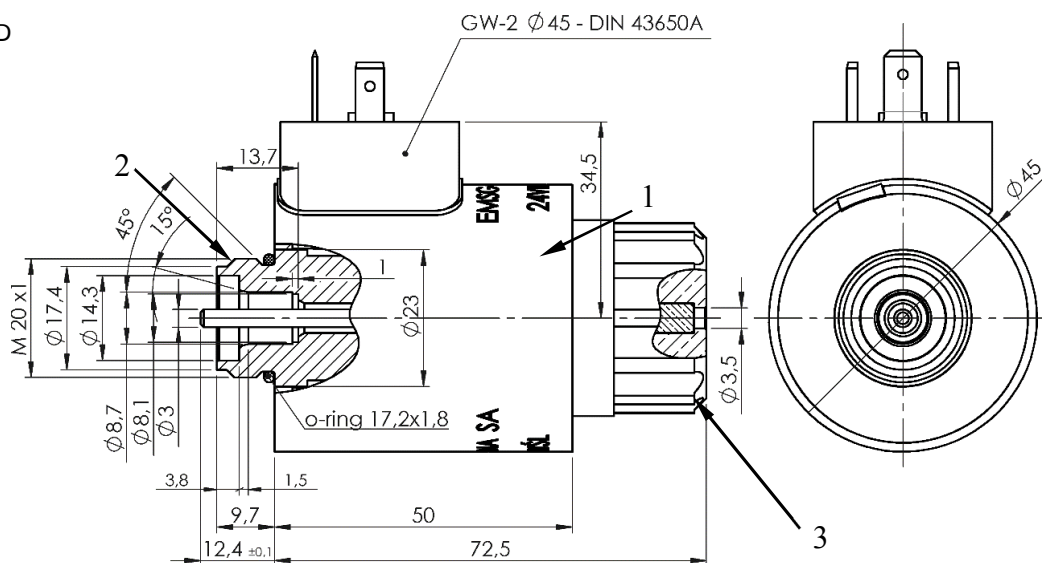
$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

#### DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:

1. cewka 45XD,
2. tuleja kompletna 45XD
3. nakrętka 45X.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
– ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI**
**EMSG-45FK-ZL**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

**OPIS TECHNICZNY:**

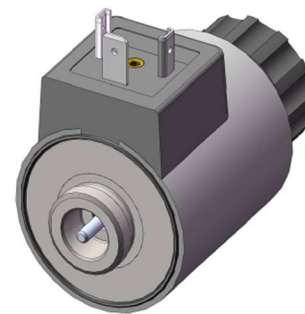
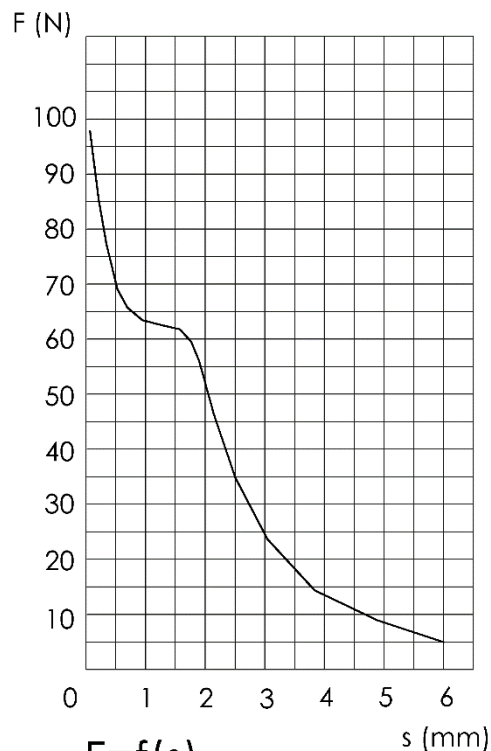
Elektromagnesy EMSG-45FK-ZL zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.


**IP65**


$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$

**DANE TECHNICZNE:**

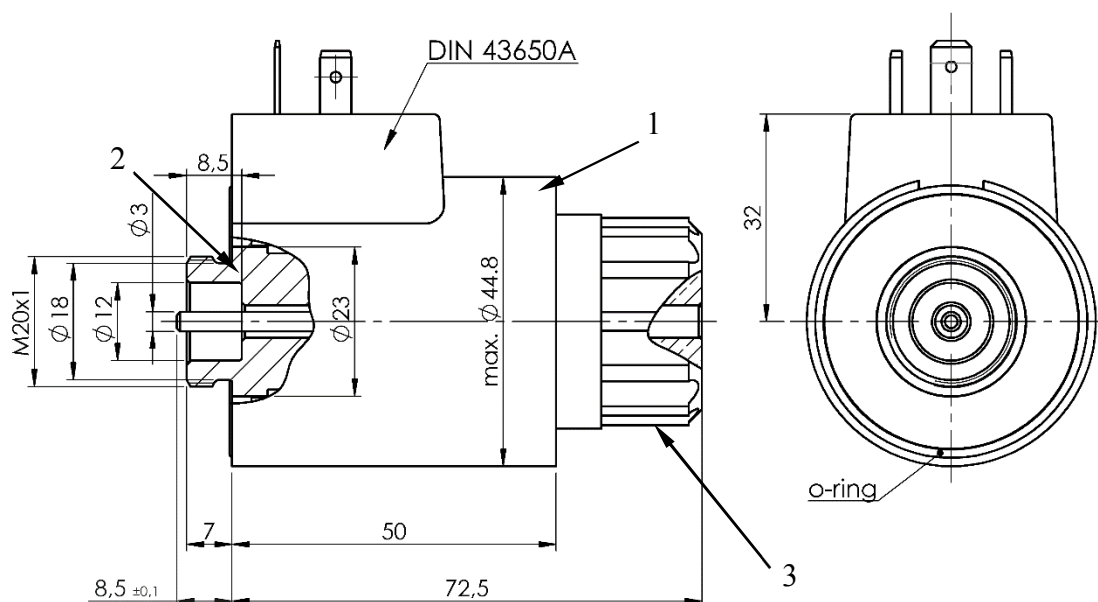
Moc znamionowa	[W]	30
Skok	[mm]	6,0
Czas pracy	[%] ED	100
Rodzaj pracy		pchający
Środowisko pracy		olej hydrauliczny
Siła startu	[N]	5
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	21
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24
Wymiary montażowe		M20 x 1
Masa	[kg]	0,53
Średnica otworu cewki	[mm]	∅ 23
Długość cewki	[mm]	50
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅45 x 81
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

**DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:**

1. cewka 45FK-ZL,
2. tuleja kompletna 45FX,
3. nakrętka 45X.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
– ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

## ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI

### EMSG-63X

#### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

#### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnesy EMSG-63X zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

Tryb pracy – „pchający”.

Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonań napięciowych.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



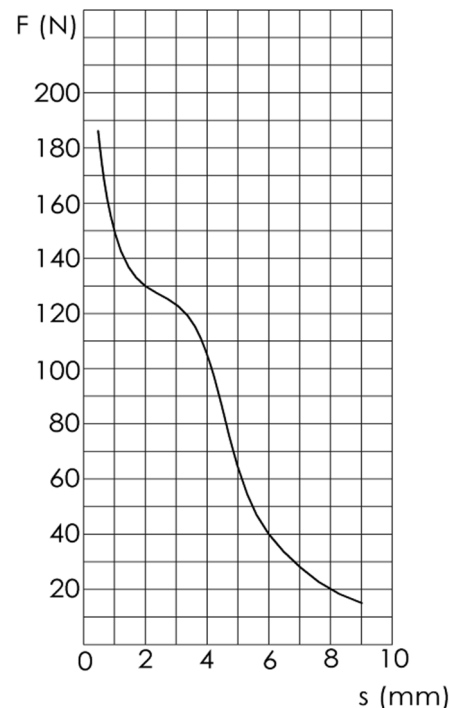
**IP65**

#### DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	45
Skok zwory	[mm]	9,0
Czas pracy	[%] ED	100
Rodzaj pracy		pchający
Środowisko pracy		olej hydrauliczny
Siła startu	[N]	15
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	21
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24;42;48;60;96 110;125;206;220
Wymiary montażowe		M26 x 1,5
Masa	[kg]	1,5
Średnica otworu cewki	[mm]	∅ 31,5
Długość cewki	[mm]	74,3
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅63 x 117
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

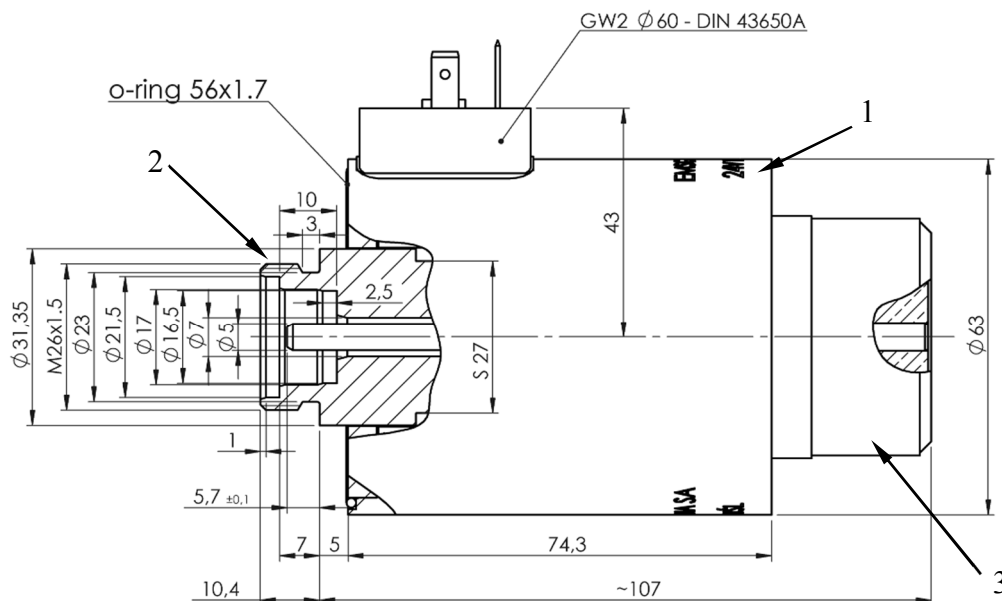


$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$

#### DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:

1. cewka 63X,
2. tuleja kompletna 63X,
3. nakrętka 63X.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC
- niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC

**ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI**
**EMSG-63FK-ZL**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

**OPIS TECHNICZNY:**

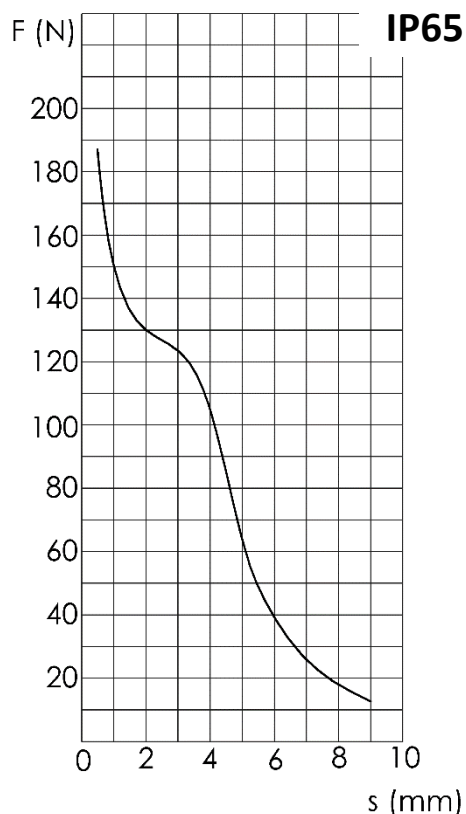
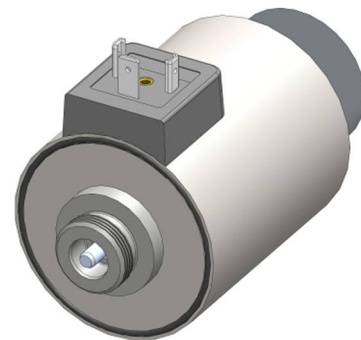
Elektromagnesy EMSG-63FK-ZL zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$

**DANE TECHNICZNE:**

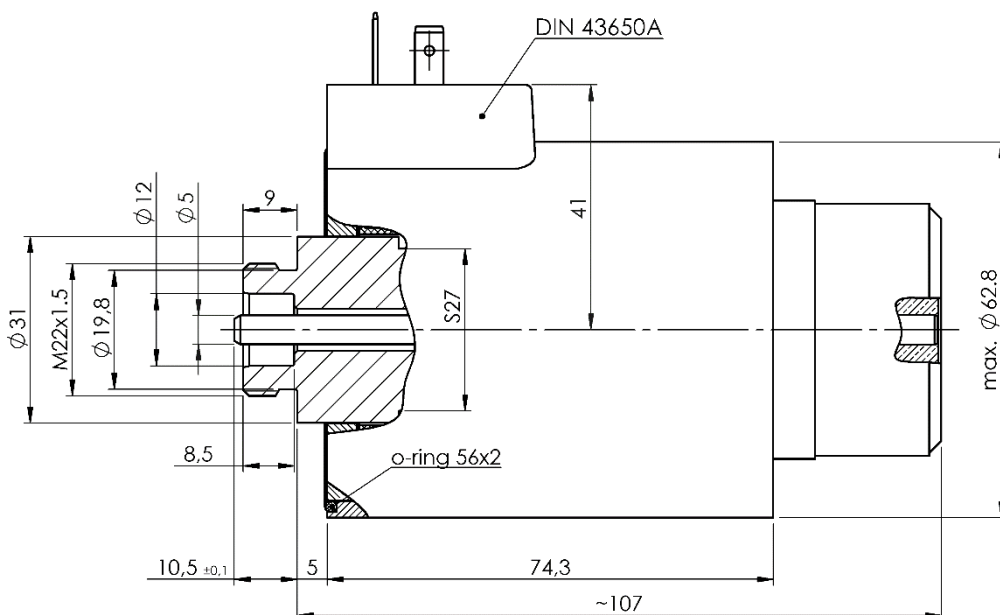
Moc znamionowa	[W]	45
Skok	[mm]	9,0
Czas pracy	[%] ED	100
Rodzaj pracy		pchający
Środowisko pracy		olej hydrauliczny
Siła startu	[N]	12
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	21
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24
Wymiary montażowe		M22 x 1,5
Masa	[kg]	1,6
Średnica otworu cewki	[mm]	∅ 31
Długość cewki	[mm]	74,3
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅63 x 117
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

**DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:**

1. cewka 63FK-ZL,
2. tuleja kompletna 63FX,
3. nakrętka 63X.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
– ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE



**ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI**
**EMS-63X**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

**OPIS TECHNICZNY:**

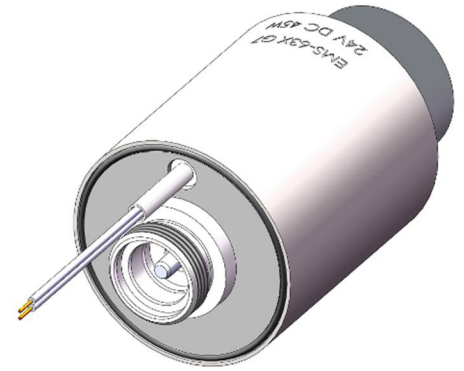
Elektromagnesy EMS-63X zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego). Nie posiadają złącza zasilającego – przewody zasilające wyprowadzone są na zewnątrz przez otwór od strony rozdzielacza.

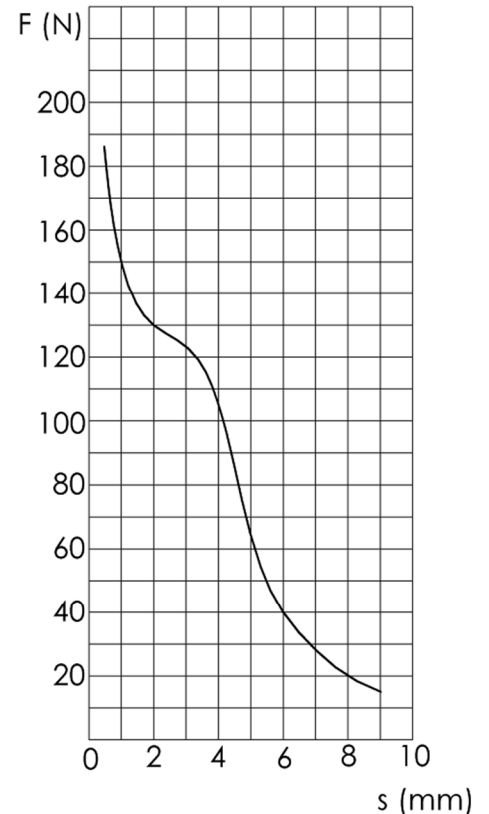
Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.


**IP65**
**DANE TECHNICZNE:**

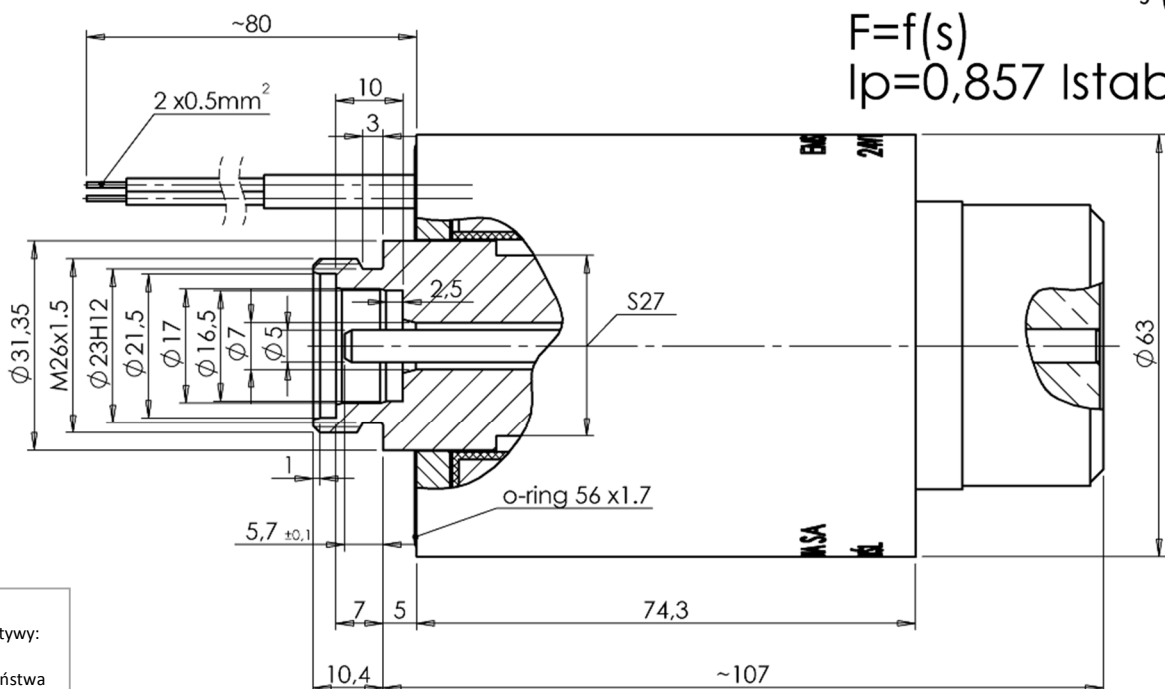
Moc znamionowa	[W]	45
Skok	[mm]	9,0
Czas pracy	[%] ED	100
Rodzaj pracy		pchający
Środowisko pracy		olej hydrauliczny
Siła startu	[N]	15
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	21
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24
Wymiary montażowe		M26 x 1,5
Masa	[kg]	1,5
Średnica otworu cewki	[mm]	∅ 31,5
Długość cewki	[mm]	74,3
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅63 x 107
Rodzaj złącza elektrycznego		luźne przewody

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.



$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

## ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI

### EMSG-37

#### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

#### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnesy EMSG-37 zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

Tryb pracy – „pchający”.

Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonań napięciowych.

Elektromagnesy nie są wyposażone w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z tworzywa (dla wykonania na 206VDC korpus metalowy).

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



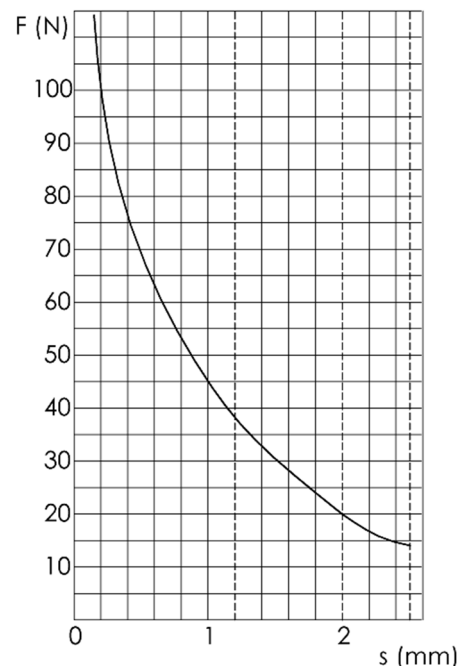
**IP65**

#### DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	26		
Skok	[mm]	1,2	2,0	2,5
Czas pracy	[%] ED	100		
Siła startu	[N]	37	20	14
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	25*		
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50		
Wykonania napięciowe	[VDC]	12; 24; 96; 110; 206		
Wymiary montażowe		M22 x 1,5		
Masa	[kg]	0,35		
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 16		
Długość cewki	[mm]	50		
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø36 x 84**		
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A		

\* dostępny wariant o maksymalnym ciśnieniu 35 MPa - prosimy o kontakt z Biurem Sprzedaży;

\*\* dla wykonania 206VDC - Ø37 x 84



$$F=f(s)$$

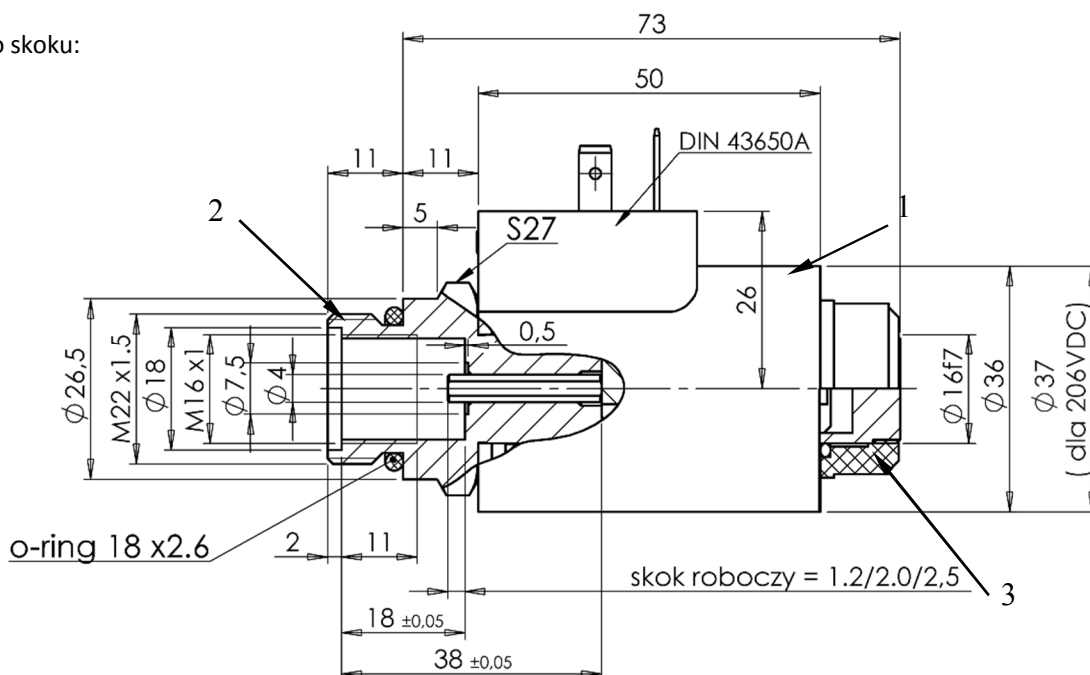
$$I_p=0,857 I_{stab.}$$

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

#### DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:

1. cewka 37,
2. tuleja kompletna 37 o skoku: 1,2; 2,0 lub 2,5 mm.
3. nakrętka 37.



**CE**

Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 – ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC  
 – niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC

## ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI

### EMSG-37BM

#### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

#### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnesy EMSG-37BM zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

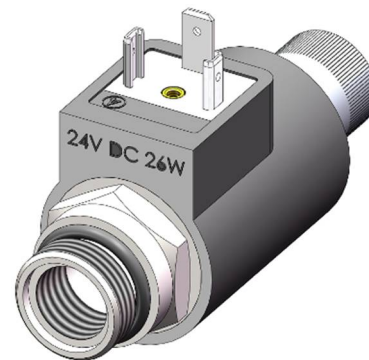
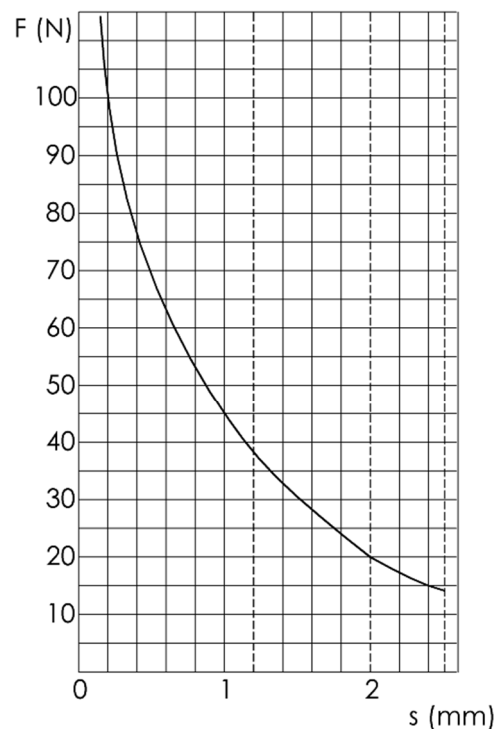
Tryb pracy – „pchający”.

Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonań napięciowych.

Elektromagnesy są wyposażone standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z tworzywa (dla wykonania na 206VDC korpus metalowy).

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.


**IP65**


$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$

#### DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	26
Skok	[mm]	1,2   2,0   2,5
Czas pracy	[%] ED	100
Siła startu	[N]	37   20   14
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	25*
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12; 24; 96; 110; 206
Wymiary montażowe		M22 x 1,5
Masa	[kg]	0,36
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 16
Długość cewki	[mm]	50
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø36 x 96**
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

\* dostępny wariant o maksymalnym ciśnieniu 35 MPa - prosimy o kontakt z Biurem Sprzedaży;

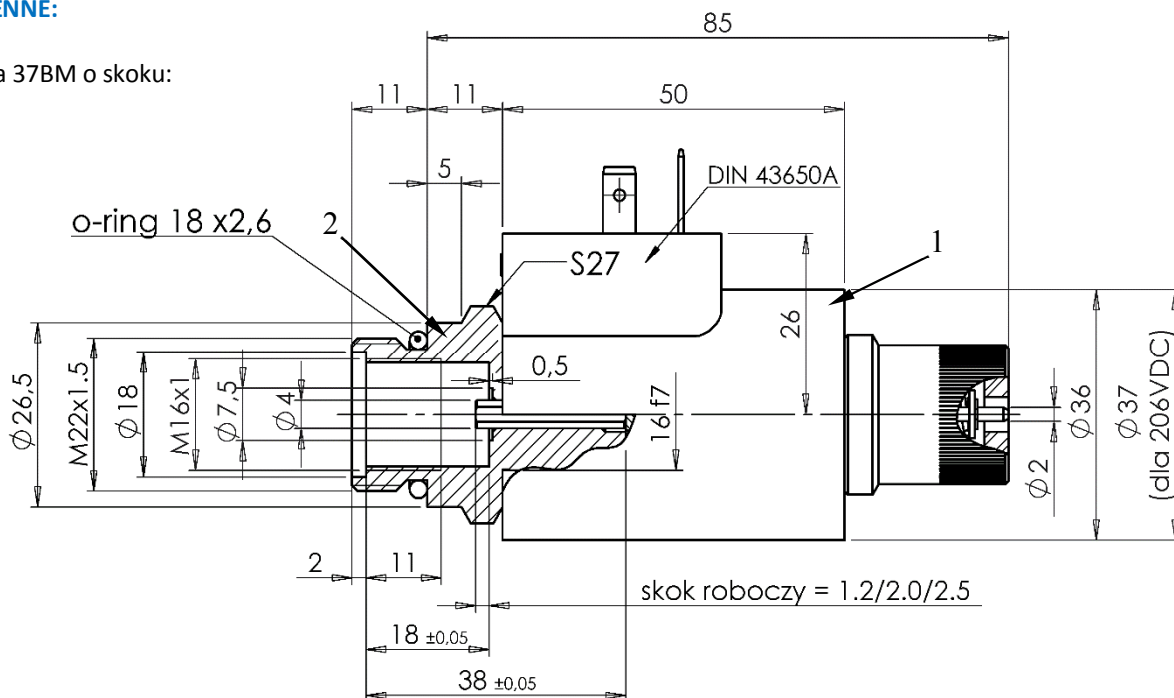
\*\* dla wykonania 206VDC - Ø37 x 96

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

#### DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:

1. cewka 37,
2. tuleja kompletna 37BM o skoku: 1,2; 2,0 lub 2,5 mm.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 - ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC  
 - niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC

## ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI

### EMSGC-37

#### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

#### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnesy EMSGC-37 zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

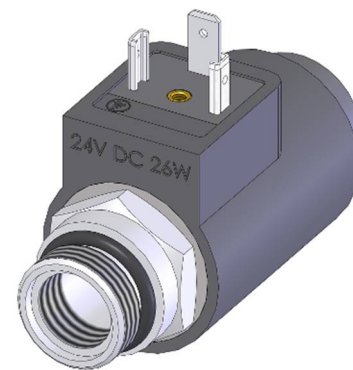
Tryb pracy – „ciągnący”.

Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonań napięciowych.

Elektromagnesy nie są wyposażone w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z tworzywa (dla wykonania na 206VDC korpus metalowy).

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



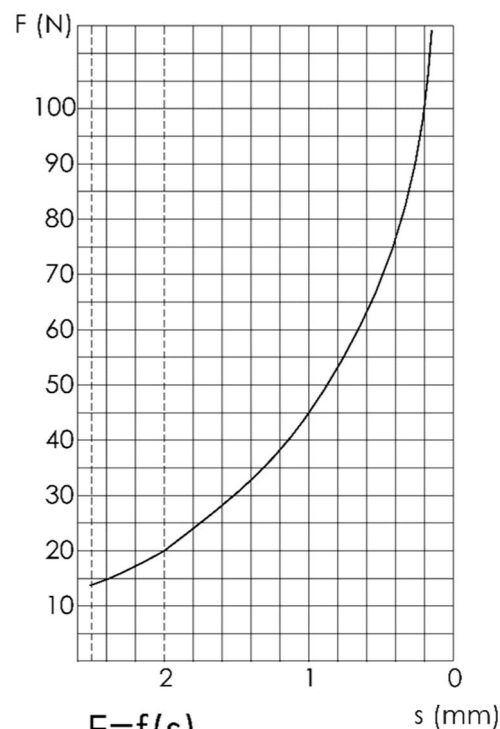
**IP65**

#### DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	26	
Skok	[mm]	2,0	2,5
Czas pracy	[%] ED	100	
Siła startu	[N]	20	14
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	25*	
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50	
Wykonania napięciowe	[VDC]	12; 24; 96; 110; 206	
Wymiary montażowe		M22 x 1,5	
Masa	[kg]	0,35	
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 16	
Długość cewki	[mm]	50	
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø36 x 84 **	
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A	

\* dostępny wariant o maksymalnym ciśnieniu 35 MPa - prosimy o kontakt z Biurem Sprzedaży;

\*\* dla wykonania 206VDC - Ø37 x 84



$$F=f(s)$$

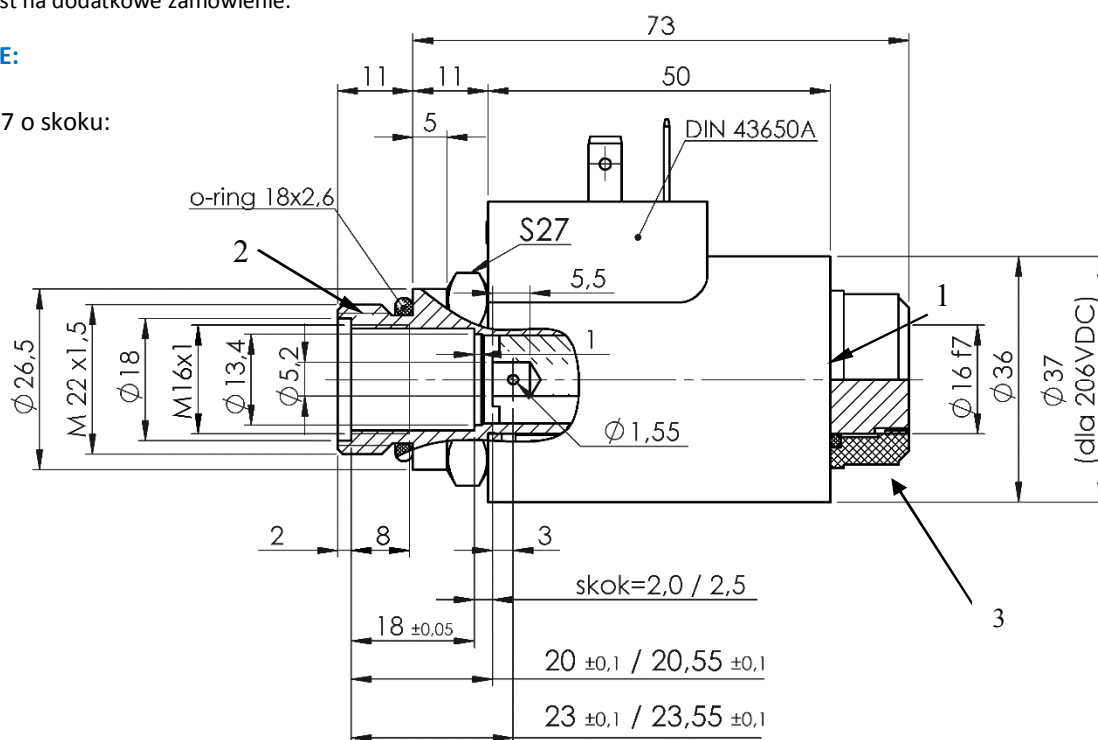
$$I_p=0,857 I_{stab.}$$

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

#### DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:

1. cewka 37,
2. tuleja kompletna C37 o skoku: 2,0 lub 2,5,
3. nakrętka 37.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC
- niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC

**ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI**
**EMSGC-36**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnesy EMSGC-36 zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

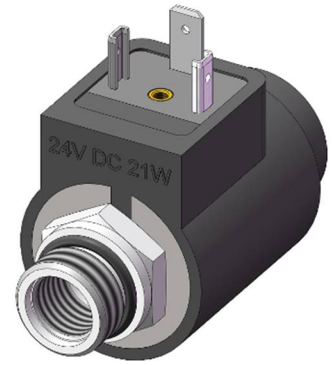
Tryb pracy – „ciągnący”.

Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonań napięciowych.

Elektromagnesy nie są wyposażone w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z tworzywa.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.


**IP65**
**DANE TECHNICZNE:**

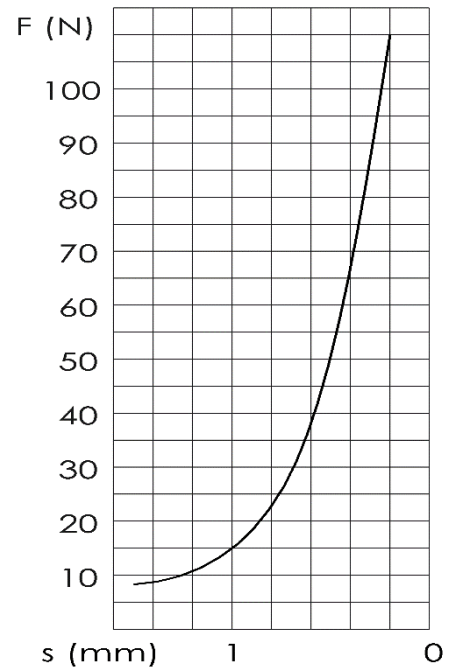
Moc znamionowa	[W]	21
Skok	[mm]	1,5
Czas pracy	[%] ED	100
Siła startu	[N]	8
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	21
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12; 24; 196
Wymiary montażowe		M18 x 1,5
Masa	[kg]	0,3
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 13
Długość cewki	[mm]	41
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø36 x 70
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

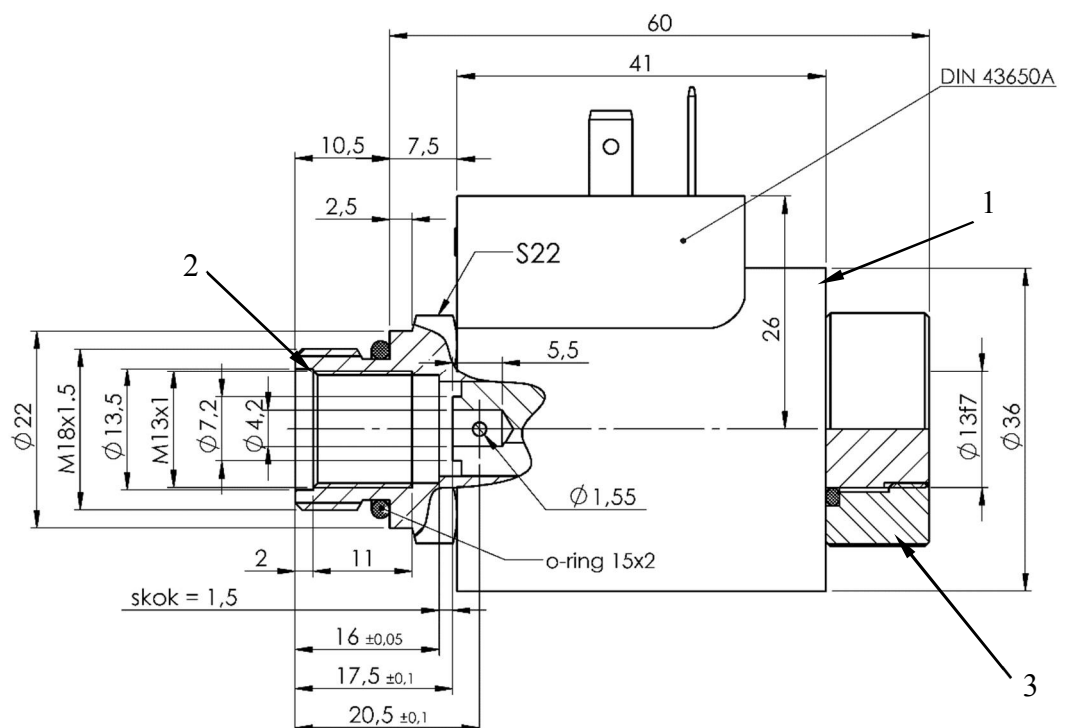
**DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:**

1. cewka 36,
2. tuleja kompletna C36,
3. nakrętka 36.



$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab}$$



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 – ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC  
 – niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC

## ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI 3EMSG-37

### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnesy 3EMSG-37 zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

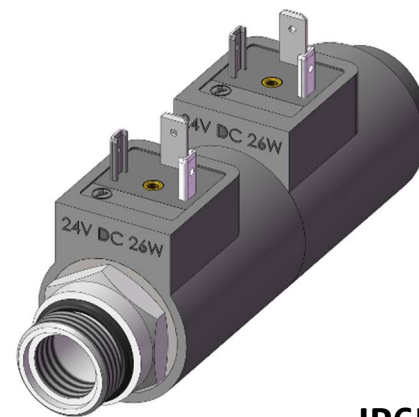
Tryb pracy – „ciągnąco-pchający”.

Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonañ napięciowych.

Elektromagnesy nie są wyposażone w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z tworzywa (dla wykonania na 206VDC korpus metalowy).

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



**IP65**

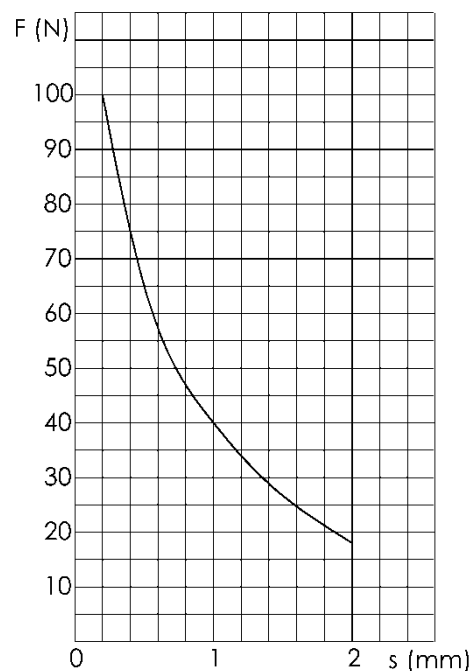
### DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	26 (A,B)
Skok	[mm]	2,0+2,0
Czas pracy	[%] ED	100
Siła startu	[N]	18 (A,B)
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	25
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12; 24; 96; 110; 206
Wymiary montażowe		M22x1,5 / M16x1
Masa	[kg]	0,62
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 16
Długość cewki (jednej)	[mm]	50
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 36 x 133,5 *
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

\* dla wykonania 206VDC - Ø37 x 133,5

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

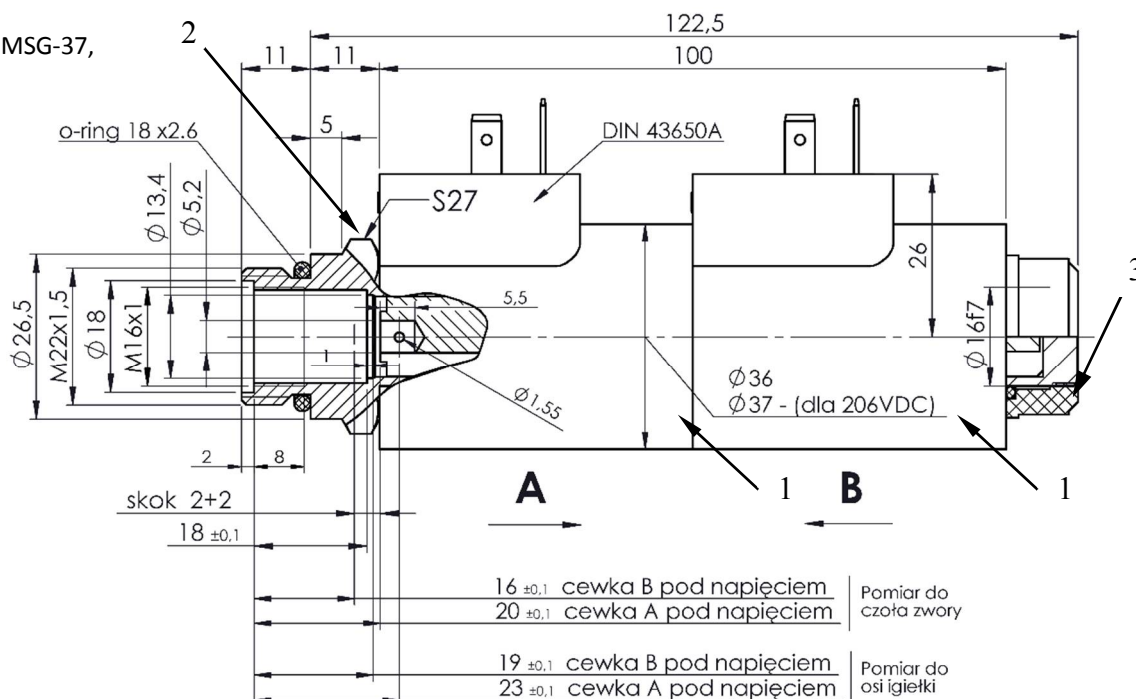


$$F=f(s) - A, B$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$

### DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:

1. cewka 37,
2. tuleja kompletna 3EMSG-37,
3. nakrętka 37.



**CE**

Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 - ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonañ 0 - 75V DC  
 - niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonañ powyżej 75V DC

## ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI 3EMSG-37B

### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnesy 3EMSG-37B zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

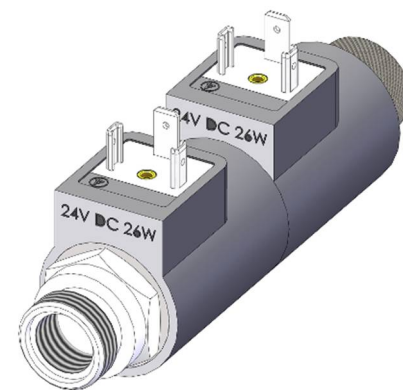
Tryb pracy – „ciągnąco-pchający”.

Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonań napięciowych.

Elektromagnesy są wyposażone standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z tworzywa (dla wykonania na 206VDC korpus metalowy).

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



**IP65**

### DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	26 (A,B)
Skok	[mm]	2,0+2,0
Czas pracy	[%] ED	100
Siła startu	[N]	33 (A,B)
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	25
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12; 24; 96; 110; 206
Wymiary montażowe		7/8"-14UNF-2A
Masa	[kg]	0,62
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 16
Długość cewki (jednej)	[mm]	50
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 36 x 138 *
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

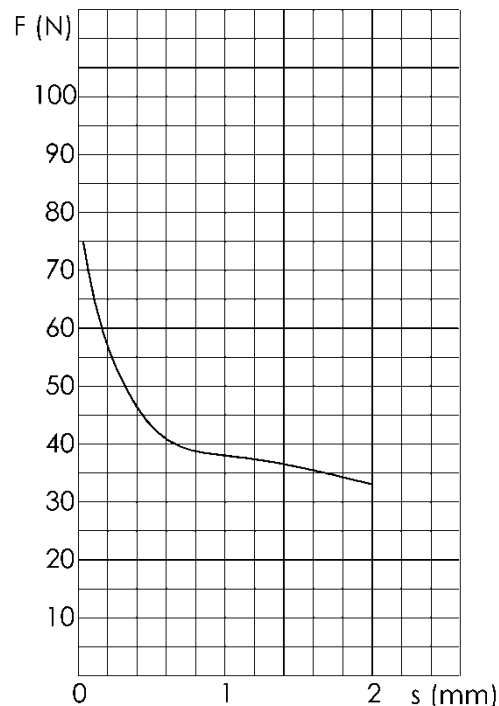
\* dla wykonania 206VDC - Ø37 x 138

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

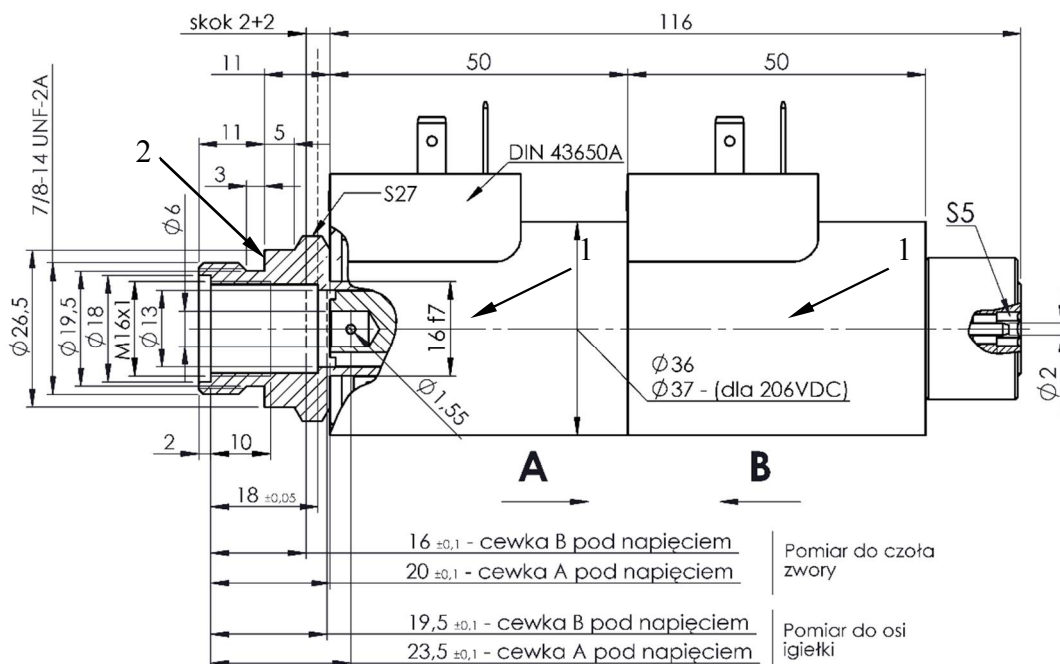
### DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:

1. cewka 37,
2. tuleja kompletna 3EMSG-37B.



$$F=f(s) - A, B$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 - ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC  
 - niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC

**ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI**
**ESB-8,6**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

**OPIS TECHNICZNY:**

Wszystkie elektromagnesy typoszeregu ESB zasilane są prądem stałym. Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonań napięciowych. Elektromagnesy ESB wyposażone są w zamontowany w pokrywie przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

**OZNACZENIA TYPÓW I WYKONAŃ ELEKTROMAGNESÓW:**
**ŚRODOWISKO PRACY:**

- P – korpus elektromagnesu wykonany z tworzywa,
- M – elektromagnesy pracujące w środowisku olejowym,
- F – elektromagnesy pracujące „na sucho”.

**WYPOSAŻENIE:**

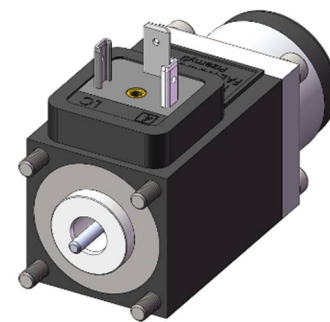
- G – standardowe wyposażenie w gniazdo przyłączeniowe.

**WYKONANIA SPECJALNE:**

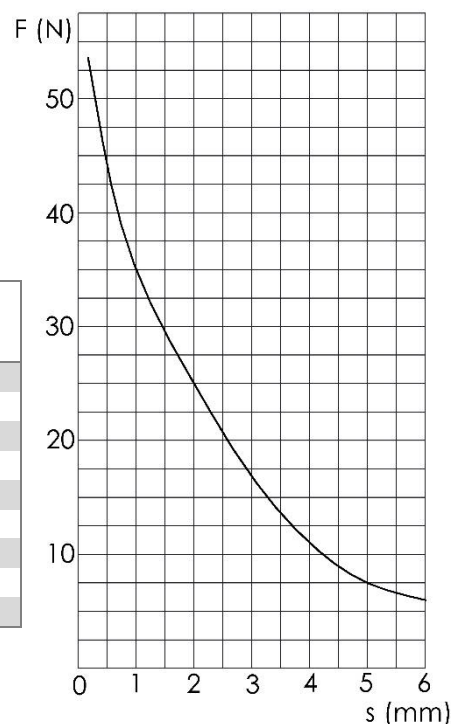
- S – przyłącze z kołnierzem (inny sposób uszczelniania).

**CE**

Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 – ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC  
 – niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC


**IP65**

DANE TECHNICZNE:		ESB-8,6PMG	ESB-8,6PMS	ESB-8,6PGF
Moc znamionowa	[W]	26	26	26
Skok	[mm]	6,0	6,0	6,0
Czas pracy	[%] ED	100	100	100
Siła startu	[N]	6	6	6
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50	+50	+50
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	16	16	suchy
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24;27;29;38;48;110	12; 24; 27	12; 24
Masa	[kg]	0,38	0,38	0,38
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A	DIN 43650A	DIN 43650A

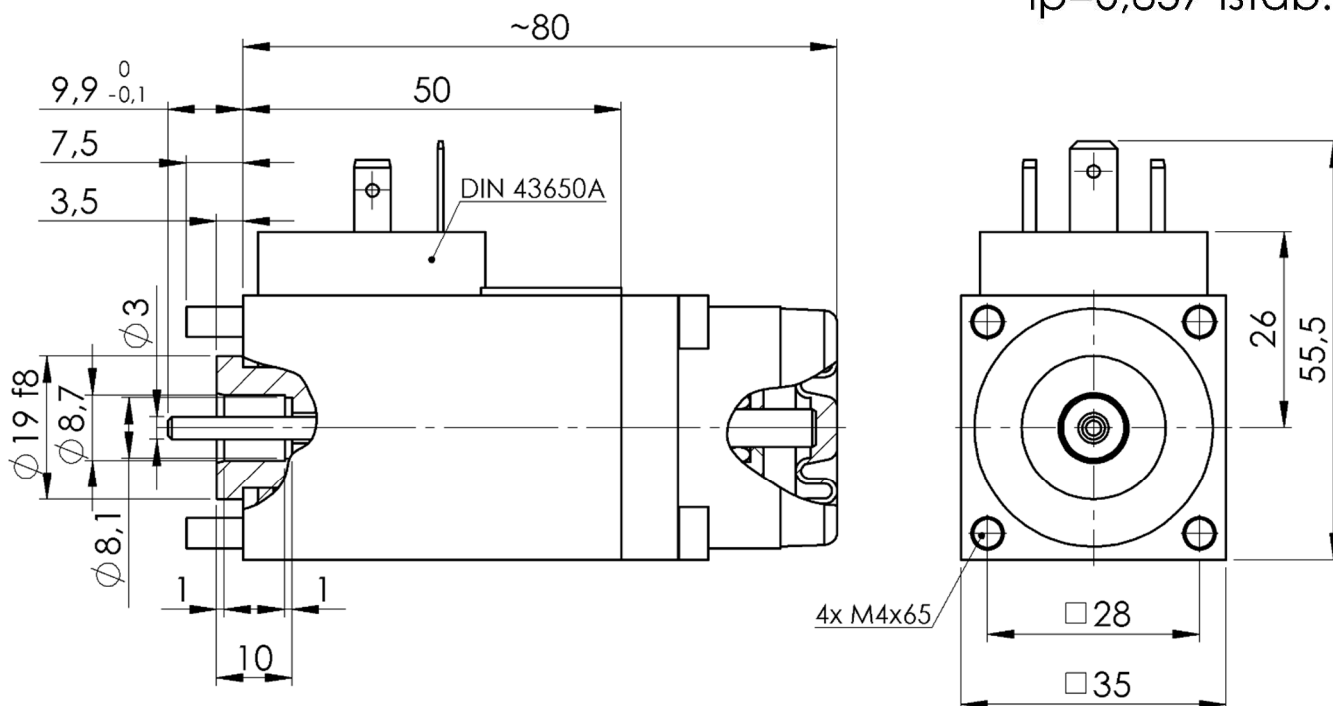


Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$





**ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI**
**EZB-12,6**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej. Elektromagnes w wersji EZB-12,6MG pracuje w środowisku olejowym, a EZB-12,6GF „na sucho”.

**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnesy typoszeregu EZB-12,6 zasilane są **prądem przemiennym**. Elektromagnesy EZB-12,6 wyposażone są w zamontowany w pokrywie przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

**OZNACZENIA TYPÓW I WYKONAŃ ELEKTROMAGNESÓW:**
**ŚRODOWISKO PRACY:**

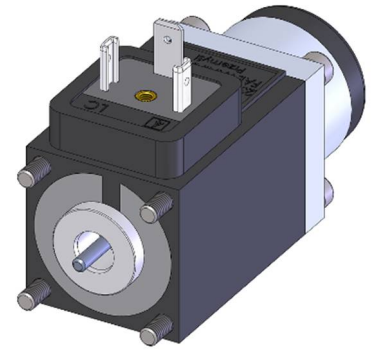
- M – elektromagnesy pracujące w środowisku olejowym,
- F – elektromagnesy pracujące „na sucho”.

**WYPOSAŻENIE:**

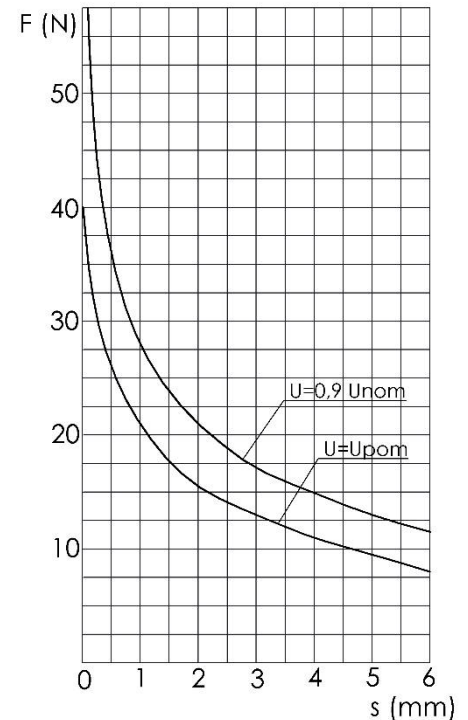
- G – standardowe wyposażenie w gniazdo przyłączeniowe.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 – ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 50VAC  
 – niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 50VAC


**IP65**

DANE TECHNICZNE:		EZB-12,6MG	EZB-12,6GF
Moc znamionowa [VA]		46	46
Skok [mm]		6,0	6,0
Czas pracy [%] ED		100	100
Siła startu [N]		8	8
Max. temperatura otoczenia [°C]		+50	+50
Max. robocze ciśnienie oleju [MPa]		16	bezołejowy
Wykonania napięciowe [VAC]		12;24;42;48;110;115;230	24; 230
Masa [kg]		0,38	0,38
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A	DIN 43650A

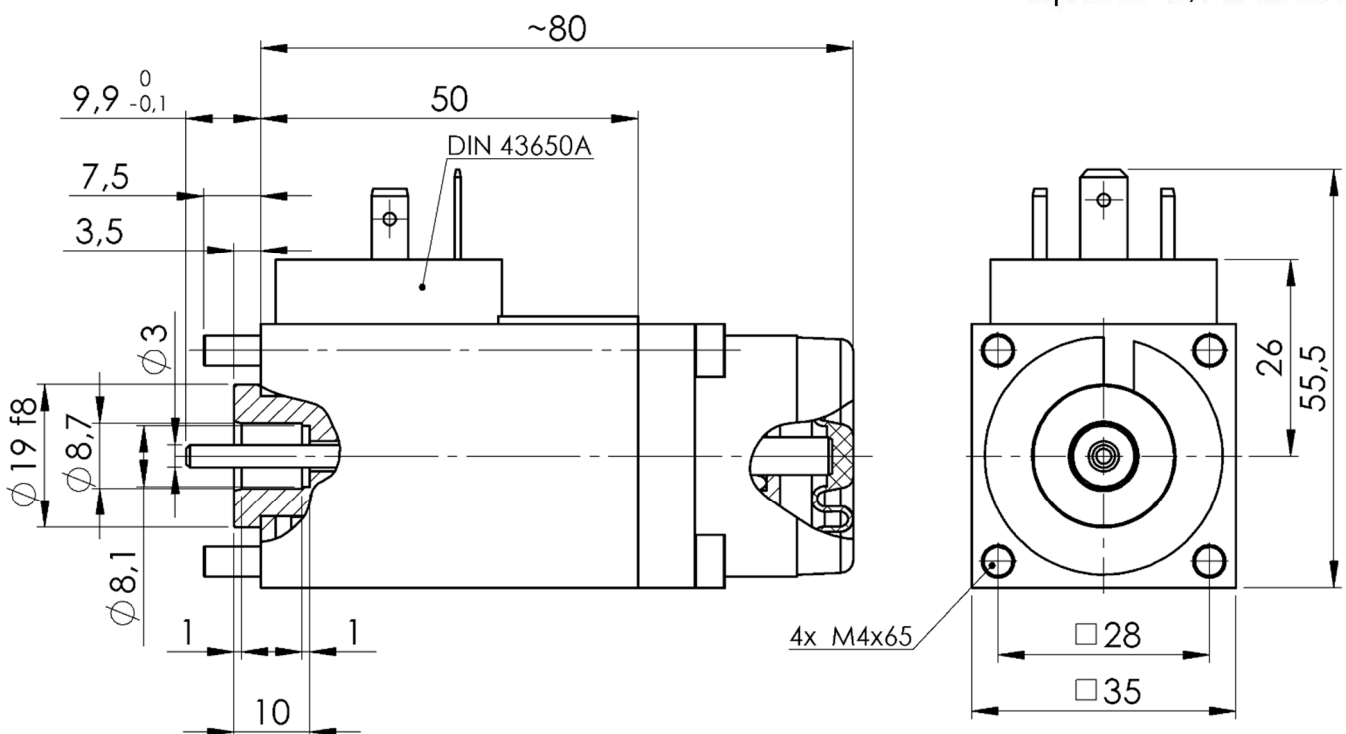


$$F=f(s)$$

$$U_{pom} \approx 0,76 U_{nom}$$

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.



**ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI**
**EK-45**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnesy EK-45 zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

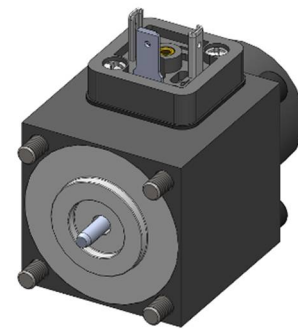
Tryb pracy – „pchający”.

Program produkcji obejmuje szeroką gamę wykonań napięciowych.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez czernienie, lub cynkowanie galwaniczne.

Elementy wewnętrzne metalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez czernienie lub cynkowanie galwaniczne.

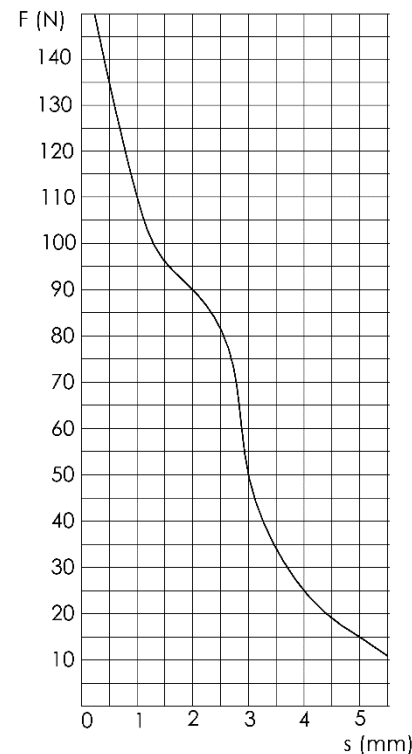

**IP65**
**DANE TECHNICZNE:**

Skok	[mm]	5,5
Czas pracy	[%] ED	100
Siła startu	[N]	10
Max. ciśnienie robocze oleju	[bar]	350
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
<b>Napięcie znamionowe [VDC]</b>		
		<b>Prąd znam. [A]</b>
	12	2,5
	24	1,22
	107	0,32
	110	0,31
	196	0,185
	206	0,155
Wymiary montażowe	[mm]	# 35,3
Masa	[kg]	0,75
Wymiary gabarytowe	[mm]	# 45 x70
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

Dla wyk. 206VDC wartości sił mogą być niższe o ok. 15% w zakresie skoku od 2,5 do 5,5 mm.

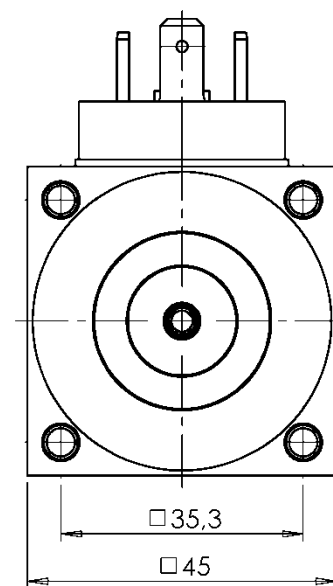
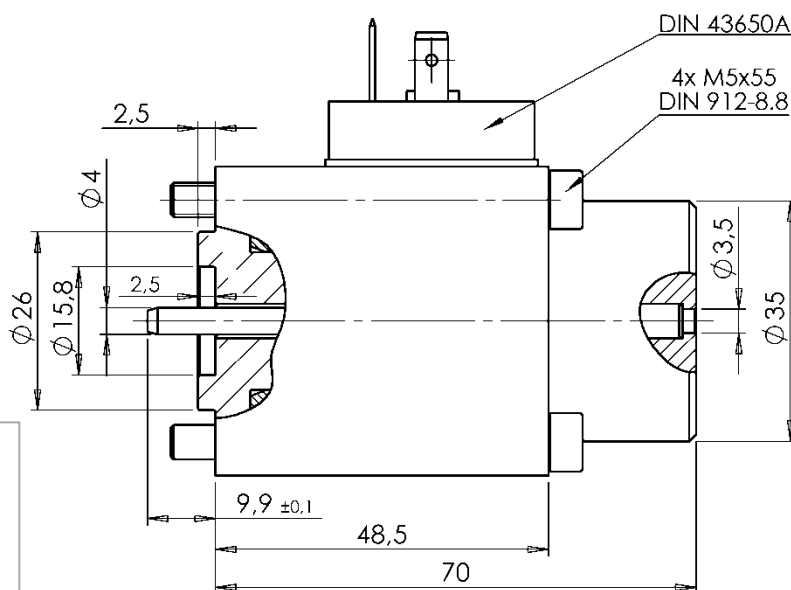
Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.



$$F=f(s)$$

$$I_p = 70\% I_{nom}$$


**CE**

Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 - ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC  
 - niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC

## ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI

### ESB-10,6MG

#### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

#### OPIS TECHNICZNY:

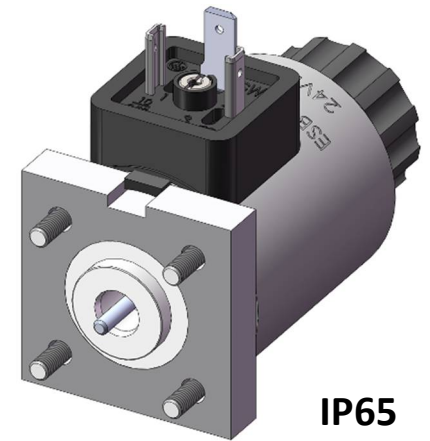
Elektromagnesy ESB-10,6MG zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

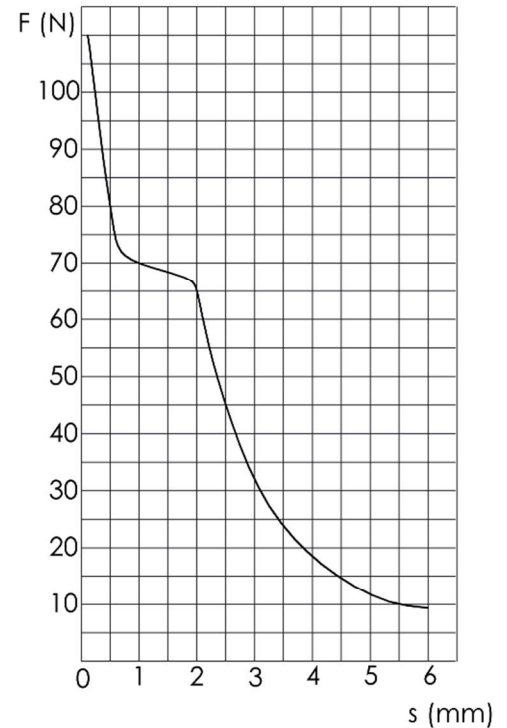

**IP65**

#### DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	30
Skok	[mm]	6,0
Czas pracy	[%] ED	100
Siła startu	[N]	9
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Max. ciśnienie robocze oleju	[MPa]	21
Wykonania napięciowe	[VDC]	12; 24; 110
Masa	[kg]	0,64
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

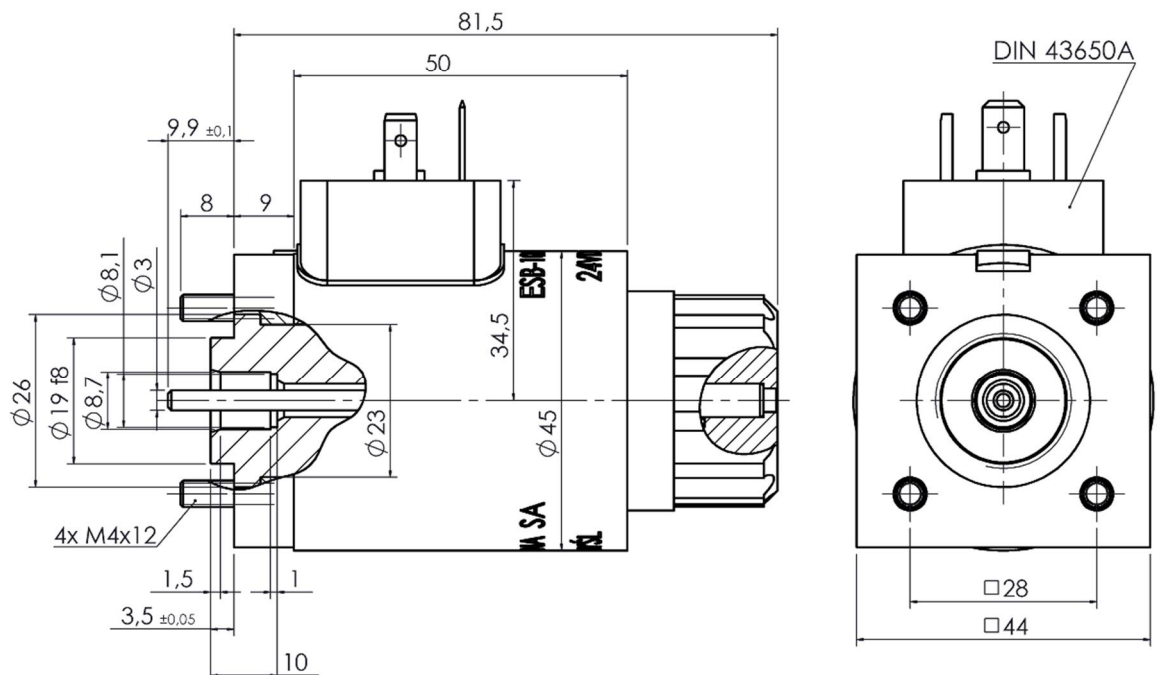
Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.



$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 – ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC  
 – niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC

**ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI**
**ESG-35,8**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

**OPIS TECHNICZNY:**

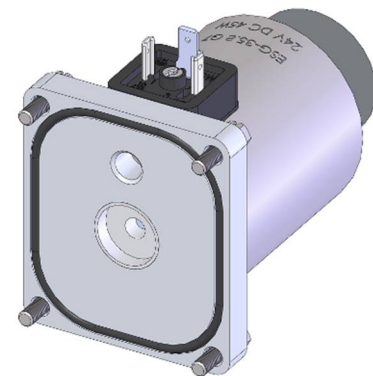
Elektromagnesy ESG-35,8 zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku bezolejowym („na sucho”). Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnes zastępuje starszą wersję o nazwie ESB-35,8G.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

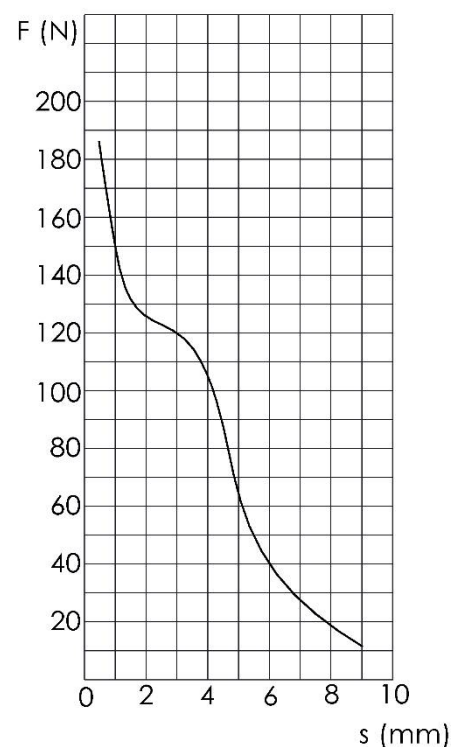
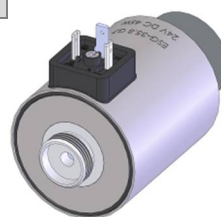

**IP65**
**DANE TECHNICZNE:**

Moc znamionowa	[W]	45
Skok	[mm]	9,0
Czas pracy	[%] ED	100
Siła startu	[N]	12
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24;42;48;96;110; 125;206;220
Wymiary montażowe	[mm]	# 58,7 x 68,2
Masa	[kg]	1,6
Średnica otworu cewki	[mm]	∅ 31,5
Długość cewki	[mm]	74,3
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅ 63x113
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A

Elektromagnesy mogą być również dostarczane w wersji bez płyty podstawy. Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

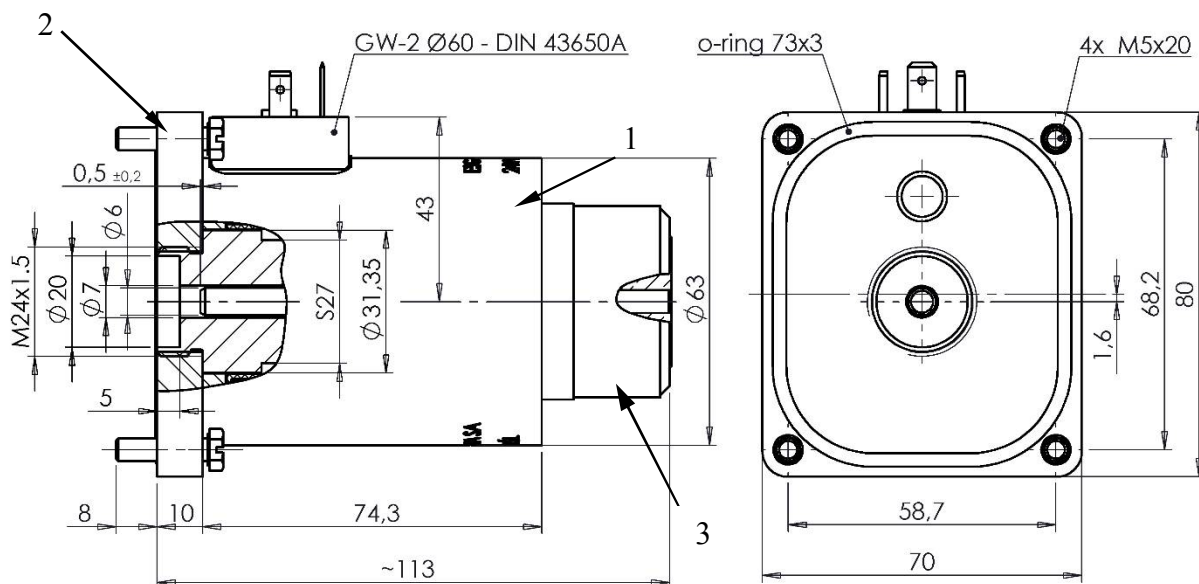
**DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:**

1. cewka 35,8,
2. płyta podstawy (70x80)
3. nakrętka 63X.



$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonania 0 - 75V DC
- niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonania powyżej 75V DC

**ELEKTROMAGNESY STERUJĄCE**
**ESG-35,8GTP**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami lub blokadami bezolejowymi.

**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnesy ESG-35,8GTP zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.

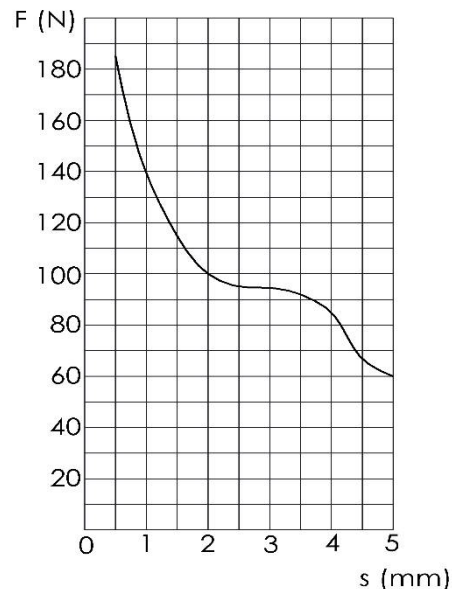
Tryb pracy – „pchający / ciągnący”.

Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

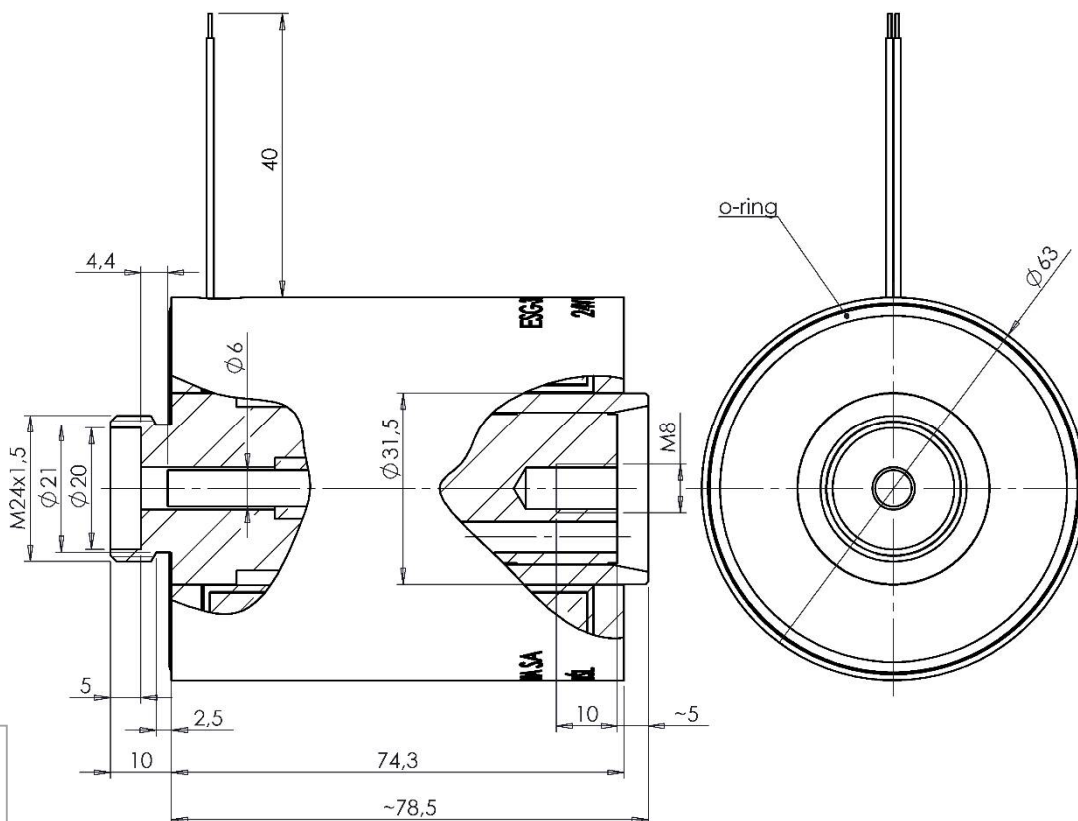

**DANE TECHNICZNE:**

Moc znamionowa	[W]	45
Skok	[mm]	5,0
Czas pracy	[%] ED	100
Siła startu	[N]	60
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24
Wymiary montażowe		M24 x 1,5
Masa	[kg]	1,4
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 31,5
Długość cewki	[mm]	74,3
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 63 x 88,5
Rodzaj złącza elektrycznego		luźne przewody



$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY STERUJĄCE**
**ESG-35,8GTP2**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami lub blokadami bezolejowymi.

**OPIS TECHNICZNY:**

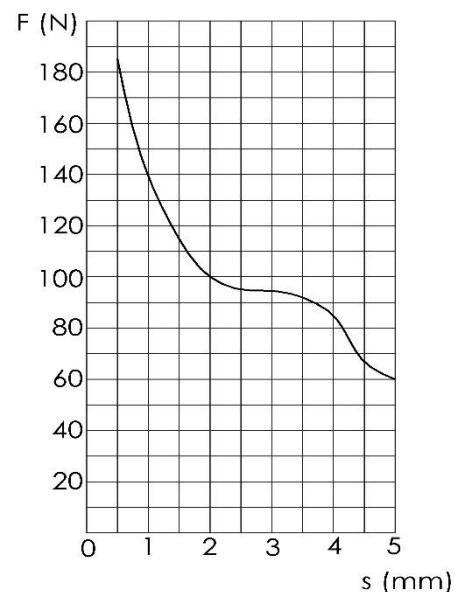
Elektromagnes ESG-35,8GTP2 zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.  
Tryb pracy – „pchający / ciągnący”.

Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

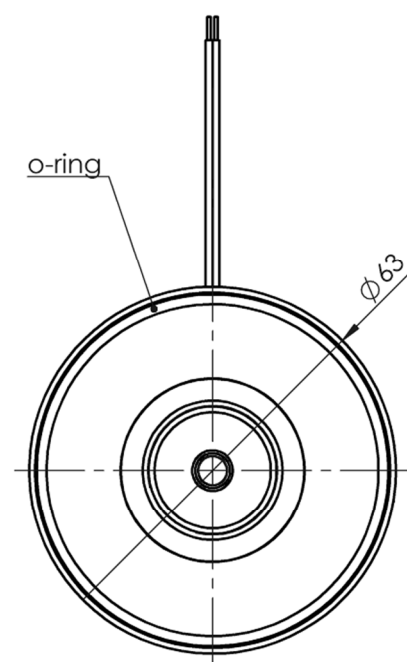
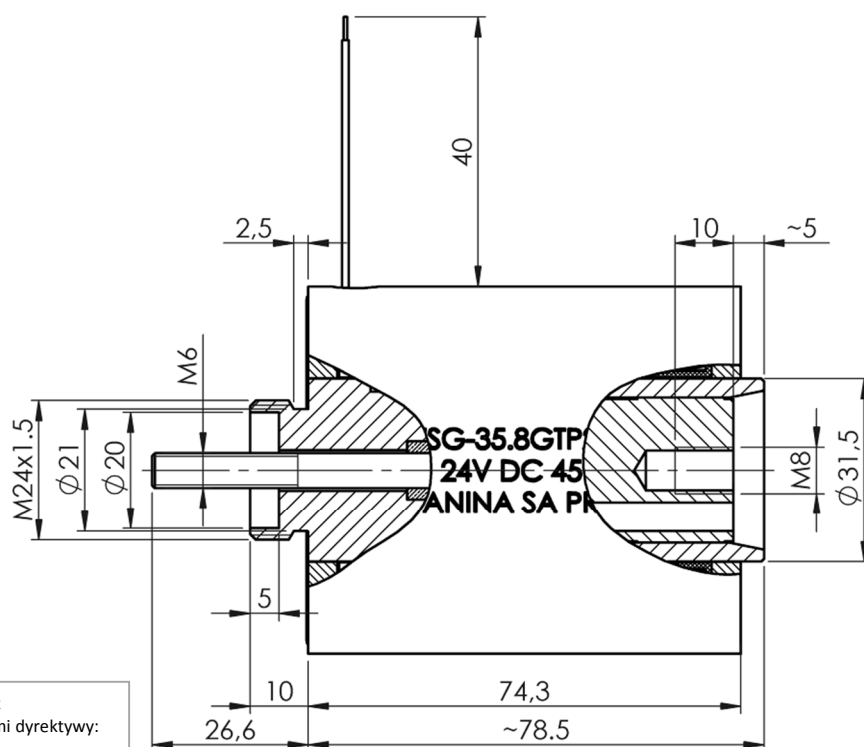

**DANE TECHNICZNE:**

Moc znamionowa	[W]	45
Skok	[mm]	5,0
Czas pracy	[%] ED	100
Siła startu	[N]	60
Wykonania napięciowe	[VDC]	24
Wymiary montażowe		M24 x 1,5
Masa	[kg]	1,4
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 31,5
Długość cewki	[mm]	74,3
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 63 x 88,5
Rodzaj złącza elektrycznego		luźne przewody



$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
– ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY STERUJĄCE**
**ESG-35,8GTP2-G**
**ZASTOSOWANIE:**

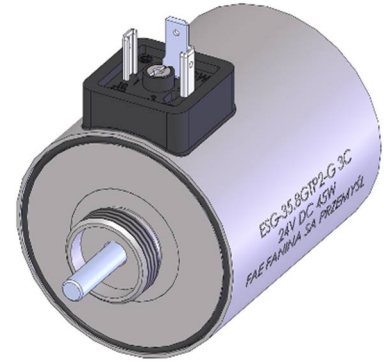
Sterowanie rozdzielaczami lub blokadami bezolejowymi.

**OPIS TECHNICZNY:**

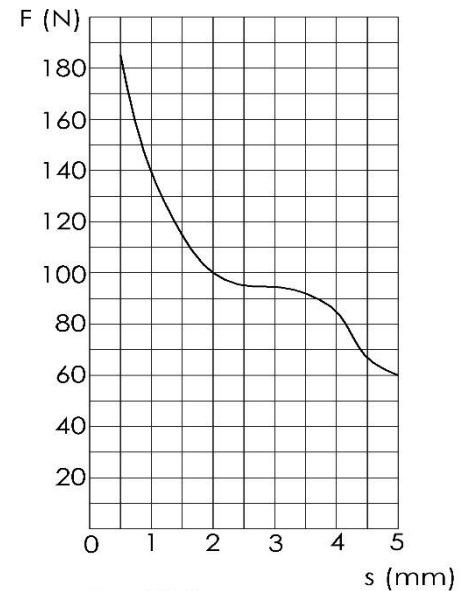
Elektromagnes ESG-35,8GTP2-G zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.  
Tryb pracy – „pchający / ciągnący”.

Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

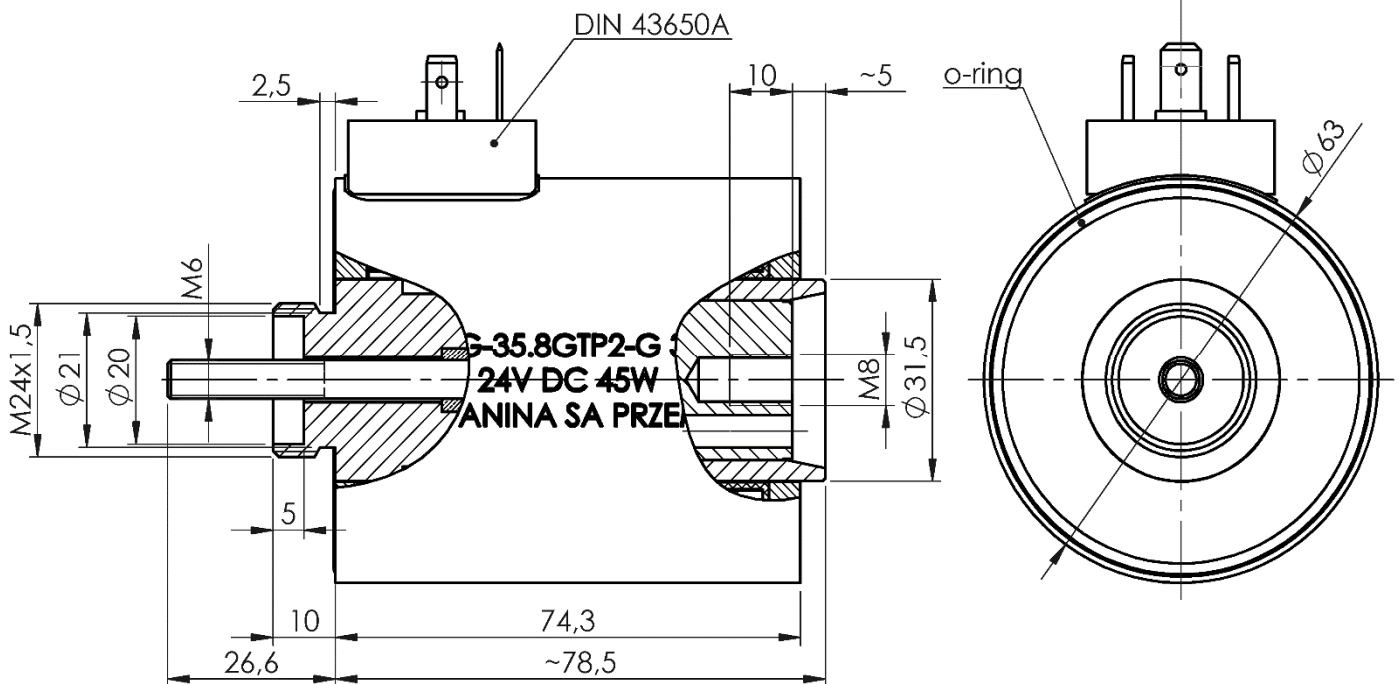

**DANE TECHNICZNE:**

Moc znamionowa	[W]	45
Skok	[mm]	5,0
Czas pracy	[%] ED	100
Siła startu	[N]	60
Wykonania napięciowe	[VDC]	24
Wymiary montażowe		M24 x 1,5
Masa	[kg]	1,4
Średnica otworu cewki	[mm]	∅ 31,5
Długość cewki	[mm]	50
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅ 63 x 88,5
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A



$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY STERUJĄCE**
**EKS -45.58**
**ZASTOSOWANIE:**

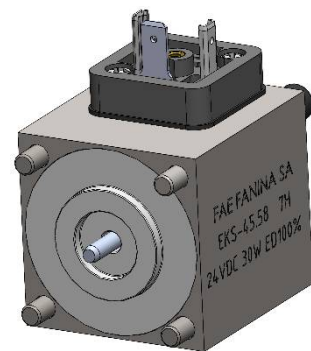
Sterowanie rozdzielaczami lub blokadami bezolejowymi.

**OPIS TECHNICZNY:**

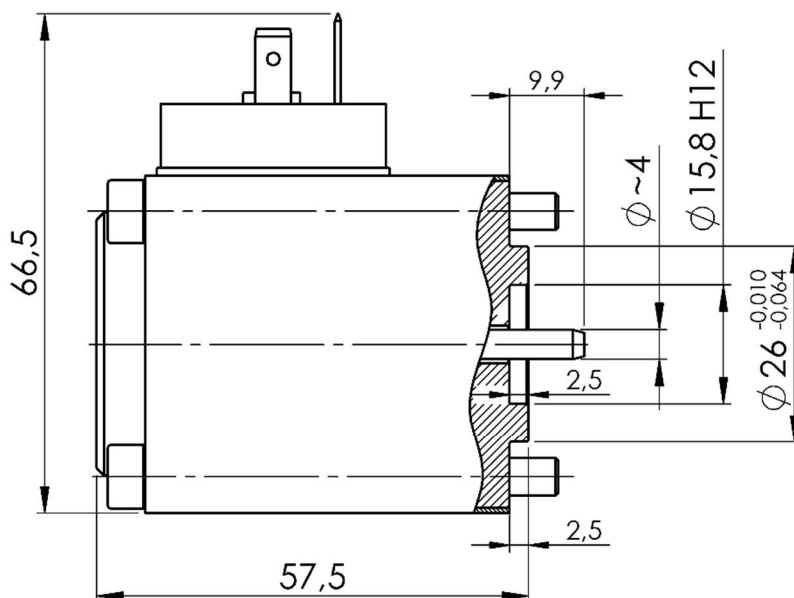
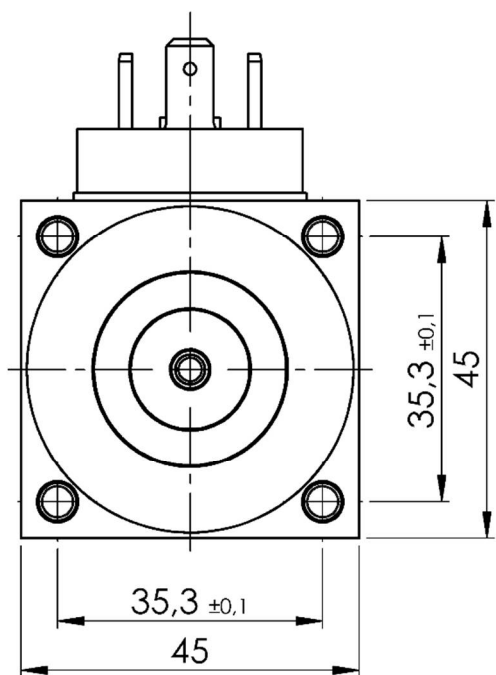
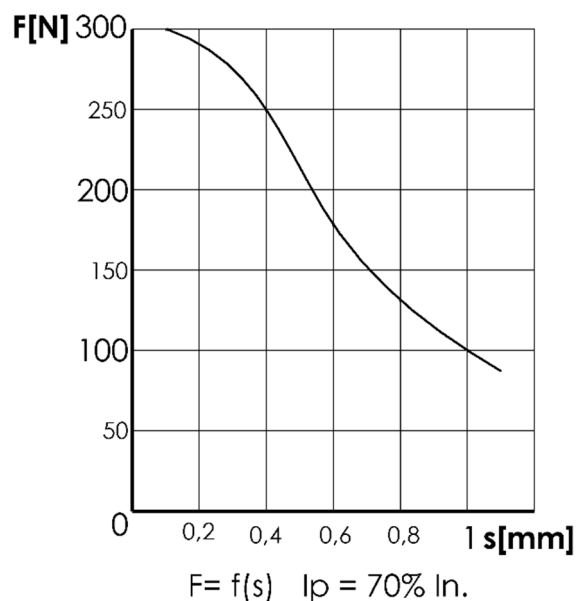
Elektromagnes EKS-45.58 zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.

Tryb pracy – „pchający”.

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.


**IP65**
**DANE TECHNICZNE:**

Moc znamionowa	[W]	30
Napięcie znamionowe $U_n$	[VDC]	24
Prąd znamionowy $I_n$	[A]	1,22
Skok roboczy	[mm]	1
Siła na skoku roboczym	[N]	min. 100
Złącze elektryczne		DIN 43650A
Środowisko pracy		na sucho
Stopień ochrony (z wtyczką)		IP65
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Czas pracy	[ED]	100%
Masa	[kg]	0,62



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonani 0 - 75V DC
- niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonani powyżej 75V



## ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI MOBILNEJ

### EMSG-45XA

#### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach mobilnej hydrauliki siłowej.

#### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnesy EMSG-45XA zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w złącze elektryczne mobilne typu Junior Timer oraz przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

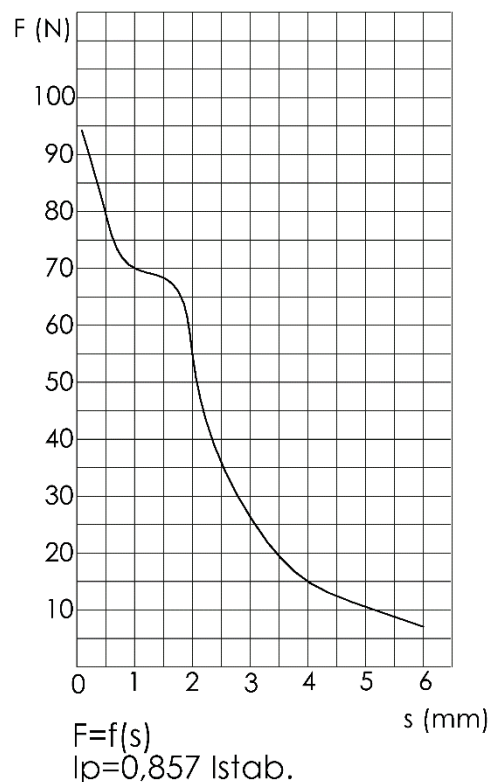
Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.


**IP65**

#### DANE TECHNICZNE:

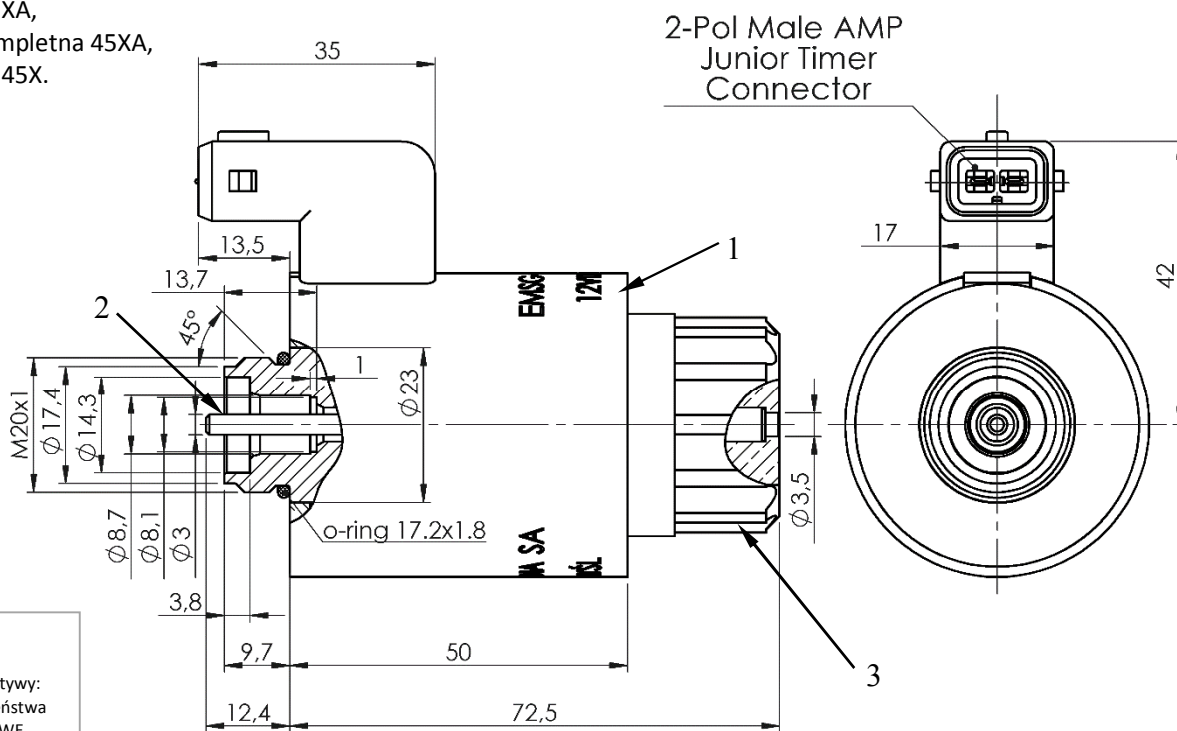
Moc znamionowa	[W]	30
Skok	[mm]	6,0
Czas pracy	[%] ED	100
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	21
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Max. temperatura oleju	[°C]	+70
Wykonania napięciowe	[VDC]	12
Wymiary montażowe		M20 x 1
Masa	[kg]	0,56
Średnica otworu cewki	[mm]	∅ 23
Długość cewki	[mm]	50
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅45 x 86
Rodzaj złącza elektrycznego		Junior Timer



Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

#### DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:

1. cewka 45XA,
2. tuleja kompletna 45XA,
3. nakrętka 45X.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
– ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY DO HYDRAULIKI MOBILNEJ**
**ESB-10,6MGA**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi w instalacjach mobilnej hydrauliki siłowej.

**OPIS TECHNICZNY:**

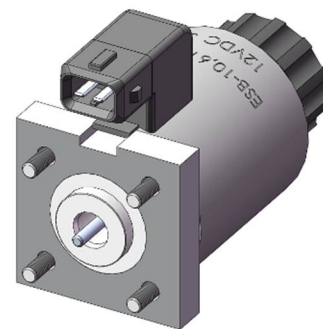
Elektromagnesy ESB-10,6MGA zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w złącze elektryczne mobilne typu Junior Timer oraz przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

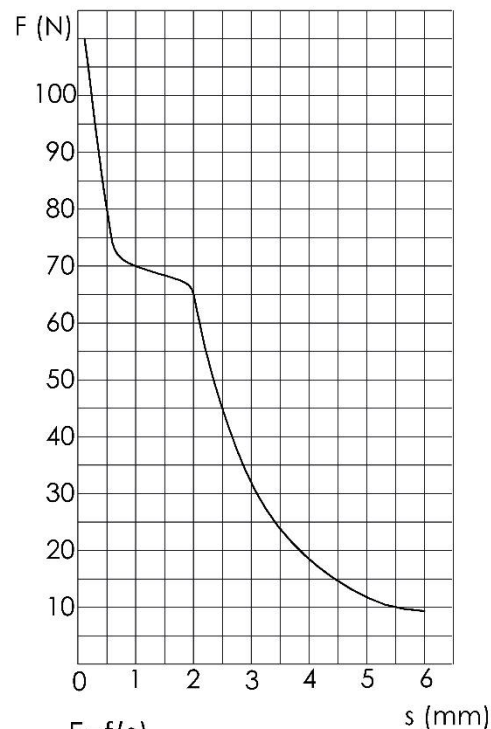
Korpus cewki wykonany jest z metalu, malowany proszkowo.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.


**IP65**
**DANE TECHNICZNE:**

Moc znamionowa	[W]	30
Skok	[mm]	6,0
Czas pracy	[%] ED	100
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	21
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Max. temperatura oleju	[°C]	+70
Wykonania napięciowe	[VDC]	12
Wymiary montażowe	[mm]	#28 - 4 śruby M4x12
Masa	[kg]	0,62
Średnica otworu cewki	[mm]	∅ 23
Długość cewki	[mm]	50
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅45 x 86
Rodzaj złącza elektrycznego		Junior Timer

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

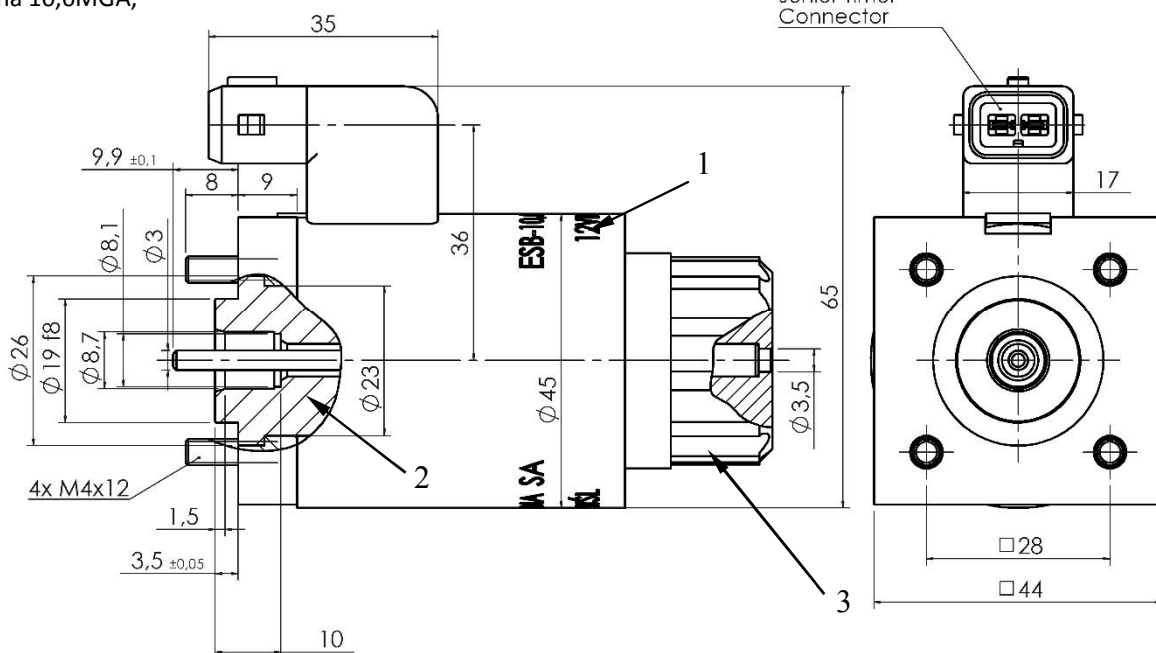


$$F=f(s)$$

$$I_p=0,857 \text{ Istab.}$$

**DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:**

1. cewka 10,6MGA,
2. tuleja kompletna 10,6MGA,
3. nakrętka 45X.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
– ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

## ELEKTROMAGNESY PROPORCJONALNE DO HYDRAULIKI SIŁOWEJ EP-35

### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi proporcjonalnymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

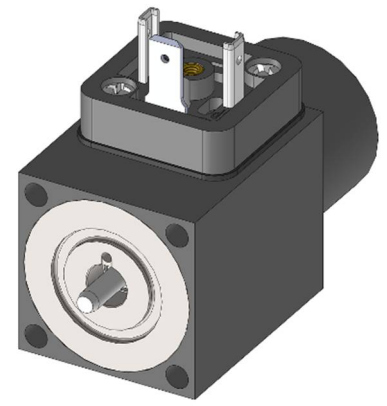
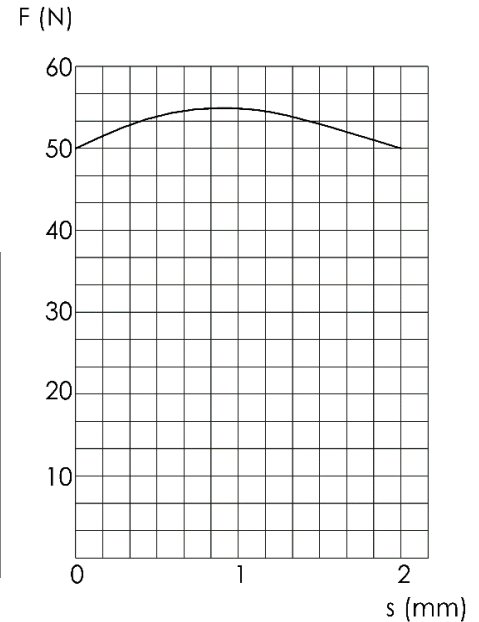
### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnes pchający proporcjonalny stosowany do sterowania w układach hydrauliki siłowej. Główne zastosowanie - płynna zmiana parametrów elementu hydraulicznego uzyskiwana poprzez regulowaną siłę elektromagnesu w funkcji prądu sterującego w zakresie 0 do  $I_g$ . Zasilany jest stabilizowanym prądem stałym (DC). Pracuje w środowisku oleju hydraulicznego (mokry).

Standardowo wyposażony jest w przycisk przesterowania ręcznego (przesterowanie awaryjne) i śrubę odpowietrzającą.

Tryb pracy – „pchający”.

Korpus cewki oraz inne elementy konstrukcyjne zabezpieczone są antykorozyjnie poprzez cynkowanie i czernienie galwaniczne.

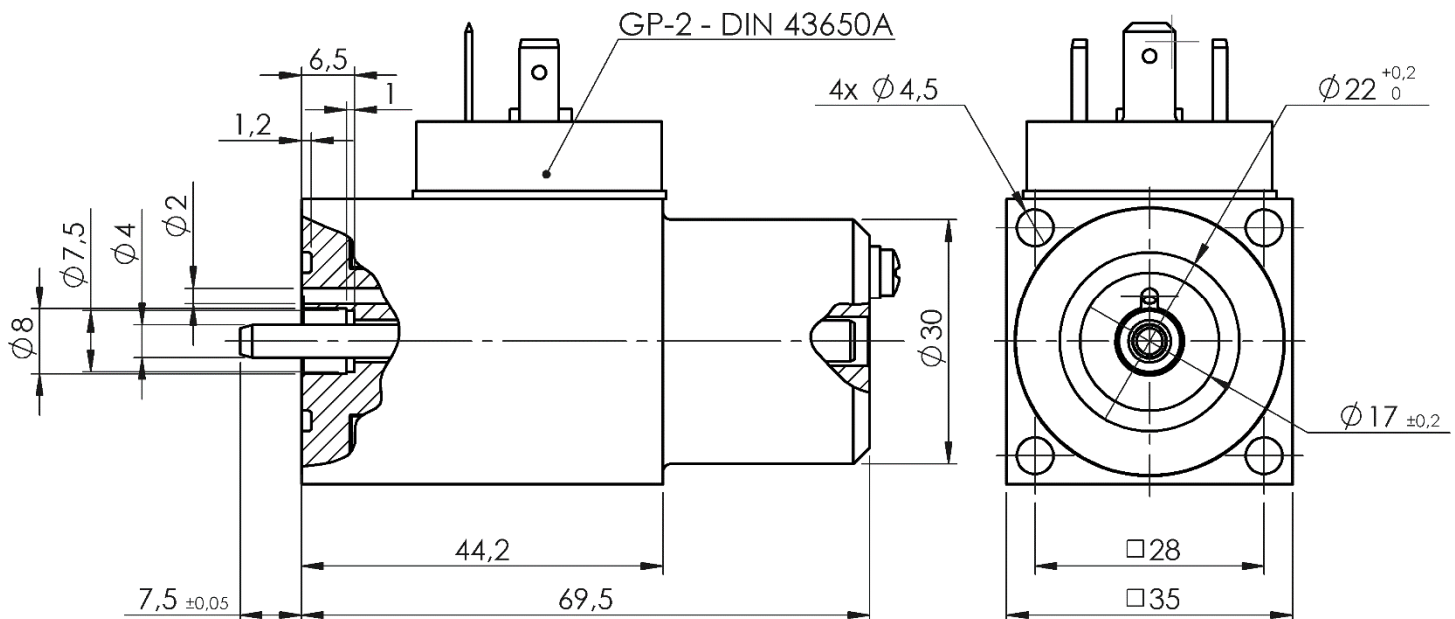

**IP65**

 $F=f(s)$ 
 $I_p=I_g$ 

### DANE TECHNICZNE:

Rezystancja znamionowa	[ $\Omega$ ]	6,2	24,2
Skok roboczy	[mm]	2,0	2,0
Czas pracy	[%] ED	100	100
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]	21	21
Siła przy prądzie granicznym	[N]	50	50
Prąd graniczny $I_g$	[A]	1,35	0,68
Napięcie znamionowe	[VDC]	12	24
Wymiary montażowe	[mm]	4 otwory $\varnothing 4,5$ # 28	4 otwory $\varnothing 4,5$ # 28
Masa	[kg]	0,47	0,47
Wymiary gabarytowe	[mm]	# 35 x 69,5	# 35 x 69,5
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A	DIN 43650A

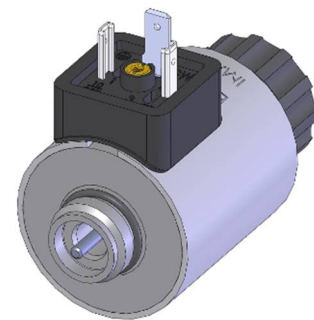
Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

## ELEKTROMAGNESY PROPORCJONALNE DO HYDRAULIKI SIŁOWEJ EPO-45



### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi proporcjonalnymi w instalacjach hydrauliki siłowej.

### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnesy EPO-45 zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju. Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w złącze elektryczne oraz przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

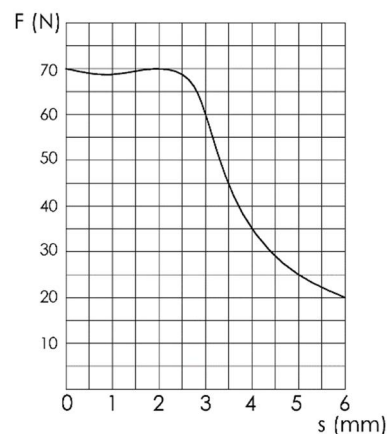
Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

**IP65**

### DANE TECHNICZNE:

Prąd graniczny	[A]	1,5	0,8
Rezystancja znamionowa	[Ω]	5,4	19,5
Skok roboczy	[mm]		3,0
Czas pracy	[%] ED		100
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]		25*
Siła przy prądzie granicznym	[N]		70
Wymiary montażowe	[mm]		M20x1
Masa	[kg]		0,58
Wymiary gabarytowe	[mm]		∅45x85



\* dostępny wariant o maksymalnym ciśnieniu 35 MPa - prosimy o kontakt z Biurem Sprzedaży;

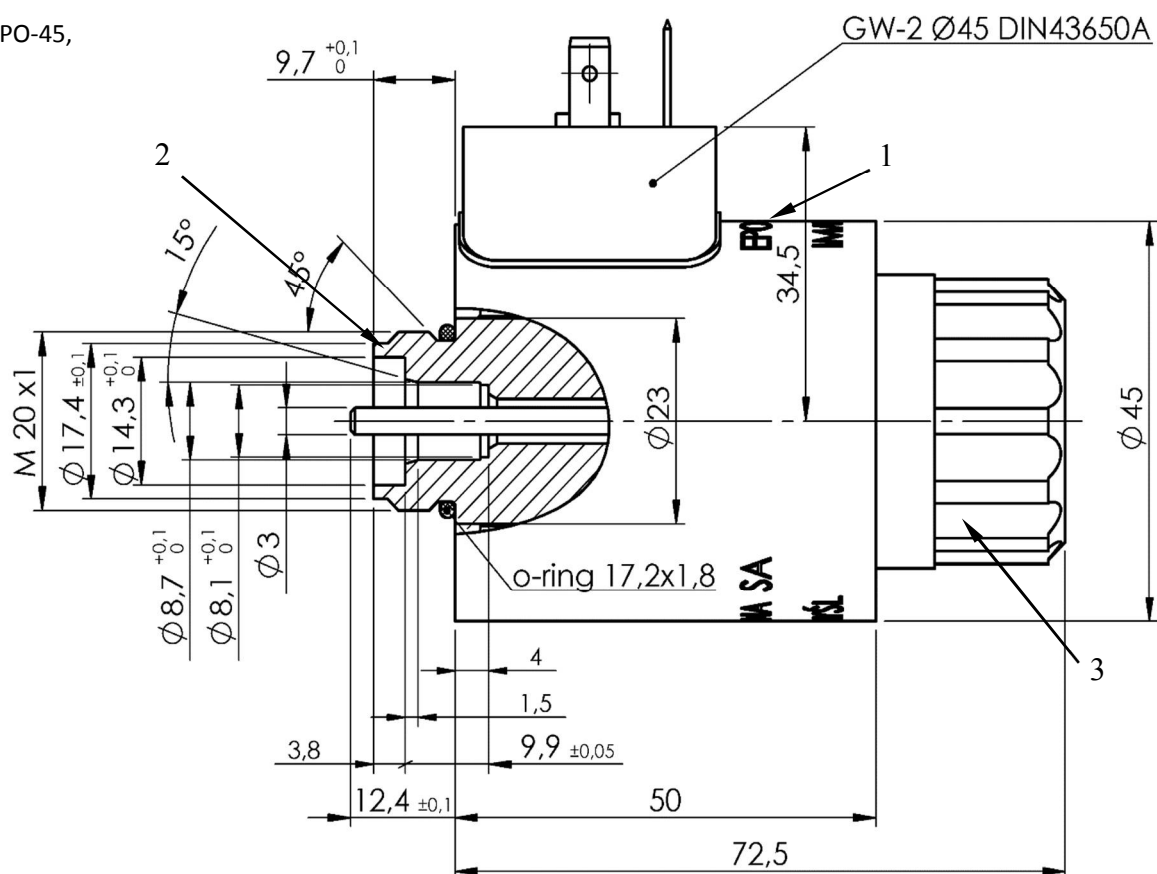
Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.

CHARAKTERYSTYKA SIŁOWA przy prądzie granicznym

### DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:

1. cewka EPO-45,
2. tuleja kompletna EPO-45,
3. nakrętka 45X.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
– ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

## ELEKTROMAGNESY PROPORCJONALNE DO MOBILNEJ HYDRAULIKI SIŁOWEJ EPO-45-AZ

### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi proporcjonalnymi w mobilnych instalacjach hydrauliki siłowej.

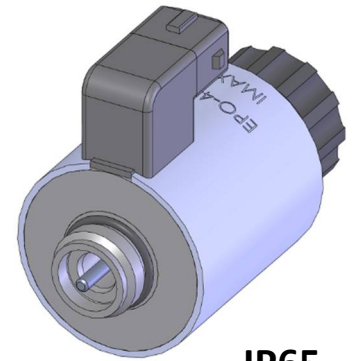
### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnesy EPO-45-AZ zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju. Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w złącze elektryczne typu Junior Timer oraz przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



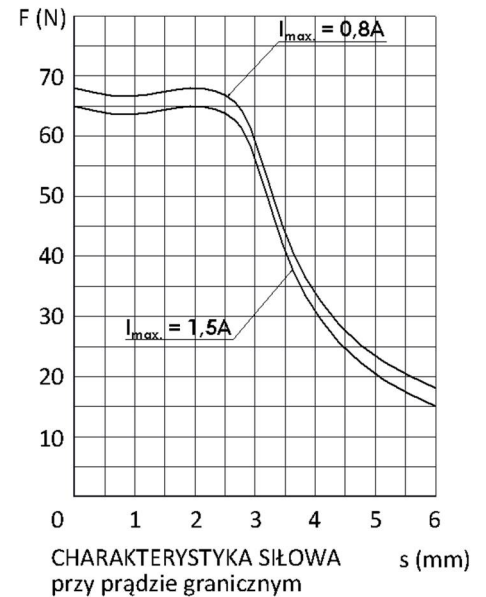
**IP65**

### DANE TECHNICZNE:

Prąd graniczny	[A]	1,5	0,8
Rezystancja znamionowa	[Ω]	5,2	19,5
Skok roboczy	[mm]		3,0
Czas pracy	[%] ED		100
Max. robocze ciśnienie oleju	[MPa]		25*
Siła przy prądzie granicznym	[N]	65	68
Wymiary montażowe	[mm]		M20x1
Masa	[kg]		0,58
Wymiary gabarytowe	[mm]		∅45x85

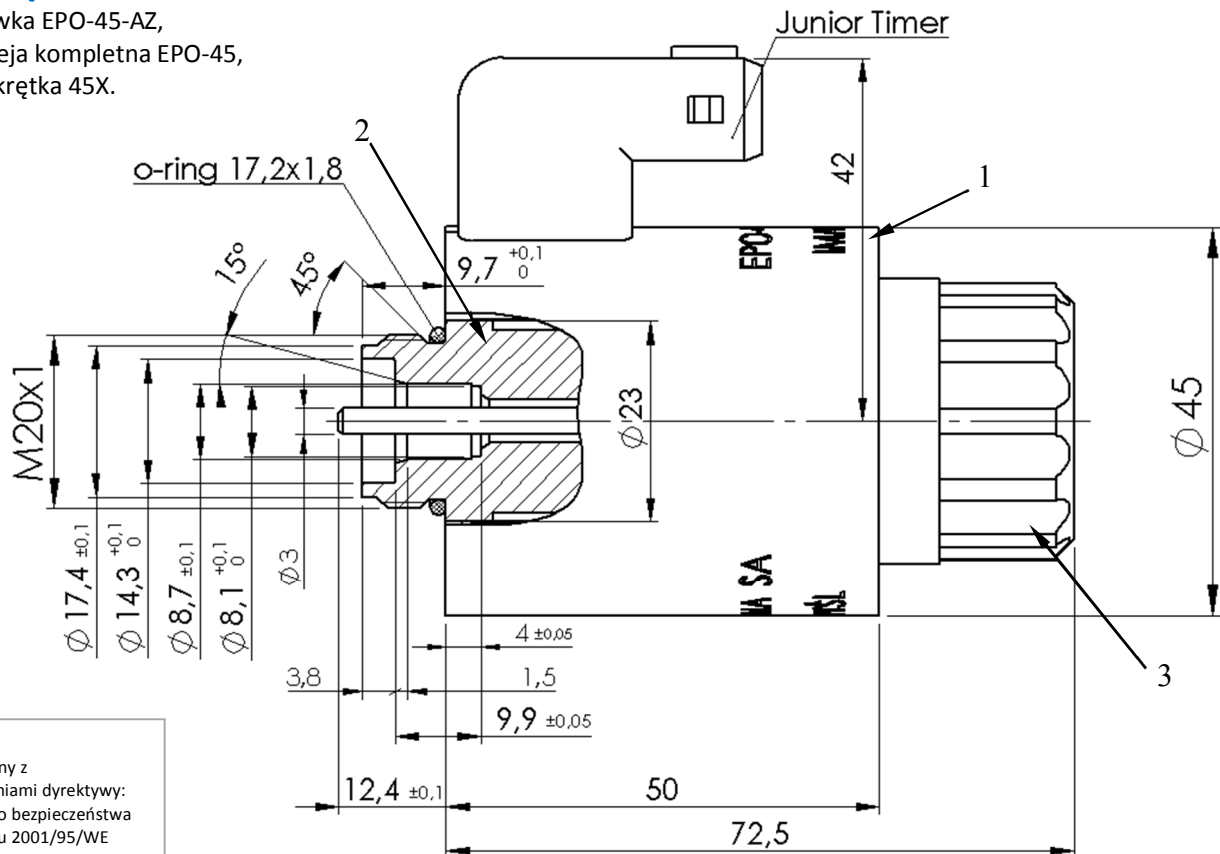
\* dostępny wariant o maksymalnym ciśnieniu 35 MPa - prosimy o kontakt z Biurem Sprzedaży;

Ze względu na naturalny rozrzut produkcyjno-materiałowy, wartość siły może się wahać w granicach +/-5% podanej wartości. Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.



### DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:

1. cewka EPO-45-AZ,
2. tuleja kompletna EPO-45,
3. nakrętka 45X.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
– ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY PROPORCJONALNE  
DO MOBILNEJ HYDRAULIKI SIŁOWEJ  
EPN-45AS**

**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi proporcjonalnymi w mobilnych instalacjach hydrauliki siłowej.

**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnesy EPN-45AS zasilane są prądem stałym i pracują w środowisku oleju.

Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnesy wyposażone są standardowo w złącze elektryczne mobilne typu Junior Timer.

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

Tuleja kompletna zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

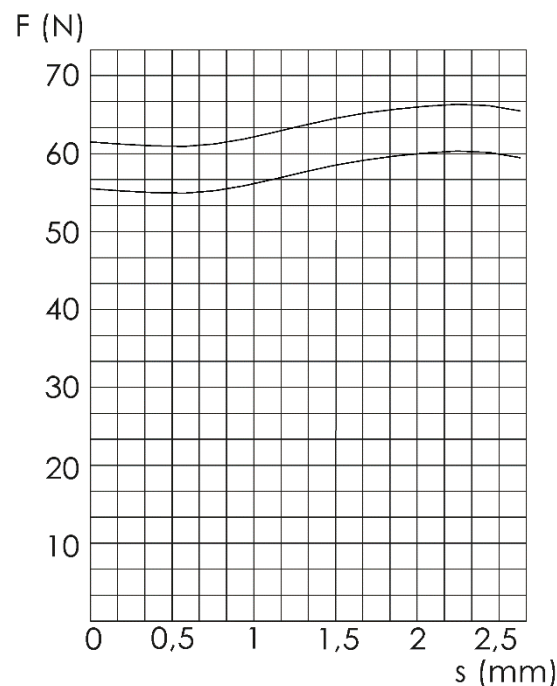


**IP66**

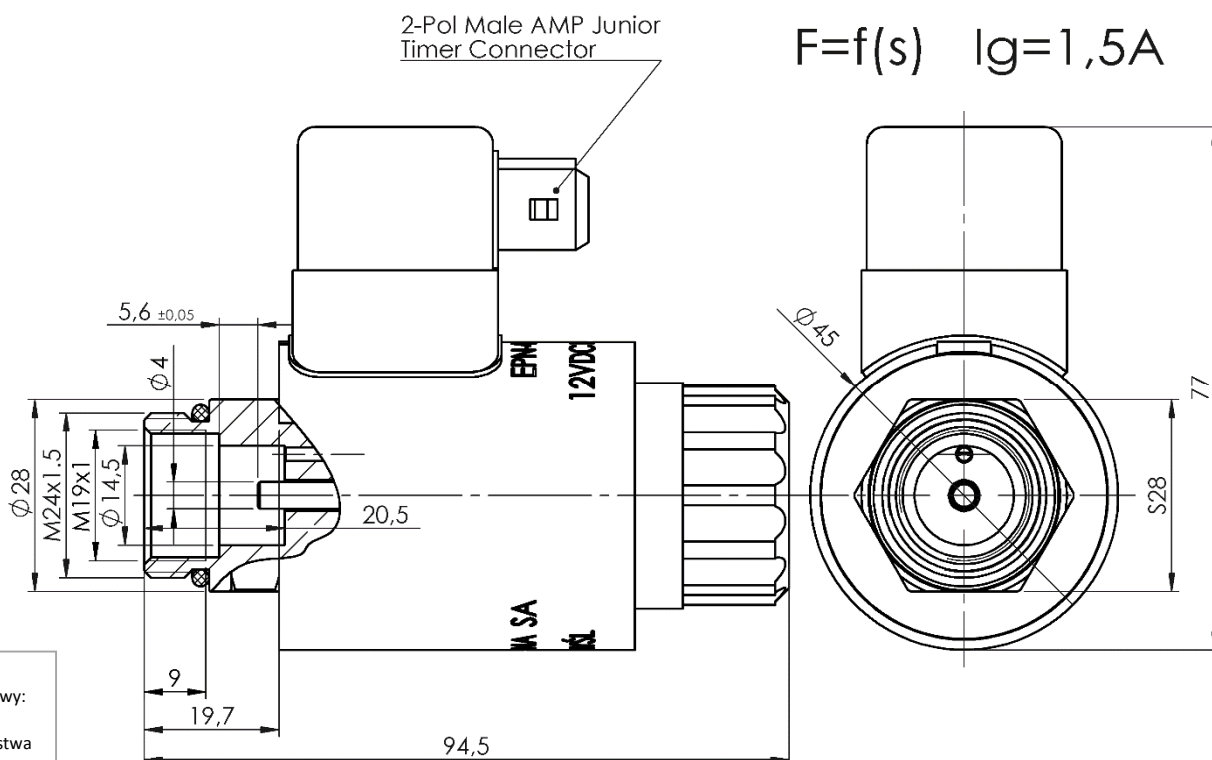
**DANE TECHNICZNE:**

Rezystancja znamionowa	[Ω]	5 ±0,25Ω
Skok roboczy	[mm]	2,6
Czas pracy	[%] ED	100
Nominalne ciśnienie oleju	[MPa]	5
Temperatura otoczenia	[°C]	-30 ÷ +80
Siła przy prądzie granicznym	[N]	55
Prąd graniczny	[A]	1,5
Napięcie zasilania	[VDC]	10,5...14,5
Wymiary montażowe		M24x1,5 / M19x1
Masa	[kg]	0,66
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø45x94,5
Rodzaj złącza elektrycznego		Junior Timer

Istnieje również możliwość wykonania elektromagnesów na indywidualne zamówienie o parametrach ustalonych przez Klienta.



$F=f(s) \quad I_g=1,5A$



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

## ELEKTROMAGNESY STERUJĄCE

### ESG-50-77-S17

#### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami lub blokadami bezolejowymi.

#### OPIS TECHNICZNY:

Elektromagnesy ESG-50-77-S17 zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.

Tryb pracy – „pchający”.

Elektromagnesy nie są wyposażone w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

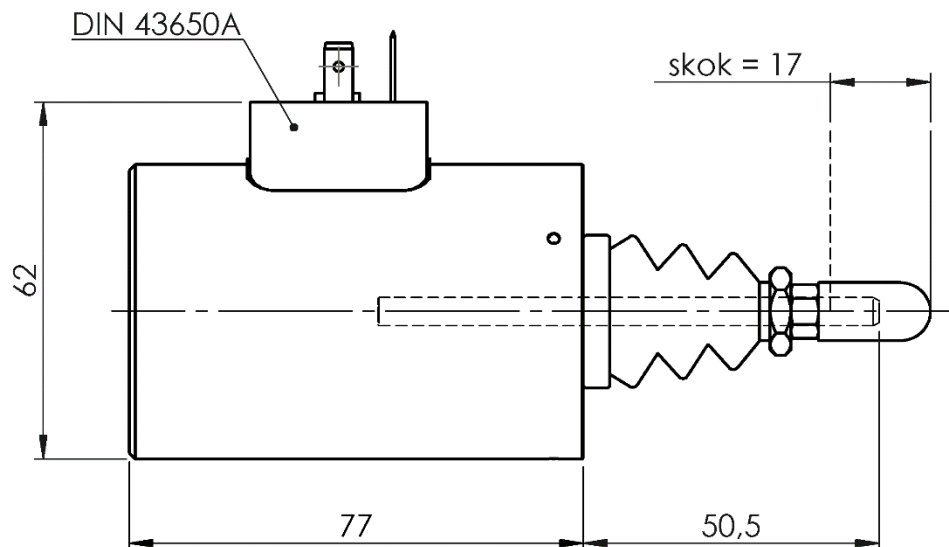
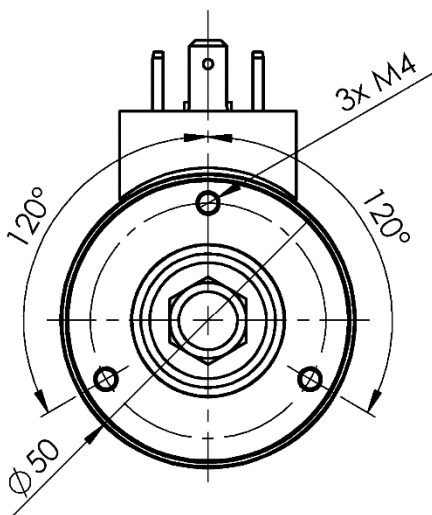
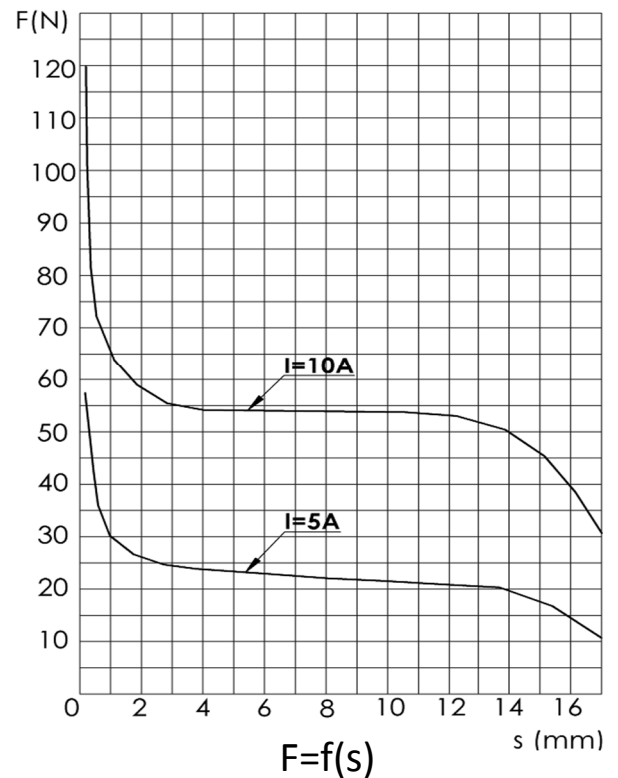
Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

Elementy wewnętrzne metalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



#### DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	180
Skok całkowity	[mm]	17
Czas pracy / przerwy	[s]	15 / 285
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+40
Napięcie znamionowe	[VDC]	12
Wymiary montażowe		3 x M4
Masa	[kg]	0,95
Środowisko pracy		bezolejowy
Sprężyna powrotna		brak
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 50 x 127,5
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY STERUJĄCE**
**ESGC-55-77-S16**
**ZASTOSOWANIE:**

Sterowanie rozdzielaczami lub blokadami bezolejowymi.

**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnesy ESGC-55-77-S15 zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.

Tryb pracy – „ciągnący”.

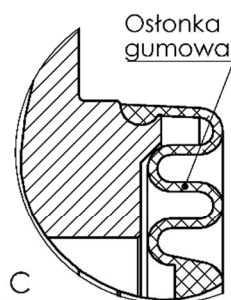
Elektromagnesy nie są wyposażone w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

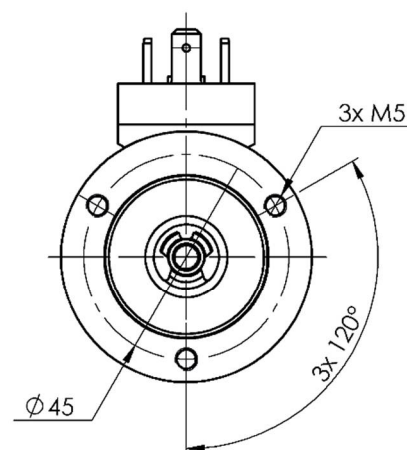
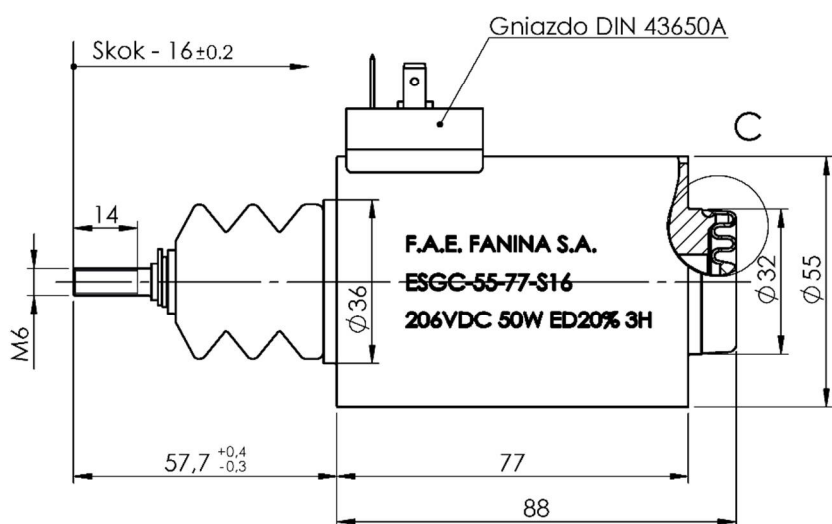
Elementy wewnętrzne metalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne


**DANE TECHNICZNE:**

Moc znamionowa	[W]	50
Skok całkowity	[mm]	16
Czas pracy	[%] ED	20 (80s załączony/ 320s wyłączony)
Siła	[N]	min. 10
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+40
Wymiary montażowe		3 x M5
Masa	[kg]	1,26
Środowisko pracy		bezolejowy
Sprężyna powrotna		tak
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 55 x 145
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A
Stopień ochrony (z wtyczką)		IP45



SZCZEGÓŁ C  
SKALA 2 : 1



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE



## ELEKTROMAGNESY STERUJĄCE ESGC-55-77-S15

### ZASTOSOWANIE:

Sterowanie rozdzielaczami lub blokadami bezolejowymi.

### OPIS TECHNICZNY:

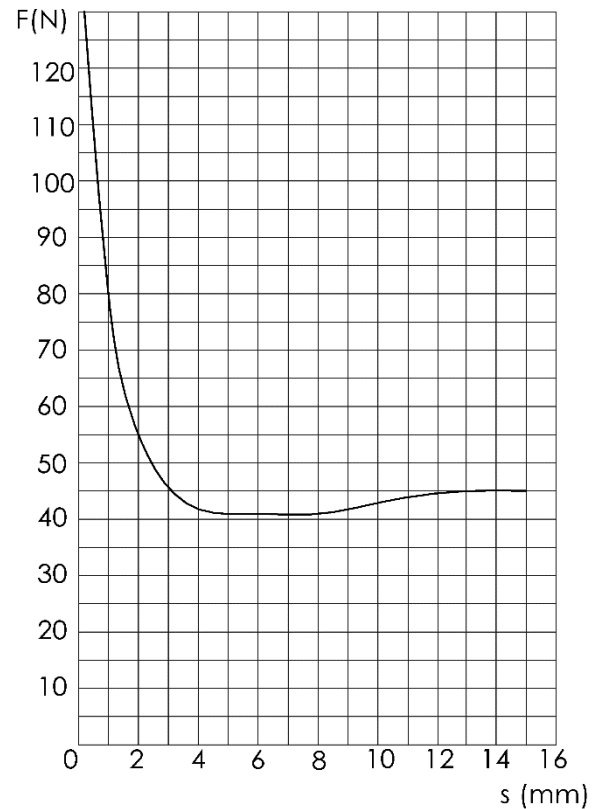
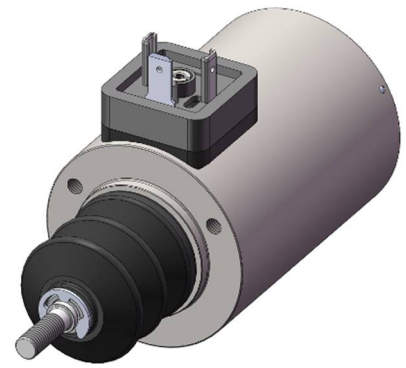
Elektromagnesy ESGC-55-77-S15 zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.

Tryb pracy – „ciągnący”.

Elektromagnesy nie są wyposażone w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

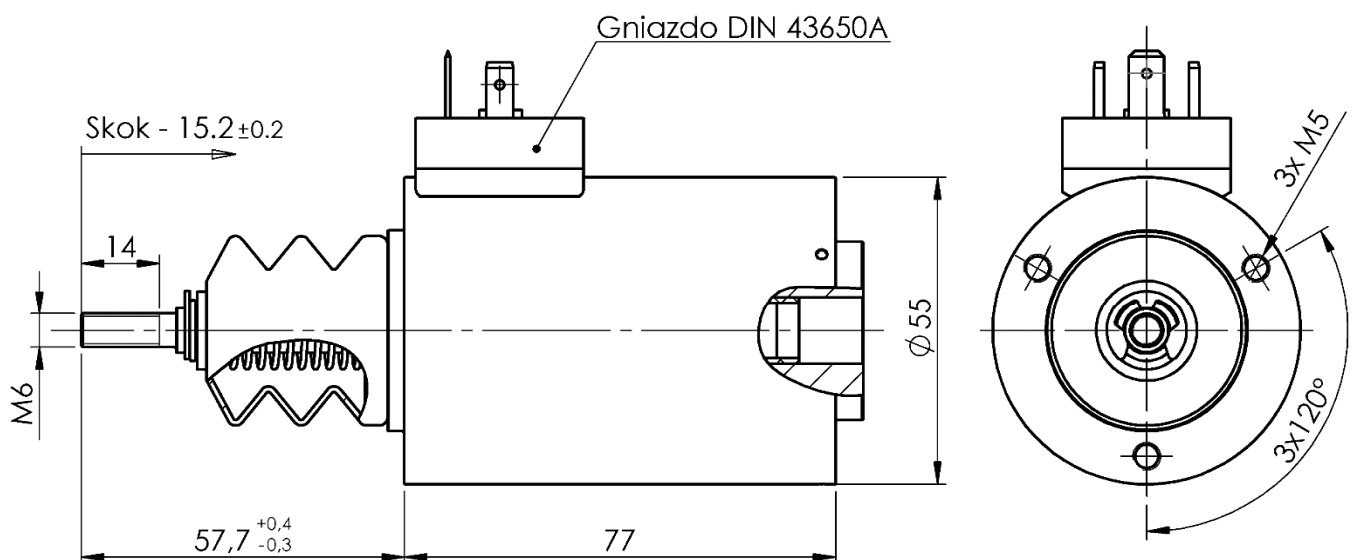
Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

Elementy wewnętrzne metalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



### DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	240
Skok całkowity	[mm]	15
Czas pracy	[%] ED	8
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+40
Napięcie znamionowe	[VDC]	12
Wymiary montażowe		3 x M5
Masa	[kg]	1,2
Środowisko pracy		bezolejowy
Sprężyna powrotna		tak
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅ 55 x 135
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY STERUJĄCE**
**K 60 A**
**ZASTOSOWANIE:**

Elektromagnes sterujący stycznikiem WN typu SO-11 lub przepustnicą powietrza w przedziałach wagonów osobowych. Może być stosowany w innych wewnętrznych aplikacjach. Parametry użytkowe oraz wymiary montażowe gwarantują pełną zamienność z elektromagnesami SO-1 (N - 37002)

**OPIS TECHNICZNY:**

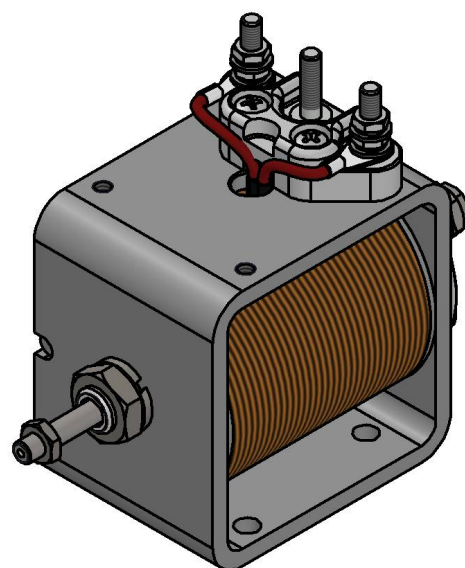
Elektromagnes K60 wewnętrzny, zasilany prądem stałym.

Tryb pracy – „pchający”.

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

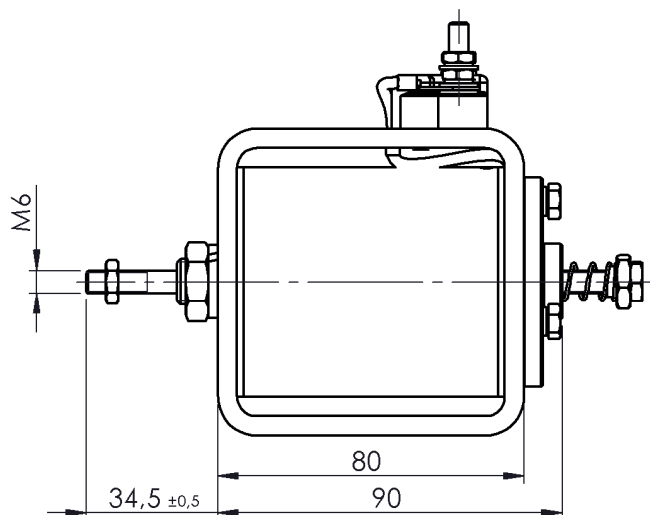
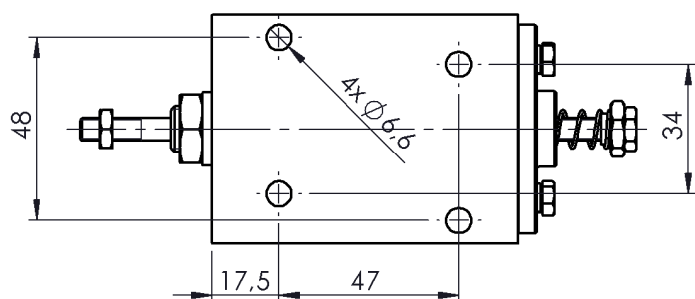
Elektromagnes jest wyposażony w sprężynę powrotną.

Cewka elektromagnesu ma wbudowane zabezpieczenie przeciwprzepięciowe.

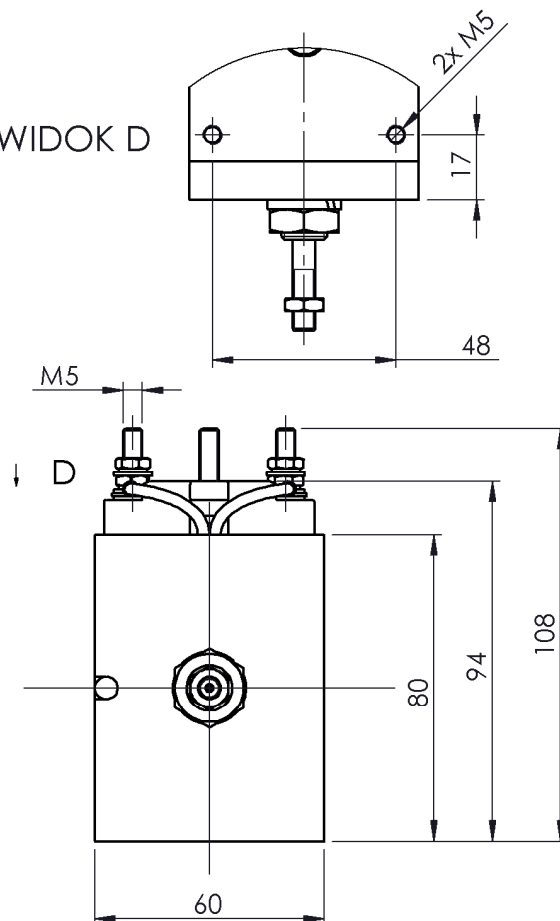

**DANE TECHNICZNE:**

Napięcie znamionowe	[VDC]	24
Moc znamionowa	[W]	13
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50 °C
Czas pracy	[%]ED	100%
Stopień ochrony		IP00
Skok	[mm]	8 ± 0,5
Masa	[kg]	~ 1,75
Siła (ze sprężyną)		min.6
Sprężyna powrotna		tak
Rodzaj złącza elektrycznego		Listwa zaciskowa M5

## Elektromagnes w pozycji załączonyj



## WIDOK D



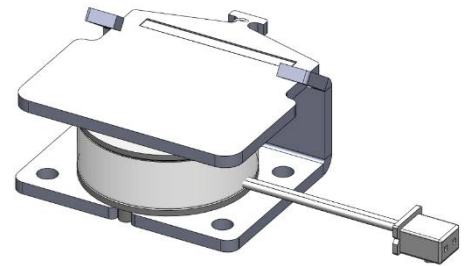
**ELEKTROMAGNESY RYGLUJĄCE**
**KL 27-38**
**ZASTOSOWANIE:**

Jako blokady lub rygle elektromagnetyczne w automatach dozujących.

**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnesy KL 27-38 zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.

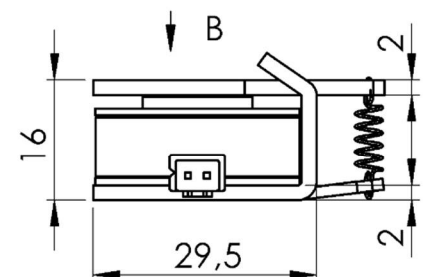
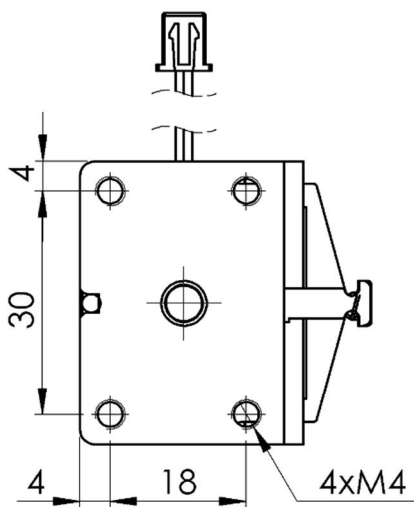
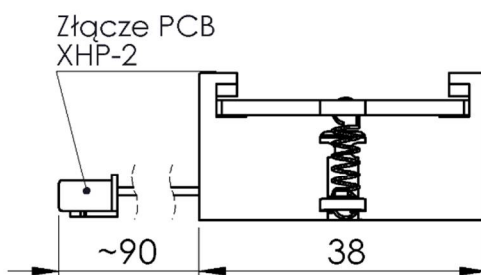
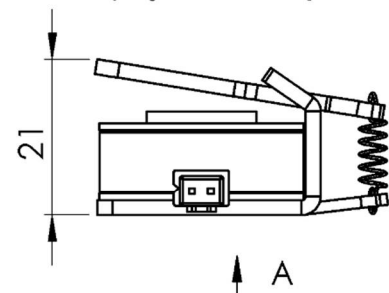
Obudowa elektromagnesu wykonana jest z metalu, zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.


**DANE TECHNICZNE:**

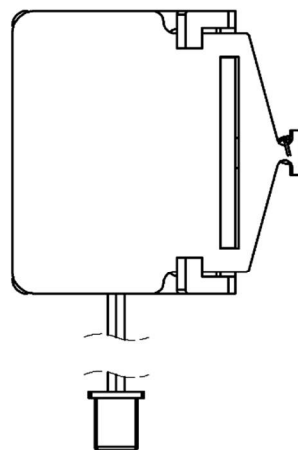
Napięcie znamionowe	[VDC]	24
Moc znamionowa	[W]	13
Temperatura otoczenia	[°C]	0 do +40°C
Czas pracy	[%]ED	5% (5s – zał./95s – wył.)
Stopień ochrony		IP20
Biegunowość zasilania		dowolna
Masa	[kg]	0,05
Środowisko pracy		suchy
Sprężyna powrotna		tak
Wymiary gabarytowe	[mm]	38 x 30 x 16(21)
Rodzaj złącza elektrycznego		PCB XHP-2

Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**Pozycja - ZAŁĄCZONY**

**Pozycja - WYŁĄCZONY**


WIDOK A



WIDOK B

**ELEKTROMAGNESY RYGLUJĄCE**
**K28**
**ZASTOSOWANIE:**

Jako blokady lub rygle elektromagnetyczne w szafach sterowniczych, rozdzielniach itp.

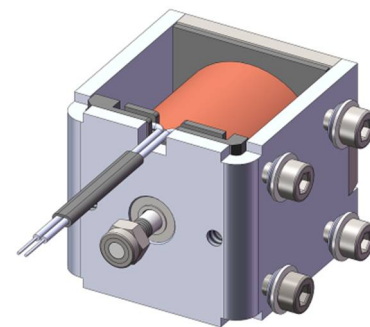
**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnes K28 zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.

Tryb pracy – „pchający / ciągnący”.

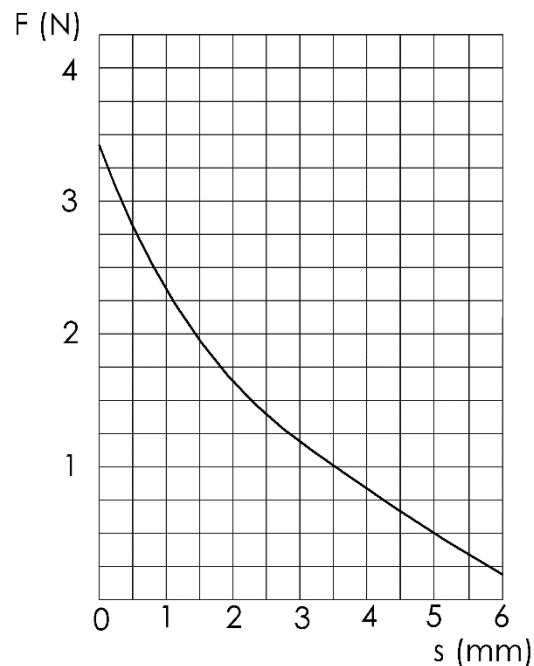
Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

Elementy wewnętrzne metalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

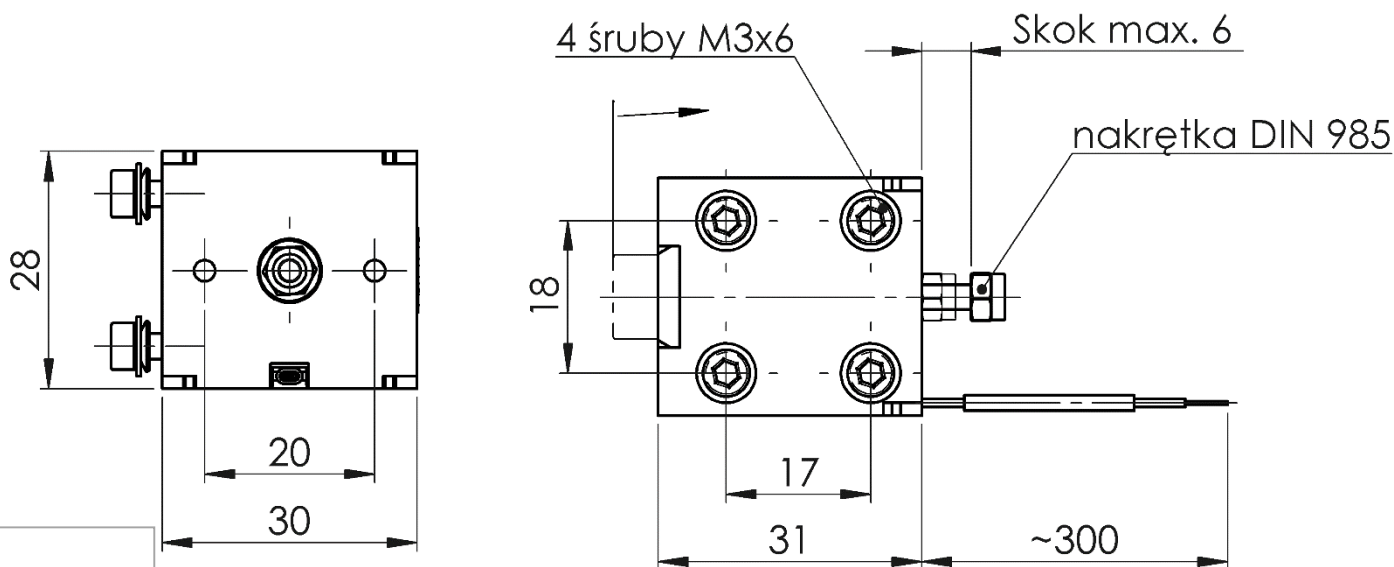

**DANE TECHNICZNE:**

Moc znamionowa	[W]	7
Skok zwory regulowany nakrętką	[mm]	2,5 ÷ 6
Czas pracy	[%] ED	100
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24;48;110; 125;220
Sposób montażu		4 śruby M3x6
Masa	[kg]	0,12
Środowisko pracy		suchy
Sprężyna powrotna		tak
Wymiary gabarytowe	[mm]	30 x 28 x 31
Rodzaj złącza elektrycznego		luźne przewody*

\* dostępne są również w wersji ze złączem typu JST serii SPH, bez śrub montażowych (oznaczenie: K28-PH)



$$F=f(s) \quad I_p=0,857 \quad I_{stab.}$$



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 – ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC  
 – niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC

**ELEKTROMAGNESY RYGLUJĄCE**
**K29**
**ZASTOSOWANIE:**

Jako blokady lub rygle elektromagnetyczne w szafach sterowniczych, rozdzielniach itp.

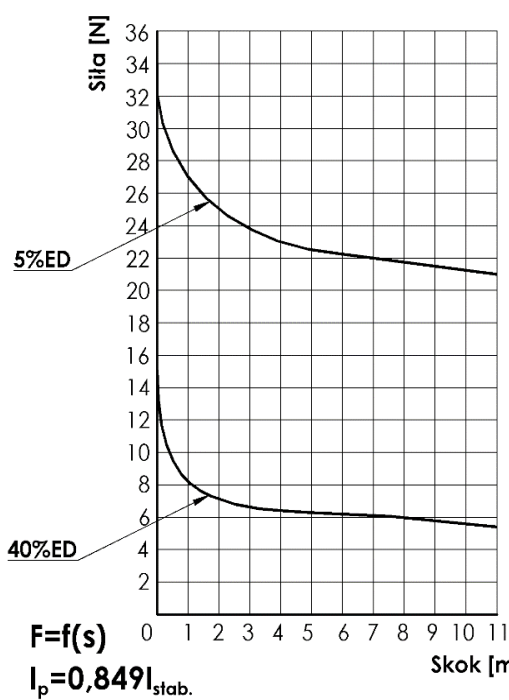
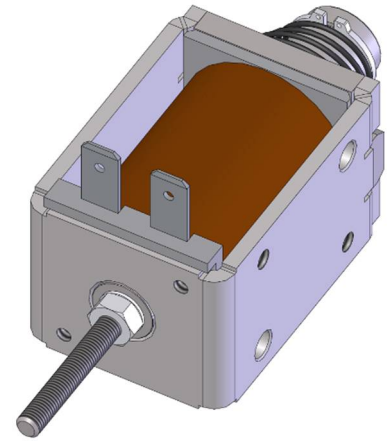
**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnes K29 zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.

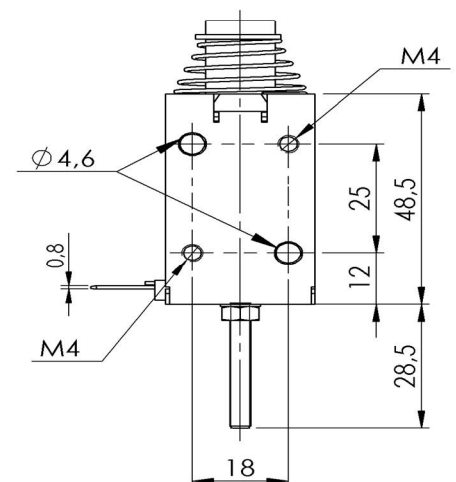
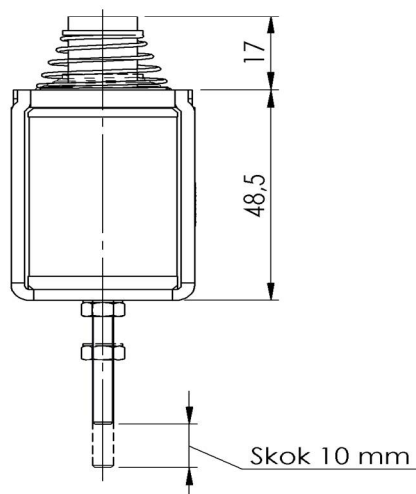
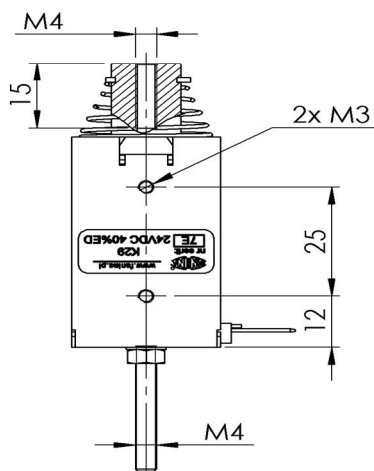
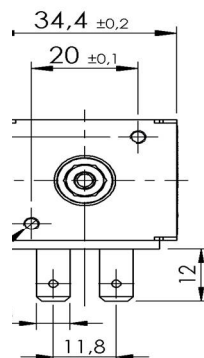
Tryb pracy – „pchający / ciągnący”.

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

Elementy wewnętrzne metalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



40	5
40	5
32	180
24	
+50	
suchy	
tak	
łączówki płaskie	
10	
0,25	



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY RYGLUJĄCE**
**K30**
**ZASTOSOWANIE:**

Jako blokady lub rygle elektromagnetyczne w szafach sterowniczych, rozdzielniach itp.

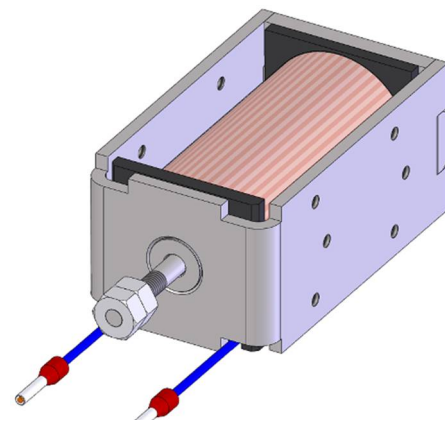
**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnes K30 zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.

Tryb pracy – „pchający/ ciągnący”.

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

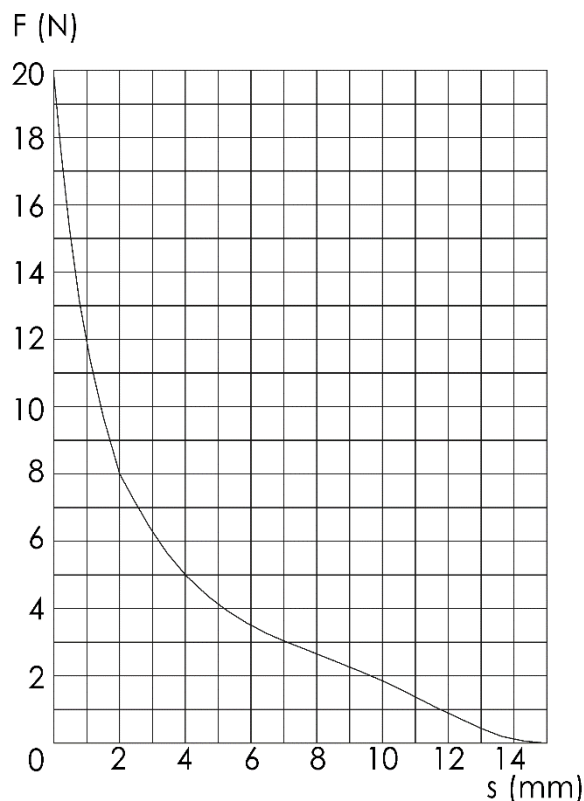
Elementy wewnętrzne metalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.


**DANE TECHNICZNE:**

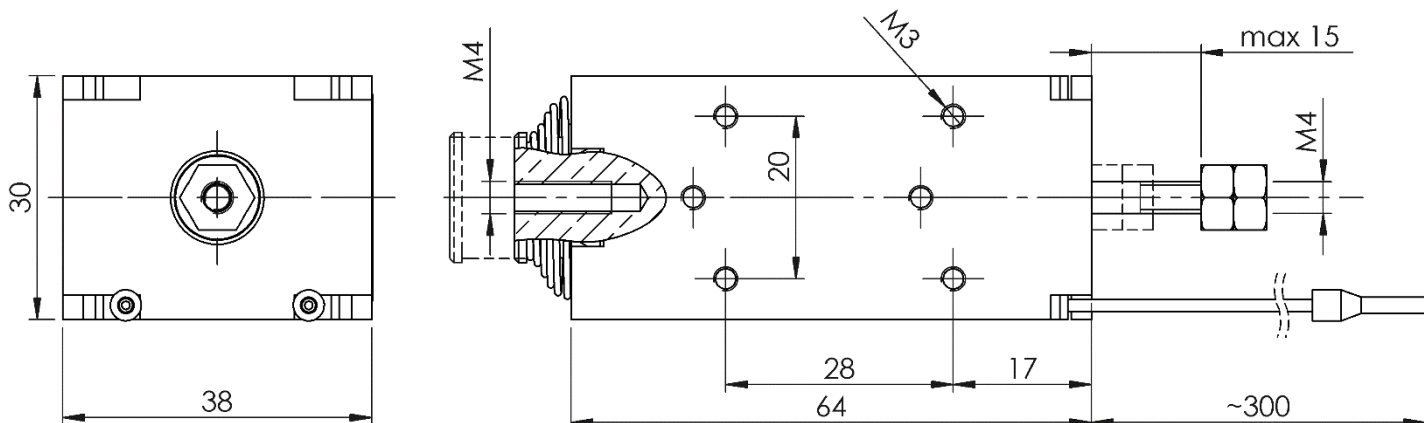
Moc znamionowa	[W]	14
Skok zwory regulowany	[mm]	max. 15
Czas pracy	[%] ED	100
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+40
Wykonania napięciowe	[VDC]	12; 24; 48; 110; 220
Wymiary montażowe		6 x M3
Masa	[kg]	0,32
Środowisko pracy		suchy
Sprężyna powrotna		tak
Wymiary gabarytowe	[mm]	64x30x38
Rodzaj złącza elektrycznego		luźne przewody



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 – ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonani 0 - 75VDC  
 – niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonani powyżej 75VDC



CHARAKTERYSTYKA SIŁOWA przy  $I_{pom}=0,857 I_{stab}$ .



**ELEKTROMAGNESY RYGLUJĄCE**
**UZE-2**
**ZASTOSOWANIE:**

Jako blokady w urządzeniach sterowania rozjazdami kolejowymi.

**OPIS TECHNICZNY:**

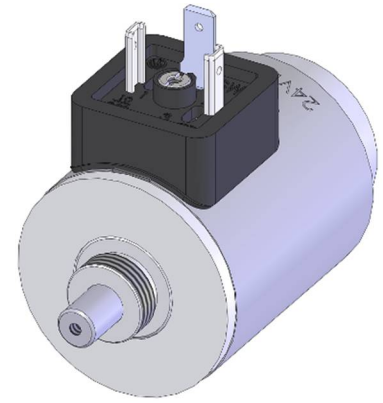
Elektromagnes UZE-2 zasilane są prądem stałym i pracują „na sucho”.

Tryb pracy – „ciągnący” ze sprężyną powrotną.

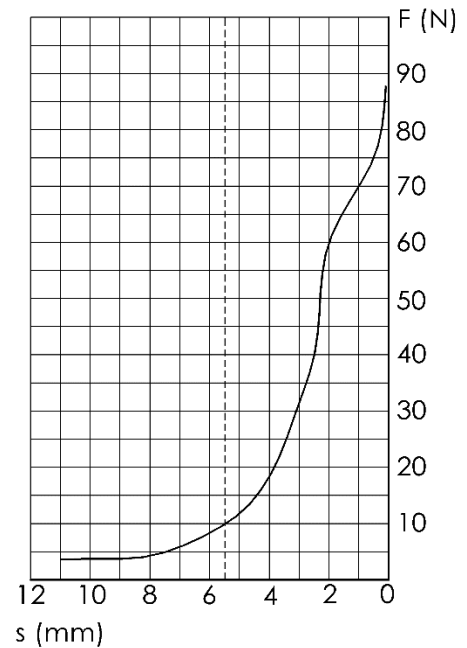
Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

Elementy wewnętrzne metalowe zabezpieczono antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.

Elektromagnes nie są wyposażone w przycisk sterowania ręcznego (awaryjnego).

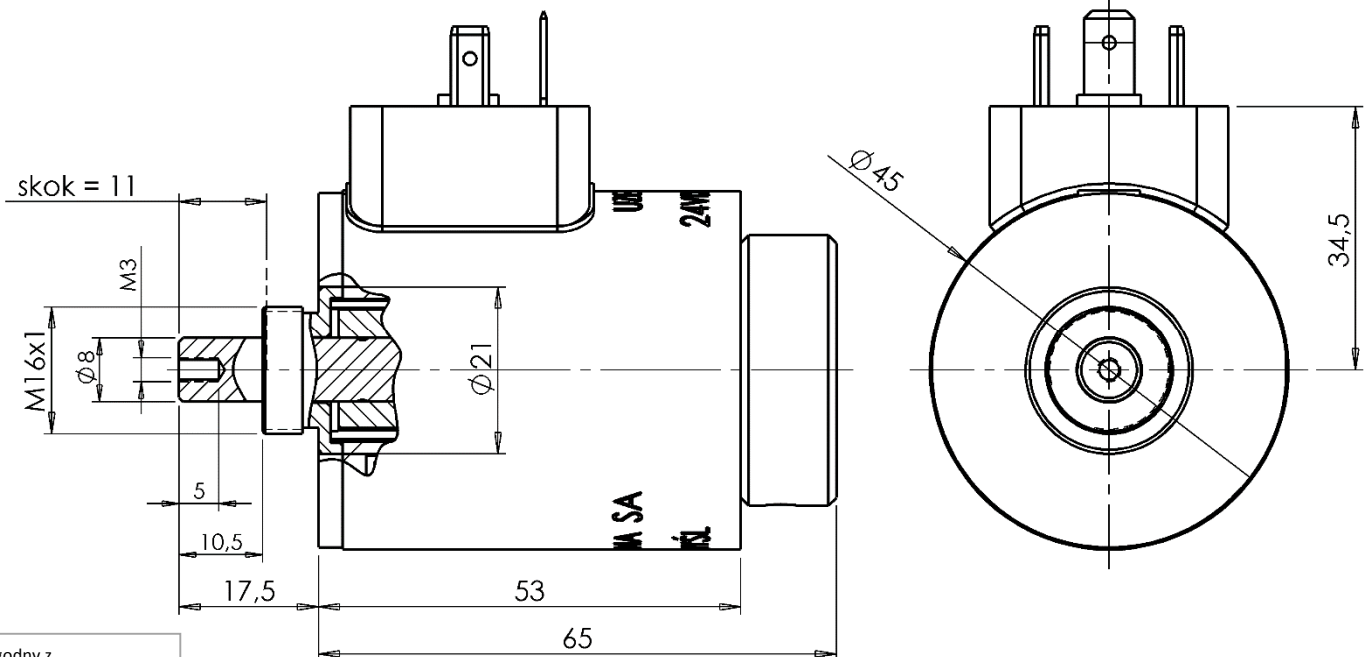

**DANE TECHNICZNE:**

Moc znamionowa	[W]	70
Skok max / roboczy	[mm]	11 / 5,5
Czas pracy / przerwy	[s]	5 / 60
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+70
Wykonania napięciowe	[VDC]	24
Wymiary montażowe		M16 x 1
Masa	[kg]	0,55
Środowisko pracy		suchy
Minimalna siła skoku roboczego	[N]	10
Wymiary gabarytowe	[mm]	∅ 45 x 82,5
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A



$$F=f(s)$$

$$U_p=U_{nom.}$$



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

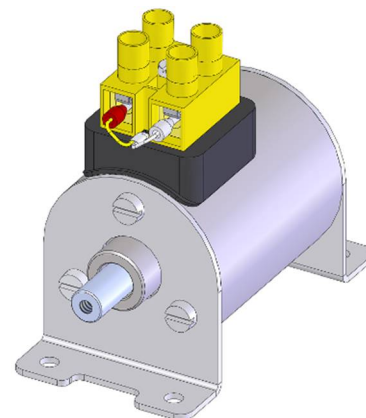
- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY RYGLUJĄCE**
**ESC-45**
**ZASTOSOWANIE:**

Jako blokady w urządzeniach regulacji dostępu (bramki, kołowroty itp.)

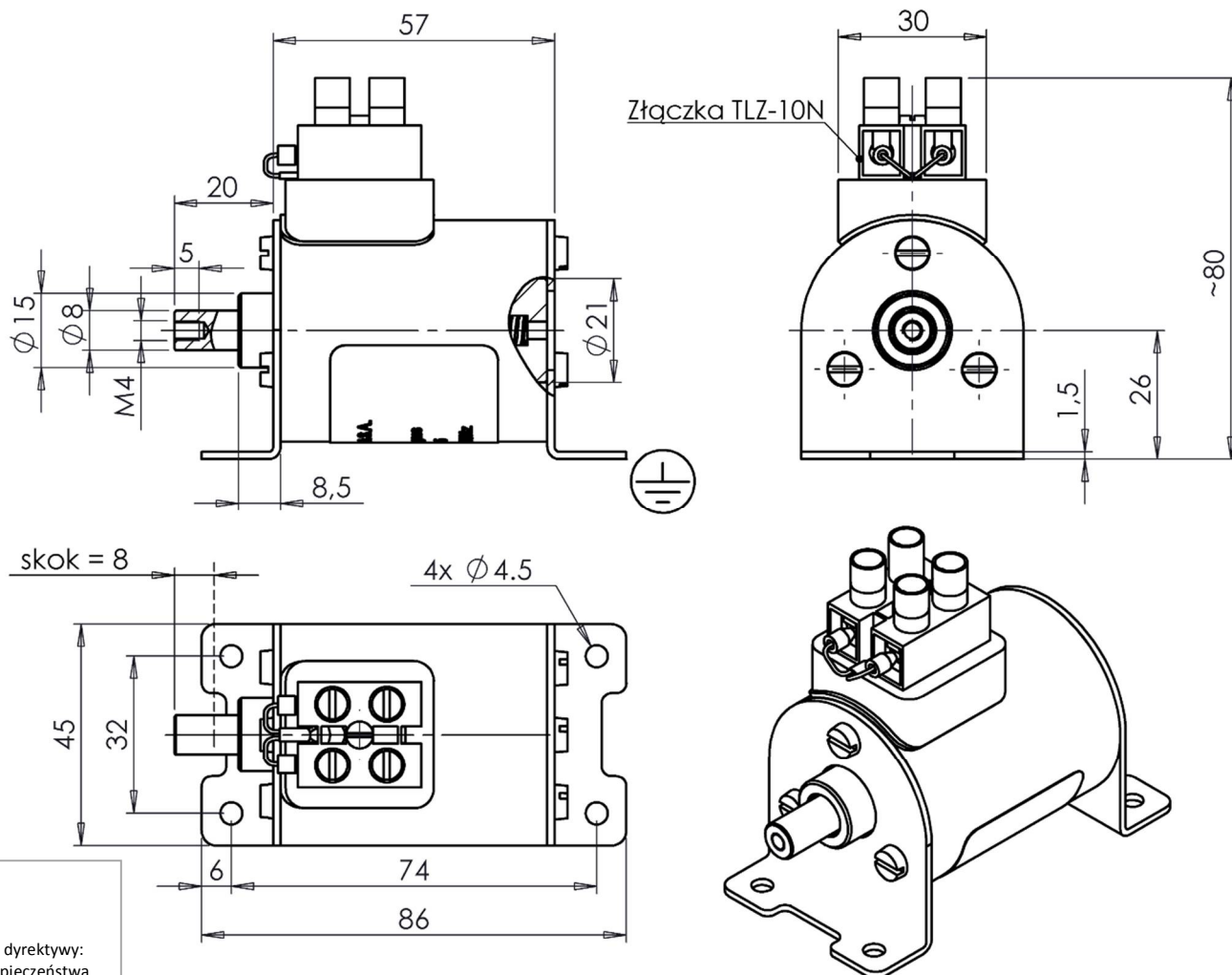
**OPIS TECHNICZNY:**

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



DANE TECHNICZNE:		24VDC	127VAC	230VAC
Prąd znamionowy	[mA]	870	170	120
Skok znamionowy	[mm]		8	
Minimalny udźwig	[kg]		0,40	
Stopień ochrony			IP00	
Czas pracy	[%] ED		100	
Tryb pracy			ciągnący	
Masa	[kg]		0,58	
Środowisko pracy			bezołojowy	
Przesterowanie awaryjne			brak	
Wymiary montażowe	[mm]		# 74 x 32	
Rodzaj złącza elektrycznego			złączka TLZ-10N	

UWAGA: do uchwytu mocującego należy podłączyć przewód uziemiający instalacji zasilającej. Elektromagnes należy umieścić w obudowie ochronnej.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 - ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonañ 0 - 75V DC  
 - niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonañ powyżej 50VAC



## ELEKTROMAGNESY RYGLUJĄCE

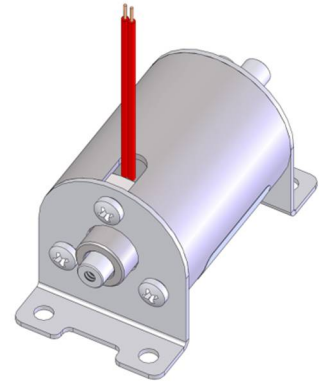
### ESC-45L-2P ; ESC-45L-2PU\*

#### ZASTOSOWANIE:

Jako blokady w urządzeniach regulacji dostępu (bramki, kołowroty itp.)

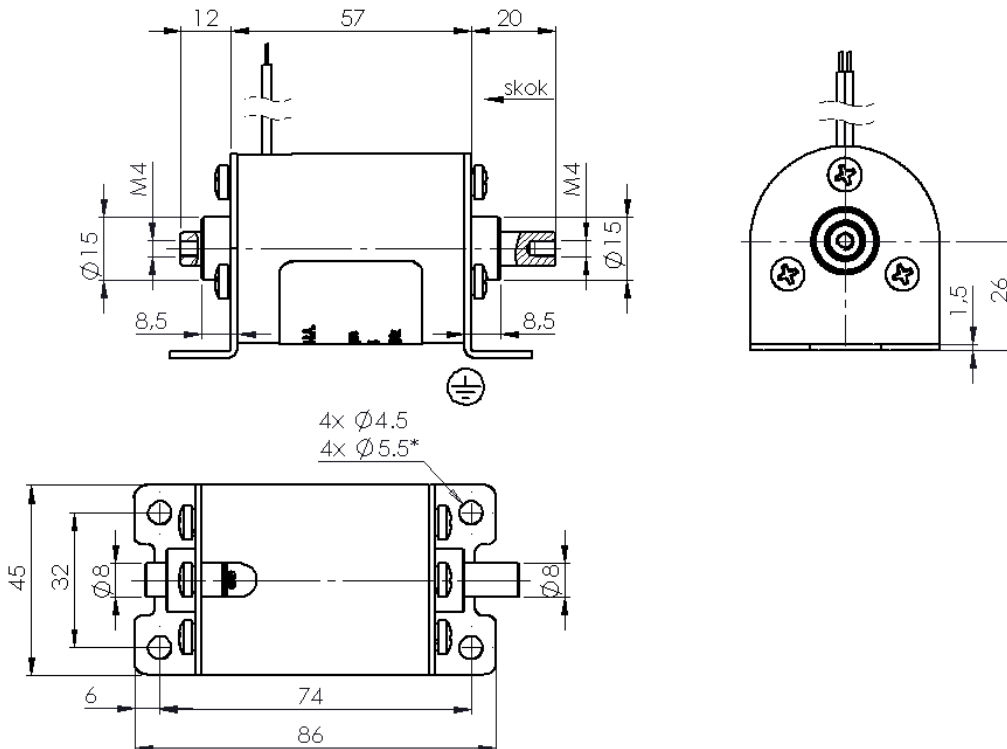
#### OPIS TECHNICZNY:

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne. Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 - ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC



DANE TECHNICZNE:		24VDC
Prąd znamionowy	[mA]	870
Skok znamionowy	[mm]	8
Minimalny udźwig	[kg]	0,40
Stopień ochrony		IP00
Czas pracy	[%] ED	100
Tryb pracy		ciągnący / pchający
Wytrzymałość izolacji na przebicie	[V]	Up=500
Sprężyna powrotna		nie
Masa	[kg]	0,58
Środowisko pracy		bezolejowy
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wymiary montażowe	[mm]	#74x32
Rodzaj złącza elektrycznego		luźne przewody

UWAGA: do uchwytu mocującego należy podłączyć przewód uziemiający instalacji zasilającej.  
 Elektromagnes należy umieścić w obudowie ochronnej.



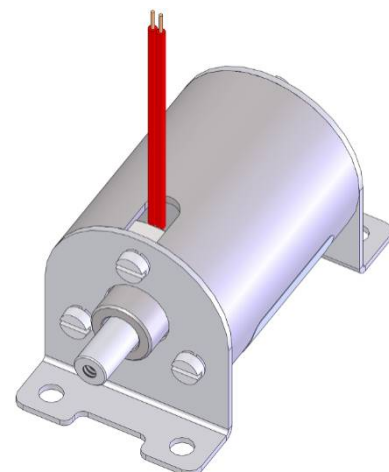
Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 - ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY RYGLUJĄCE**
**ESC-45-P; ESC-45-PU\***
**ZASTOSOWANIE:**

Jako blokady w urządzeniach regulacji dostępu (bramki, kołowroty itp.)

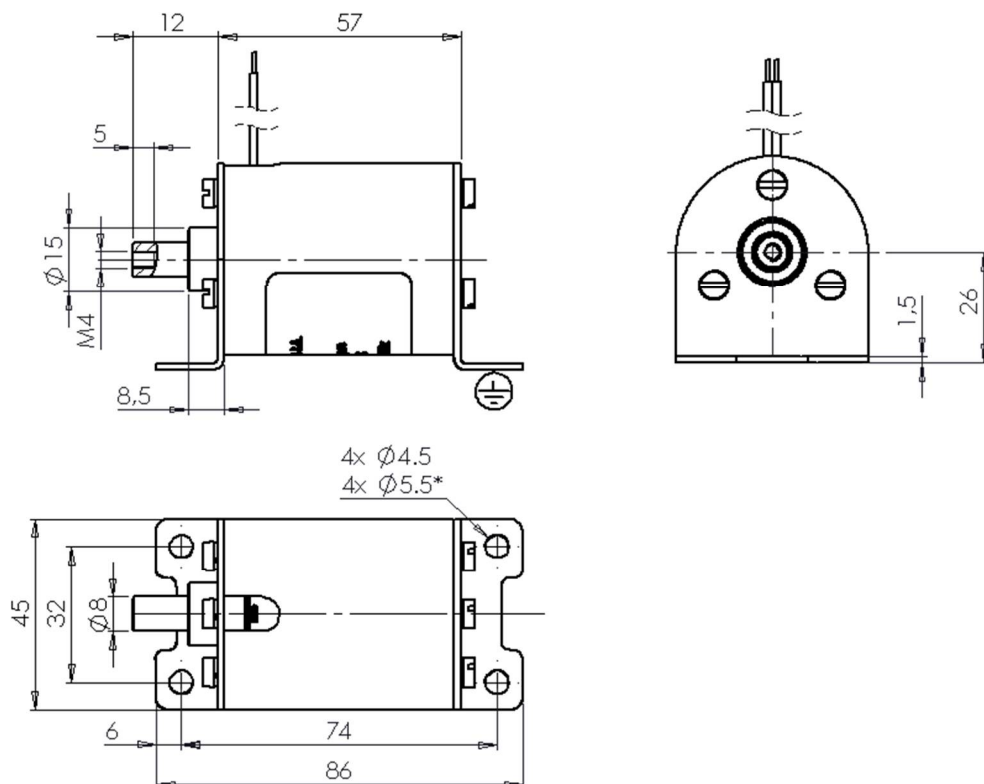
**OPIS TECHNICZNY:**

Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.


**DANE TECHNICZNE:**
**24VDC**

Prąd znamionowy	[mA]	870
Skok znamionowy	[mm]	8
Minimalny udźwig	[kg]	0,40
Stopień ochrony		IP00
Wytrzymałość izolacji na przebicie	[V]	$U_p=500$
Czas pracy	[%] ED	100
Tryb pracy		ciągnący
Masa	[kg]	0,58
Środowisko pracy		bezolejowy
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wymiary montażowe	[mm]	# 74 x 32
Sprężyna powrotna		tak
Rodzaj złącza elektrycznego		luźne przewody

UWAGA: do uchwytu mocującego należy podłączyć przewód uziemiający instalacji zasilającej. Elektromagnes należy umieścić w obudowie ochronnej.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
– ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

## ELEKTROMAGNESY RYGLUJĄCE

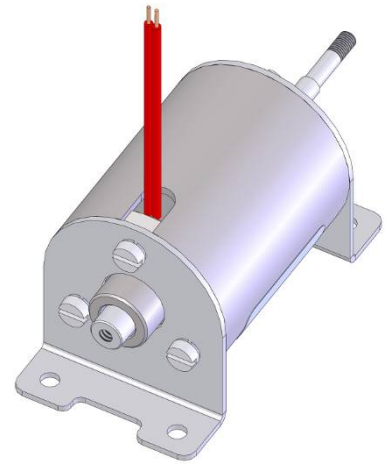
### ESC-45-2P; ESC-45-2PU\*

#### ZASTOSOWANIE:

Jako blokady w urządzeniach regulacji dostępu (bramki, kołowroty itp.)

#### OPIS TECHNICZNY:

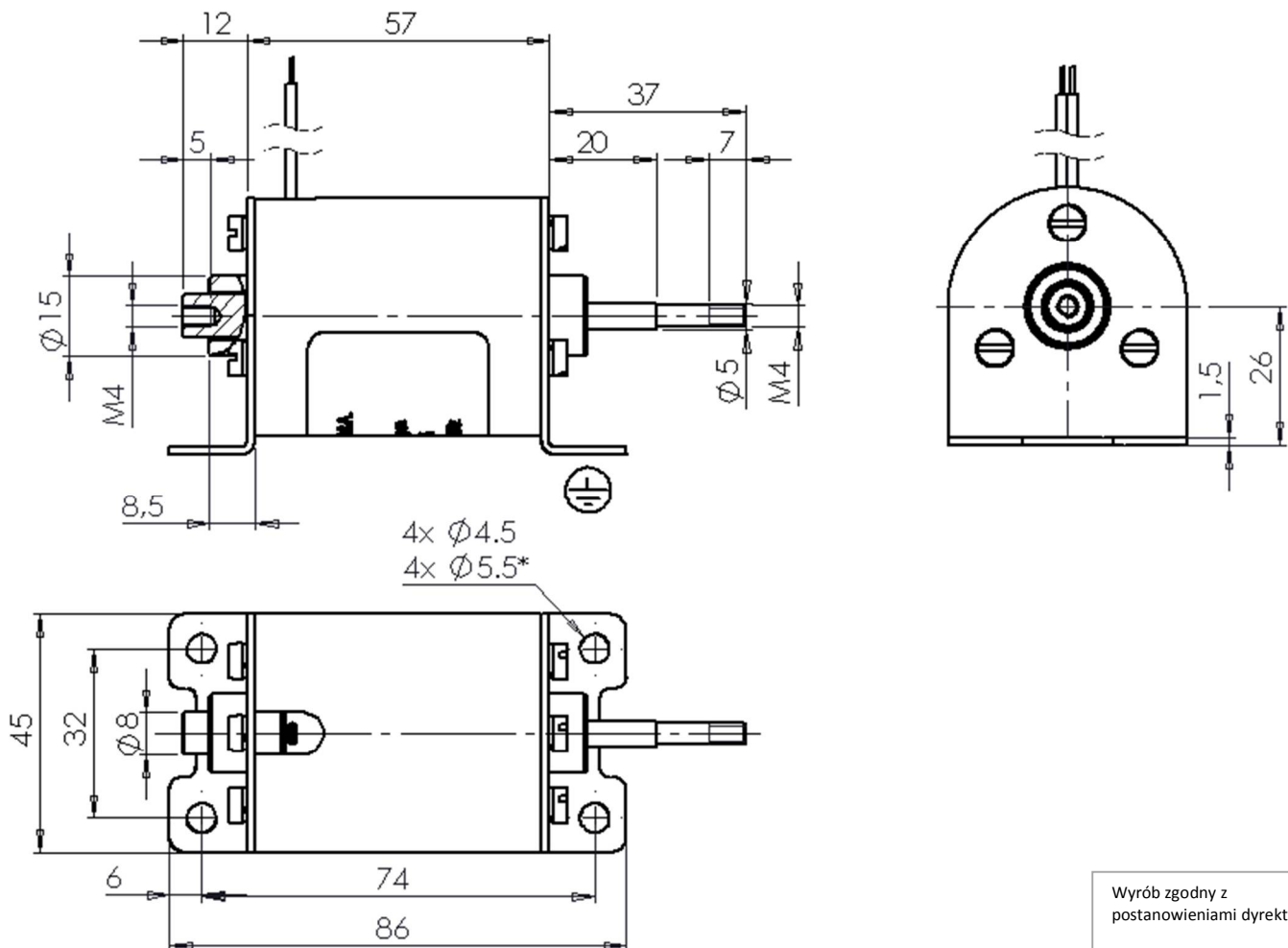
Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



#### DANE TECHNICZNE:

		24VDC
Prąd znamionowy	[mA]	870
Skok znamionowy	[mm]	8
Minimalny udźwig	[kg]	0,40
Stopień ochrony		IP00
Wytrzymałość izolacji na przebicie	[V]	$U_p=500$
Czas pracy	[%] ED	100
Tryb pracy		ciągnący / pchający
Masa	[kg]	0,58
Środowisko pracy		bezolejowy
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wymiary montażowe	[mm]	# 74 x 32
Sprężyna powrotna		nie
Rodzaj złącza elektrycznego		luźne przewody

UWAGA: do uchwytu mocującego należy podłączyć przewód uziemiający instalacji zasilającej. Elektromagnes należy umieścić w obudowie ochronnej.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 – ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

## ELEKTROMAGNESY RYGLUJĄCE

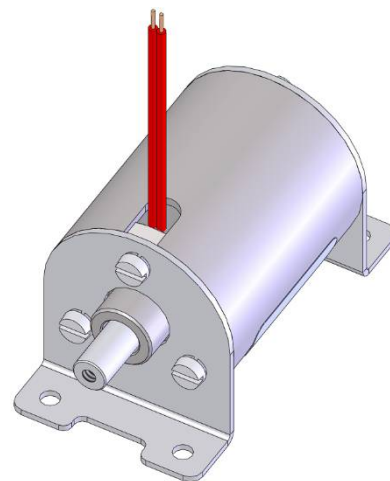
### ESC-45A-P; ESC-45A-PU\*

#### ZASTOSOWANIE:

Jako blokady w urządzeniach regulacji dostępu (bramki, kołowroty itp.)

#### OPIS TECHNICZNY:

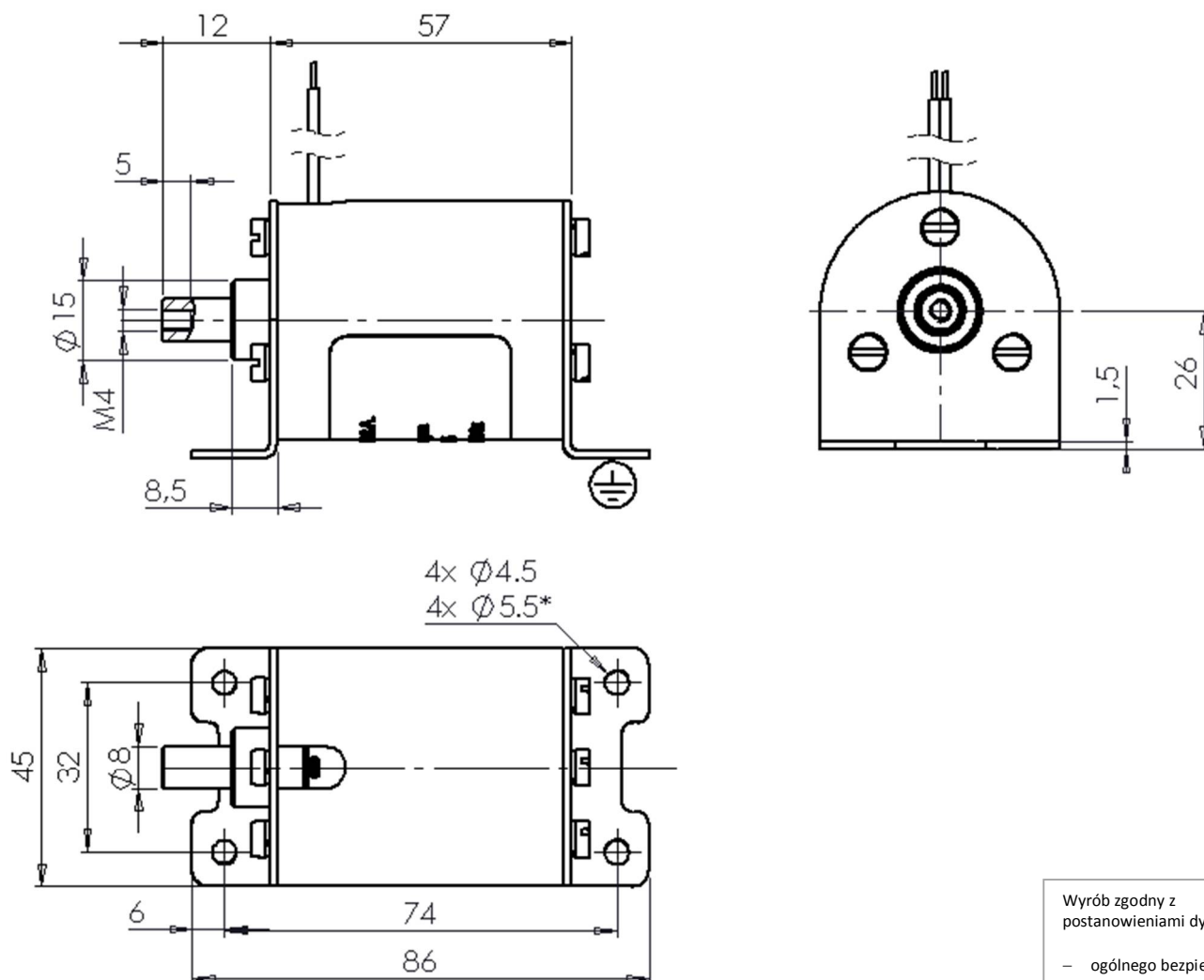
Korpus cewki wykonany jest z metalu, zabezpieczony antykorozyjnie poprzez cynkowanie galwaniczne.



DANE TECHNICZNE:		24VDC
Prąd znamionowy	[mA]	870
Skok znamionowy	[mm]	8
Minimalny udźwig	[kg]	0,40
Stopień ochrony		IP00
Wytrzymałość izolacji na przebicie	[V]	$U_p=500$
Czas pracy	[%] ED	100
Tryb pracy		ciągący
Masa	[kg]	0,58
Środowisko pracy		bezolejowy
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Wymiary montażowe	[mm]	# 74 x 32
Sprężyna powrotna		tak <sup>(1)</sup>
Rodzaj złącza elektrycznego		luźne przewody

(1) sprężyna powrotna o bardzo małej sile – zalecane jest stosowanie dodatkowej zewnętrznej sprężyny powrotnej.

UWAGA: do uchwyty mocującego należy podłączyć przewód uziemiający instalacji zasilającej. Elektromagnes należy umieścić w obudowie ochronnej.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
– ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ZAMKI ELEKTROMAGNETYCZNE**
**ZE**
**ZASTOSOWANIE:**

Jako blokady lub rygle elektromagnetyczne w szafach ubraniowych.

**OPIS TECHNICZNY:**

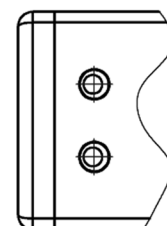
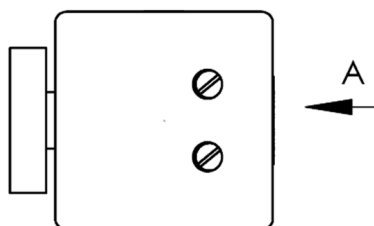
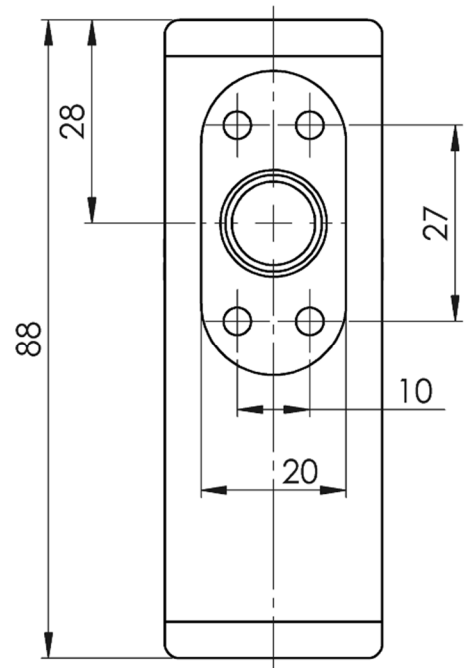
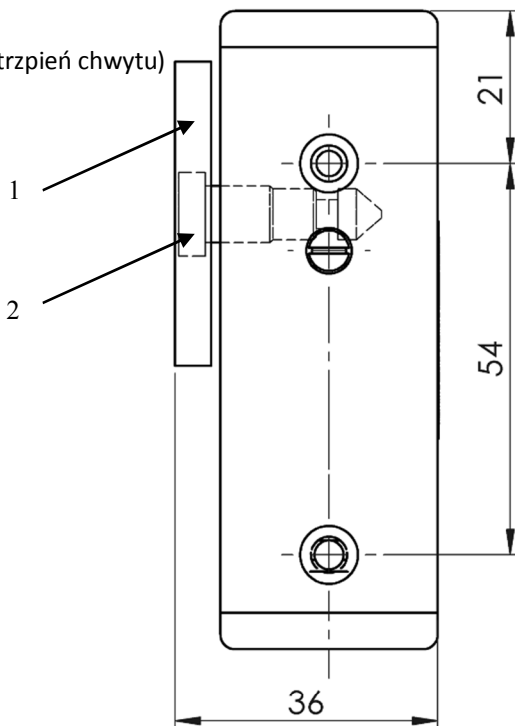
Zamki elektromagnetyczne zasilane są prądem stałym i pracują na sucho. Korpus wykonany jest z wytrzymałego profilu aluminiowego.


**DANE TECHNICZNE:**

		ZE-12	ZE-24
Wykonania napięciowe	[VDC]	12	24
Moc znamionowa	[W]	7	7
Czas pracy		15%ED max. 15s załączony / 85s wyłączony	
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+40	+40
Stopień ochrony		IP20	IP20
Otwory montażowe zamka	[mm]	2 x Ø 5	2 x Ø 5
Otwory mocowania części chwytowej	[mm]	4 x Ø 3,8	4 x Ø 3,8
Masa	[kg]	0,16	0,16
Wymiary gabarytowe (bez chwytu)	[mm]	30 x 30 x 88	30 x 30 x 88
Wersje ze sprężyną odbijającą		ZE-12S	ZE-24S

**DOSTĘPNE CZĘŚCI ZAMIENNE:**

1. mocowanie chwytu
2. trzpień chwytu
3. chwyt  
(mocowanie chwytu + trzpień chwytu)



widok A

Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE

**ELEKTROMAGNESY I CEWKI DO STREF ZAGROŻONYCH WYBUCHEM****ZASTOSOWANIE:**

Elektromagnetyczne sterowanie rozdzielaczami w instalacjach hydrauliki siłowej lub pneumatyki pracujących w strefach zagrożonych wybuchem.

**OPIS TECHNICZNY:**

Elektromagnes lub cewki do stref zagrożonych wybuchem są projektowane zgodnie z wymaganiami Dyrektywy ATEX indywidualnie wg wyspecyfikowanych potrzeb Klienta.

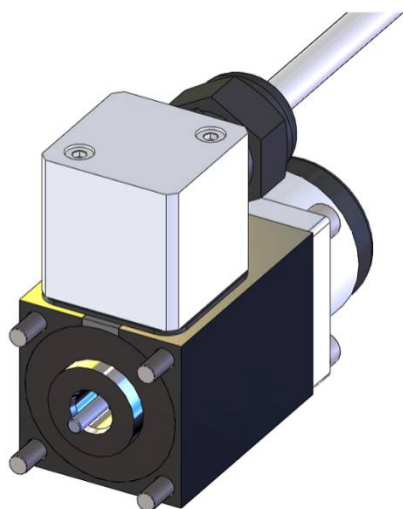
Każdorazowo przed podjęciem prac projektowych ustala się z Klientem:

- ✓ grupę urządzenia przeciwwybuchowego,
- ✓ kategorię urządzenia,
- ✓ rodzaj ochrony przeciwwybuchowej,
- ✓ zakres temperatur otoczenia,
- ✓ stopień ochrony IP,
- ✓ parametry elektryczne urządzenia,
- ✓ parametry elektryczne zasilania,
- ✓ parametry mechaniczne,
- ✓ gabaryty,
- ✓ rodzaj przyłącza elektrycznego,
- ✓ sposób montażu.

W ramach realizacji projektu oferujemy:

- ✓ opracowanie koncepcji wyrobu,
- ✓ opracowanie dokumentacji technicznej niezbędnej do przeprowadzenia badań i certyfikacji,
- ✓ wykonanie prototypów do badań,
- ✓ przeprowadzenie wstępnych badań w laboratorium zakładowym FAE „FANINA” S.A.,
- ✓ wdrożenie produkcji seryjnej wyrobu.

Wszystkie szczegóły są do uzgodnienia.



**CEWKI DO ELEKTROMAGNESÓW**
**Cewka 37**
**ZASTOSOWANIE:**

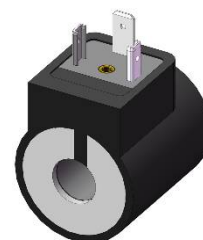
Jako część zamienna elektromagnesów EMSG-37; EMSGC-37, 3EMSG-37 oraz podobnych wyrobów innych firm.

**OPIS TECHNICZNY:**

Korpus wykonany jest z tworzywa (wersja 206VDC metalowa) w kolorze czarnym.

**DANE TECHNICZNE:**

Moc znamionowa	[W]	26
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24;96;110;206
Średnica otworu w cewce	[mm]	Ø 16
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 36 x 50 (Ø 37 x 50 dla wersji 206VDC)
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A


**Cewka 45X**
**ZASTOSOWANIE:**

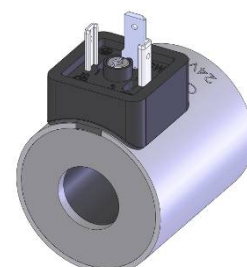
Jako część zamienna elektromagnesów EMSG-45X oraz podobnych wyrobów innych firm.

**OPIS TECHNICZNY:**

Korpus wykonany jest z metalu, malowany proszkowo standardowo w kolorze szarym.

**DANE TECHNICZNE:**

Moc znamionowa	[W]	30
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24;42;48;60;96;110;125;206,220
Średnica otworu w cewce	[mm]	Ø 23
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 45 x 50
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A


**Cewka 45XA**
**ZASTOSOWANIE:**

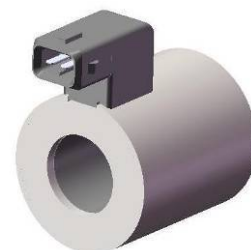
Jako część zamienna elektromagnesów EMSG-45XA oraz podobnych wyrobów innych firm.

**OPIS TECHNICZNY:**

Korpus wykonany jest z metalu, malowany proszkowo standardowo w kolorze szarym.

**DANE TECHNICZNE:**

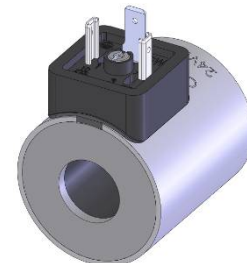
Moc znamionowa	[W]	30
Wykonania napięciowe	[VDC]	12
Średnica otworu w cewce	[mm]	Ø 23
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 45 x 50
Rodzaj złącza elektrycznego		Junior Timer


**Cewki C45-XX**
**ZASTOSOWANIE:**

Jako część zamienna starszych wersji elektromagnesów EMSG-45 oraz podobnych wyrobów innych firm.

**OPIS TECHNICZNY:**

Korpus wykonany jest z metalu, malowany proszkowo standardowo w kolorze szarym.



DANE TECHNICZNE:		cewka C45-19	cewka C45-21	cewka C45-22
Moc znamionowa	[W]	30	30	30
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24	12;24	12;24
Średnica otworu w cewce	[mm]	Ø 19	Ø 21	Ø 22
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 45 x 50	Ø 45 x 50	Ø 45 x 50
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A	DIN 43650A	DIN 43650A

## Cewka 63X

### ZASTOSOWANIE:

Jako część zamienna elektromagnesów EMSG-63X oraz podobnych wyrobów innych firm.

### OPIS TECHNICZNY:

Korpus wykonany jest z metalu, malowany proszkowo standardowo w kolorze szarym.

#### DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	45
Wykonania napięciowe	[VDC]	12;24;42;48;60;96;110;125;206;220
Średnica otworu w cewce	[mm]	Ø 31,5
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 63 x 74,3
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A



## Cewka 45.55

### ZASTOSOWANIE:

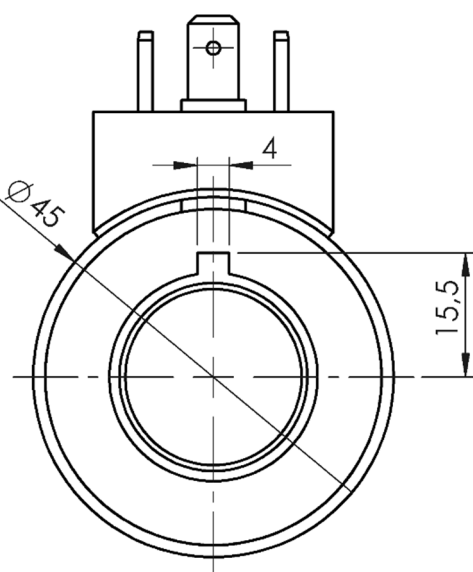
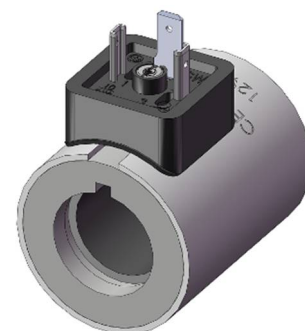
Jako część zamienna elektrozaworów do hydrauliki siłowej.

### OPIS TECHNICZNY:

Korpus wykonany jest z metalu, malowany proszkowo standardowo w kolorze szarym.

#### DANE TECHNICZNE:

Moc znamionowa	[W]	30
Wykonania napięciowe	[VDC]	12; 24
Stopień ochrony (z wtyczką)		IP65
Czas pracy	[%] ED	100
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50
Średnica otworu w cewce	[mm]	Ø 22
Masa	[kg]	0,37
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 45 x 55
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE



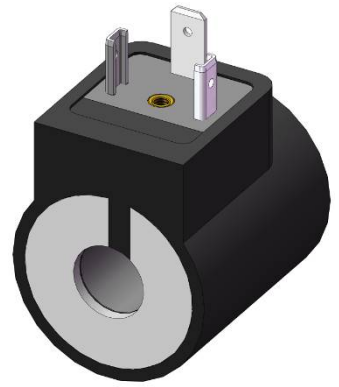
## Cewka EQ

### ZASTOSOWANIE:

Zasilanie elektrozaworów m.in. regulujących dopływem wody do WC w wagonach.

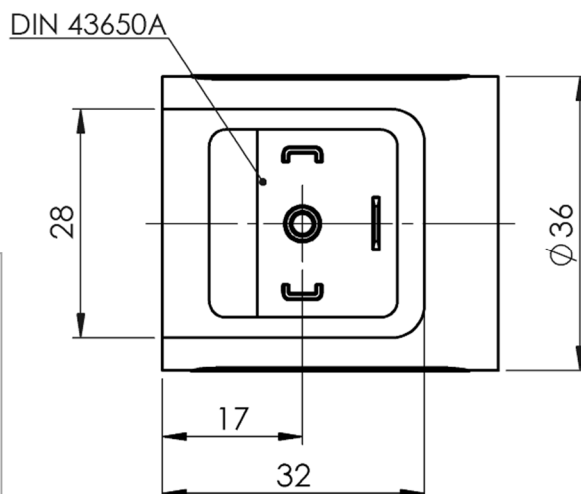
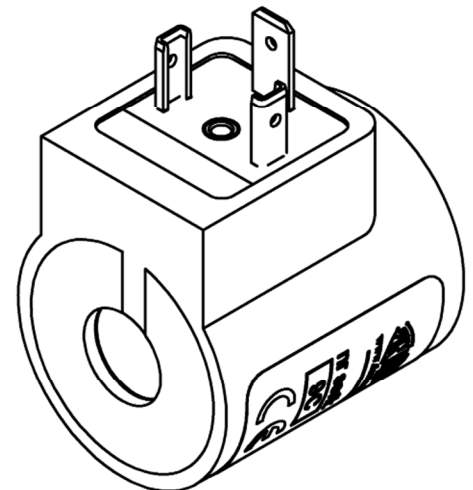
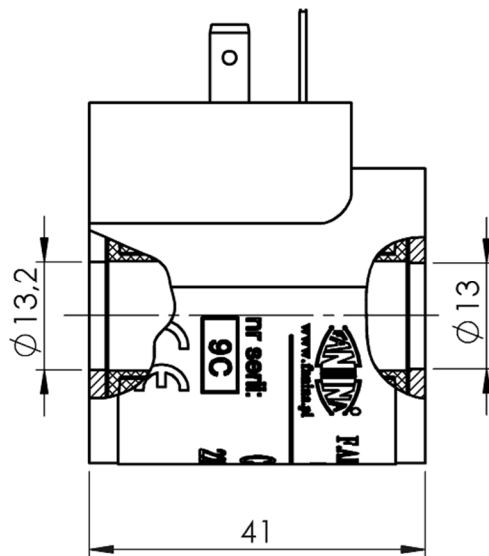
### OPIS TECHNICZNY:

Korpus wykonany jest z tworzywa w kolorze czarnym. Uzwojenie cewki obtrzyśnięte jest w całości w celu utrudnienia kradzieży zawartej w niej miedzi.



<b>DANE TECHNICZNE:</b>		<b>8W</b>	<b>14W</b>
Moc znamionowa dla prądu stałego	[W]	8	14
Moc czynna dla prądu zmiennego	[W]	8	14
Wykonania napięciowe DC	[VDC]	12; 24; 110	12; 24; 110
Wykonania napięciowe AC	[VAC]	24; 110; 220	24
Klasa izolacji przewodu nawojowego		180	180
Stopień ochrony		IP65	IP65
Czas pracy	[%] ED	100	100
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50	+50
Masa	[kg]	0,18	0,18
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 13	Ø 13
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 36 x 41	Ø 36 x 41
Rodzaj złącza elektrycznego		DIN 43650A	DIN 43650A

Wtyczka do gniazda dostępna jest na dodatkowe zamówienie.



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 – ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonañ 0 - 75V DC oraz 0-50VAC  
 – niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonañ powyżej 75V DC oraz powyżej 50VAC

## Cewka FAE-34050-T

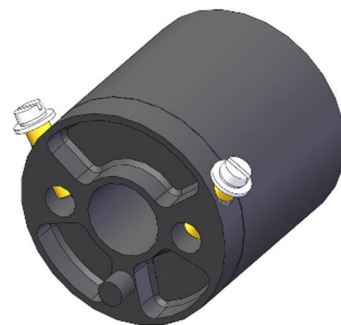
### ZASTOSOWANIE:

Jako część zamienna zaworów elektropneumatycznych.

**Parametry użytkowe oraz wymiary montażowe gwarantują pełną zamienność z cewkami N-34050.**

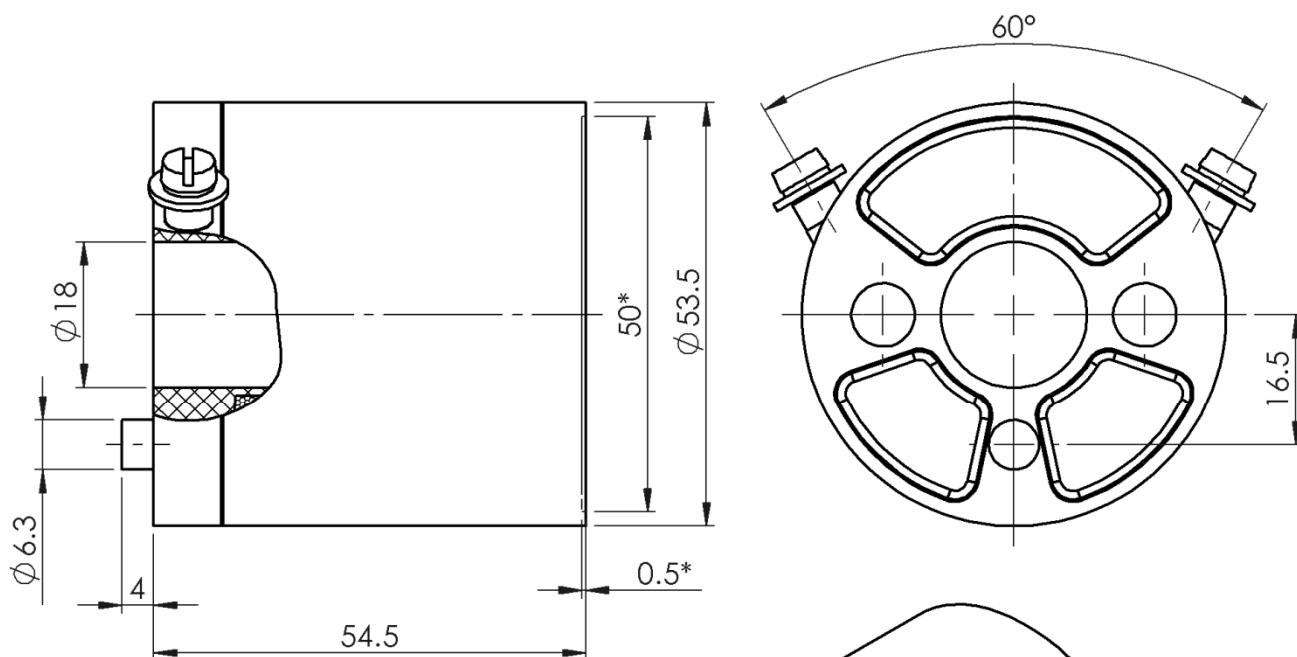
### OPIS TECHNICZNY:

Korpus wykonany jest z tworzywa w kolorze czarnym – cewka po nawinięciu jest obtrzynięta tworzywem pod ciśnieniem, co w znacznym stopniu utrudnia kradzież zawartej w niej miedzi.

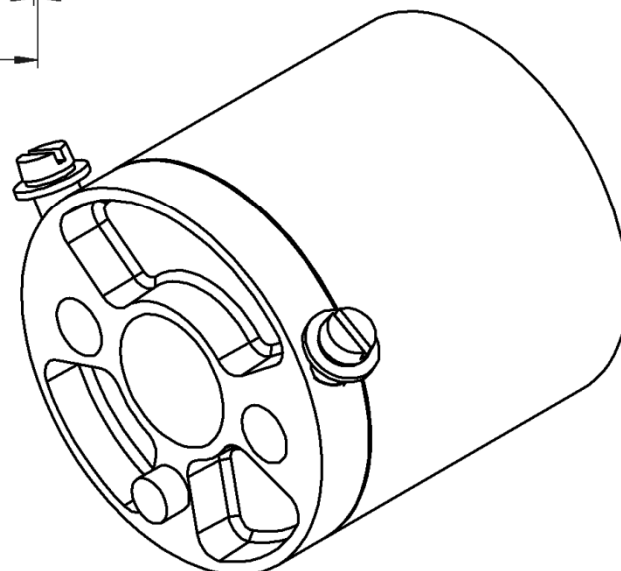


### DANE TECHNICZNE:

		Wyk. 1	Wyk. 3	Wyk. 4 impulsowe
Napięcie znamionowe	[VDC]	24	110	110
Moc znamionowa	[W]	12	13	40
Rezystancja znamionowa	[Ω]	48	930	300
Klasa izolacji		F	F	F
Czas pracy		ED100%	ED100%	impulsowa
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50	+50	+50
Masa	[kg]	0,43	0,43	0,41
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 18	Ø 18	Ø 18
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø53,5x54,5	Ø53,5x54,5	Ø53,5x54,5



\* - wymiary pogłębienia (dotyczy tylko cewek 110VDC)



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:  
 – ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonañ 0 - 75V DC  
 – niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonañ powyżej 75V DC

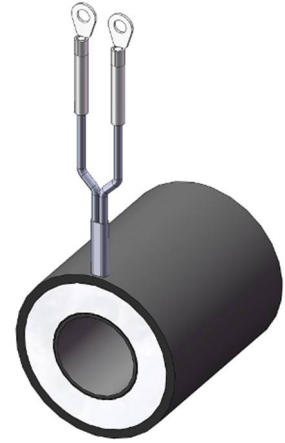
## Cewka CWE

### ZASTOSOWANIE:

Jako część zamienna zaworów elektropneumatycznych stosowanych w pojazdach szynowych (między innymi H9E1, H9E2, H908a, H909).

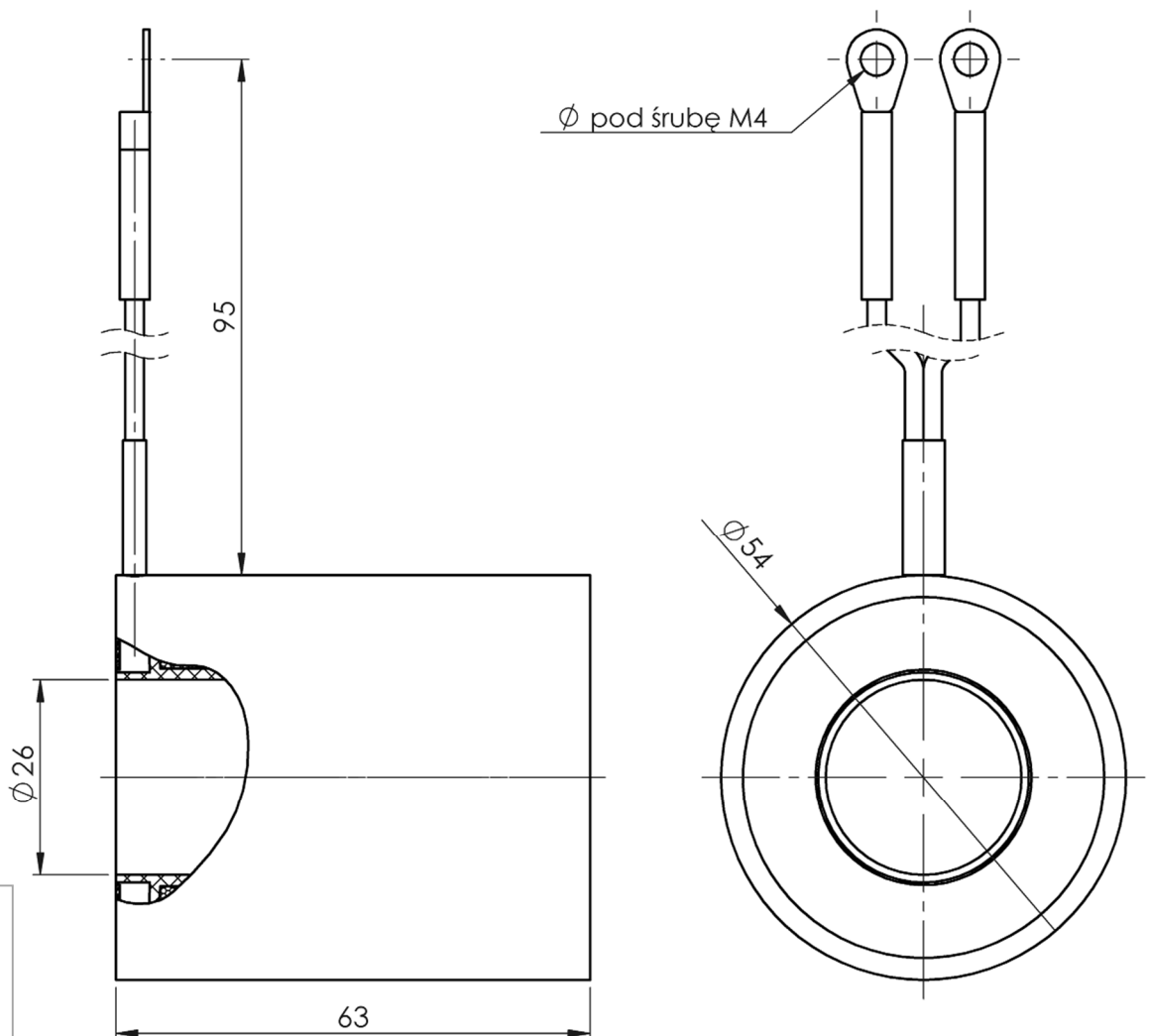
### OPIS TECHNICZNY:

Korpus wykonany jest z tworzywa w kolorze czarnym – cewka po nawinięciu jest obtrzyśnięta tworzywem pod ciśnieniem, co w znacznym stopniu utrudnia kradzież zawartej w niej miedzi.



### DANE TECHNICZNE:

		Wyk. 1	Wyk. 2	Wyk. 3	Wyk. 4
Napięcie znamionowe	[VDC]	24	48	110	72
Moc znamionowa	[W]	22	23	28	25
Rezystancja znamionowa	[Ω]	26	100	430	212
Kl. izolacji		F	F	F	F
Czas pracy	[%] ED	100	100	100	100
Max. temperatura otoczenia	[°C]	+50	+50	+50	+50
Masa	[kg]	0,45	0,45	0,45	0,45
Średnica otworu cewki	[mm]	Ø 26	Ø 26	Ø 26	Ø 26
Wymiary gabarytowe	[mm]	Ø 54 x 63	Ø 54 x 63	Ø 54 x 63	Ø 54 x 63



Wyrób zgodny z postanowieniami dyrektywy:

- ogólnego bezpieczeństwa produktu 2001/95/WE dla wykonań 0 - 75V DC
- niskonapięciowej LVD 2014/35/UE dla wykonań powyżej 75V DC

## Złącza do elektromagnesów

### ZASTOSOWANIE:

Zasilanie urządzeń wykonawczych tj. hydraulicznych i pneumatycznych zaworów elektromagnetycznych, cewek i czujników. Złącze WZ2P9 jest zgodne z normą DIN 43650B, pozostałe złącza zgodne z normą DIN 43650A.

### BUDOWA I WYPOSAŻENIE:

Złącza (wtyczki i gniazda) posiadają styk uziemiający oraz 2 lub 3 styki prądowe.

W komplecie wyposażenia wtyczek znajdują się uszczelki oraz wkręty montażowe.

zdjęcie	Typ wymiar podstawy	ilość styków prądowych	ilość styków uziomowych	typy i rozstaw styków	napięcie zasilające	max. prąd wyjściowy	stopień ochrony
	<b>WZ2P9</b> 21x29	2	1	żeńskie typu U + uziemiający płaski (rozstaw 10 mm)	250V AC/DC	10A	IP-65
	<b>WZ2PG9</b> 28x28	2	1	żeńskie typu U + uziemiający płaski (rozstaw 18 mm)			
	<b>WZ3PG9</b> 28x28	3	1				
	<b>WZ2PG9+LED</b> <b>24V</b> 28x28	2	1		24V AC/DC		
	<b>GP-2</b> 28x28	2	1	męskie typu U + uziemiający płaski (rozstaw 18 mm)	250V AC/DC		
	<b>GP-3</b> 28x28	3	1				
	<b>GW-2 *</b> 28x28	2	1				

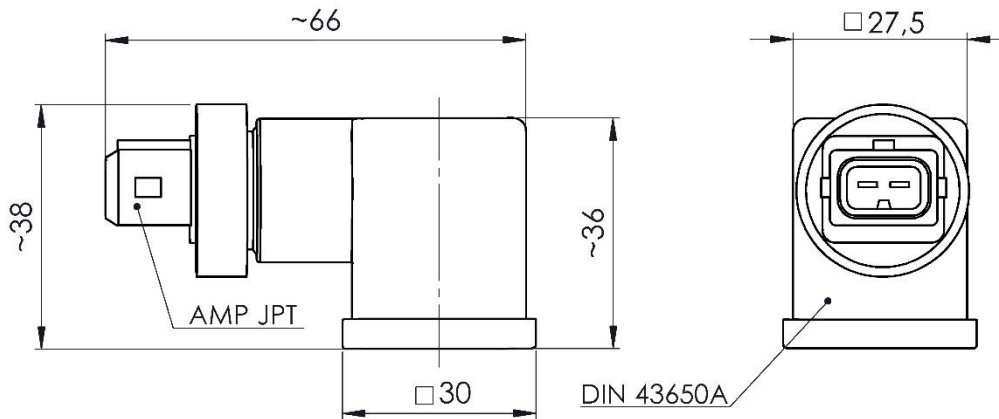
\* Gniazda typu GW-2 są dostępne w dwóch wykonaniach wypukłości (średnic wałków na jakich mogą być montowane):  $\varnothing 45$  lub  $\varnothing 63$  mm.

## Adapter (prześciówka) z DIN/JPT

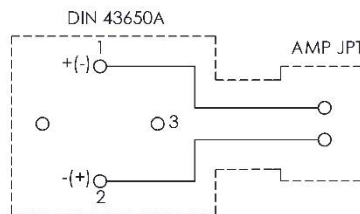
### ZASTOSOWANIE:

Adapter DIN/JPT umożliwia zastosowanie cewki lub elektromagnesu wyposażonego w złącze męskie wg standardu DIN43650A w instalacji wyposażonej w złącze żeńskie wg standardu mobilnego AMP Junior Timer (JP) lub AMP Junior Power Timer (JPT).

Adapter posiada obrotowy wkład złącza DIN43650A, co umożliwia zmianę pozycji adaptera co 90° w stosunku do złącza cewki (elektromagnesu).



### SCHEMAT ELEKTRYCZNY

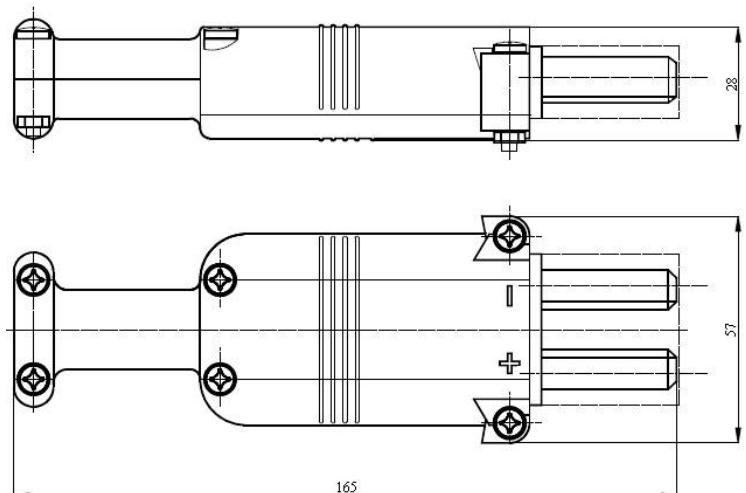


## Wtyczka ABC

### ZASTOSOWANIE:

Wtyczka typu ABC wykonana została z żółtego poliwęglanu o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych, szczególnie uderności. Jego twardość i odporność na ściskanie jest zbliżona do aluminium.

Wtyczka służy do podłączenia zasilania z zasilacza do ładowania baterii elektrycznych w wózkach transportowych typu MELEX.



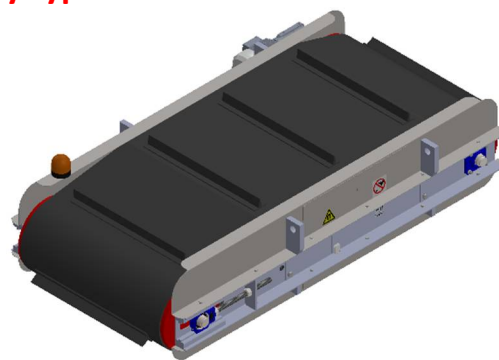
### DANE TECHNICZNE:

Napięcie znamionowe Un	[V]	125
Prąd znamionowy In	[A]	50

## Separator elektromagnetyczny taśmowy typu STEF\*

### OPIS I SPOSÓB UŻYTKOWANIA:

Separator STEF jest separatorem elektromagnetycznym nad taśmowym samooczyszczającym tzn. wyposażonym w taśmę odrzucającą przechwycony materiał. Zadaniem separatora elektromagnetycznego jest przyciąganie i separowanie zanieczyszczeń ferromagnetycznych z transportowanego produktu podawanego taśmociągami głównym umieszczonym pod separatorem. Separator może być montowany poprzecznie lub wzdłużnie nad taśmociągami. Musi być umiejscowiony w taki sposób, że oś podłużna lub poprzeczna centralnej części separatora - elektromagnesu, znajduje się w osi taśmociągu. Sposób montażu separatora powinien umożliwiać regulację jego wysokości w stosunku do taśmociągu. Separator STEF nie wymaga zewnętrznego układu chłodzenia.

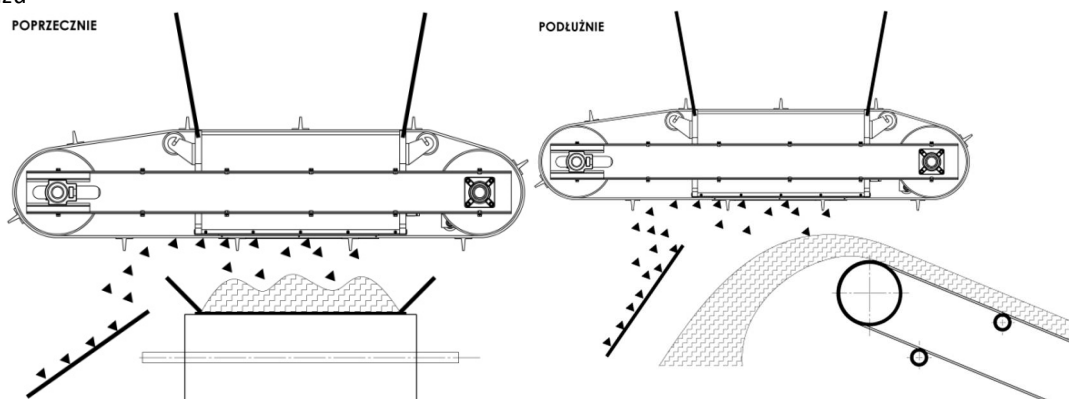


\*Separatory projektujemy i wykonujemy pod indywidualne zamówienia.

### KONSTRUKCJA I WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Korpus elektromagnesu wykonany jako konstrukcja spawana ze stali o wysokiej przenikalności magnetycznej.
- Uzwojenie elektromagnesu nawinięte drutem aluminiowym w klasie izolacji 200 i zasilane prądem stałym o napięciu 220V.
- Uzwojenie zalane żywicą i zabezpieczone od uszkodzeń mechanicznych przez płytę osłonową.
- Taśma samoczyszcząca przeznaczona do usuwania wychwyconych metali.
- Regulowana prędkość taśmy samoczyszczącej.
- Wał w bębnie napędowym mocowany w piastach za pomocą pierścieni zaciskowych ułatwiających wymianę wału.
- Taśma napędzana za pomocą silnika z reduktorem.
- Szafa sterownicza przeznaczona do zasilania, sterowania i sygnalizowania stanów pracy i awarii separatora (opcja).
- Otwory serwisowe ułatwiające czyszczenie przestrzeni pomiędzy taśmą a elektromagnesem.
- Zabezpieczenie przed załączeniem separatora ze zdjętymi osłonami.

Warianty montażu



Przykładowa realizacja



## Prowadnik kabla typ 0650

### ZASTOSOWANIE:

Zabezpieczanie przewodów energetycznych lub innych medialnych przed przetarciem, zerwaniem lub innym uszkodzeniem podczas pracy na ruchomych elementach maszyn lub urządzeń.

### BUDOWA I WYPOSAŻENIE:

Prowadnik składa się z tańcucha stalowego i jarzm aluminiowych, w których umieszcza się przewody, dzięki czemu przewody te przemieszczają się w dozwolonym promieniu zakrzywienia oraz oddalone są od siebie o stałą odległość.



### SPOSÓB ZAMAWIANIA:

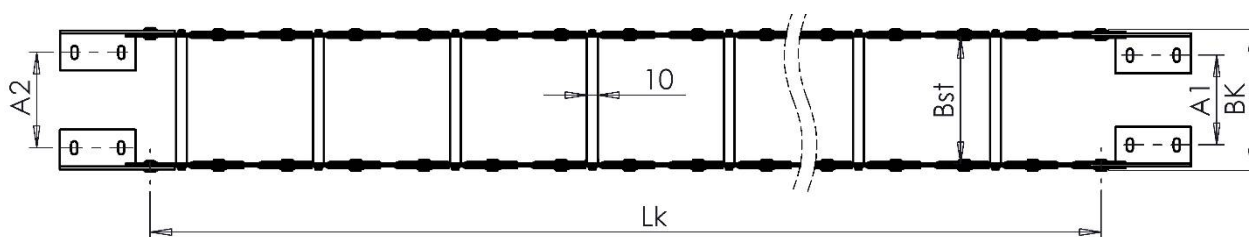
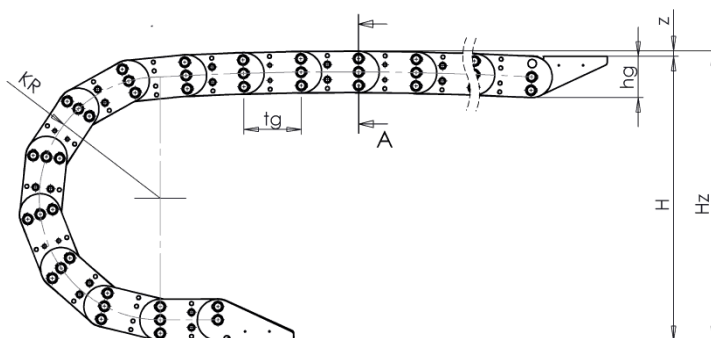
Przy zamawianiu należy określić typ prowadnika, długość **Lk**, promień zakrzywienia **KR**, szerokość **BK**, typ jarzma (dzielone lub nie dzielone), ilość, kształt i rozmieszczenie otworów.

Np. Prowadnik 0650; Lk-1560; KR-115; BK-250; jarzmo dzielone wg załączonego szkicu.

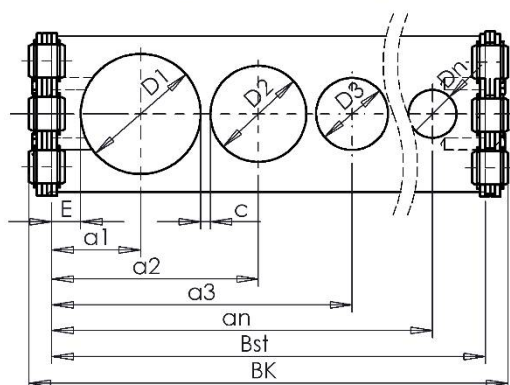
Istnieje możliwość zamawiania prowadników w wersji krytej.

### DANE TECHNICZNE:

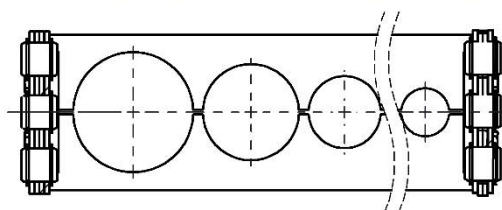
		jarzma dzielone	jarzma niedzielone
<b>tg</b>	[mm]		65
<b>KR</b>	[mm]	75, 90, 115, 125, 145	
<b>BKmin</b>	[mm]		70
<b>BKmax</b>	[mm]		350
<b>Bst</b>	-	BK-17	Bk-15
<b>Dmax</b>	[mm]		30
<b>hg</b>	[mm]		44
<b>z</b>	[mm/1m Lk]		5-8
<b>H</b>	[mm]		2KR+44
<b>Cmin</b>	[mm]		4
<b>A1</b>	[mm]		BK-43
<b>A2</b>	[mm]		Bk-37
<b>E</b>	[mm]	9	10
<b>Lk max</b>	[mm]		5200



Jarzmo niedzielone  
PRZEKRÓJ A-A SKALA 1 : 3



Jarzmo dzielone  
PRZEKRÓJ A-A SKALA 1 : 3



## Prowadnik kabla typ 0950

### ZASTOSOWANIE:

Zabezpieczanie przewodów energetycznych lub innych medialnych przed przetarciem, zerwaniem lub innym uszkodzeniem podczas pracy na ruchomych elementach maszyn lub urządzeń.

### BUDOWA I WYPOSAŻENIE:

Prowadnik składa się z łańcucha stalowego i jarzm aluminiowych, w których umieszcza się przewody, dzięki czemu przewody te przemieszczają się w dozwolonym promieniu zakrzywienia oraz oddalone są od siebie o stałą odległość.



### SPOSÓB ZAMAWIANIA:

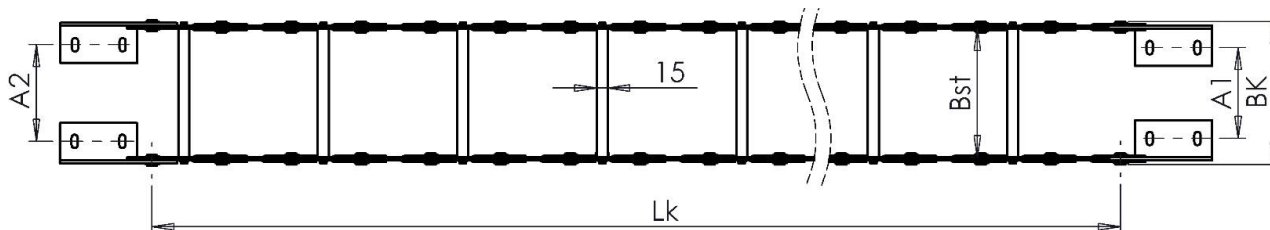
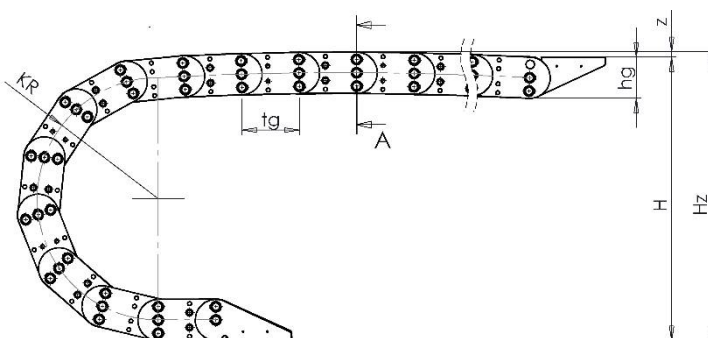
Przy zamawianiu należy określić typ prowadnika, długość **Lk**, promień zakrzywienia **KR**, szerokość **BK**, typ jarzma (dzielone lub nie dzielone), ilość, kształt i rozmieszczenie otworów.

Np. Prowadnik 0950; Lk-1520; KR-145; BK-250; jarzmo dzielone wg załączonego szkicu.

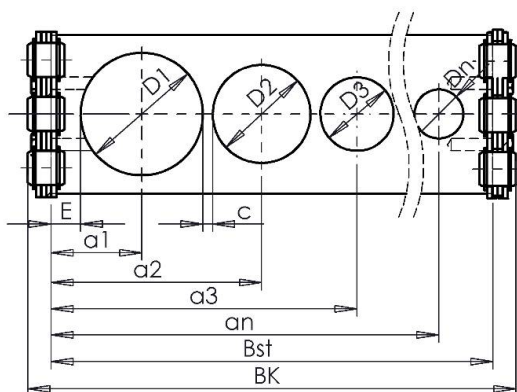
**UWAGA! Prowadniki typ 0950 o wysokości jarzma powyżej 50 mm wykonujemy tylko z jarzmem dzielonym!**

Istnieje możliwość zamawiania prowadników w wersji krytej.

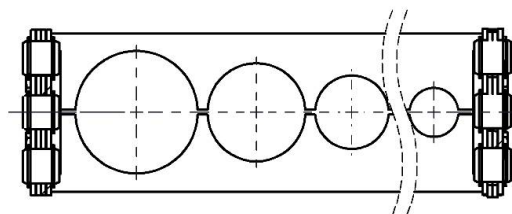
		jarzma dzielone	jarzma niedzielone
tg	[mm]		95
KR	[mm]		145, 200, 250, 300
BKmin	[mm]		120
BKmax	[mm]		500
Bst	-	BK-21	Bk-19
Dmax	[mm]		54
hg	[mm]		68
z	[mm/1m Lk]		5-8
H	[mm]		2KR+68
Cmin	[mm]		4
A1	[mm]		BK-71
A2	[mm]		Bk-63
E	[mm]	11	12
Lk max	[mm]		7030



Jarzmo niedzielone  
PRZEKRÓJ A-A SKALA 1 : 3



Jarzmo dzielone  
PRZEKRÓJ A-A SKALA 1 : 3





## Prowadnik kabla typ 1250

### ZASTOSOWANIE:

Zabezpieczanie przewodów energetycznych lub innych medialnych przed przetarciem, zerwaniem lub innym uszkodzeniem podczas pracy na ruchomych elementach maszyn lub urządzeń.

### BUDOWA I WYPOSAŻENIE:

Prowadnik składa się z łańcucha stalowego i jarzm aluminiowych, w których umieszcza się przewody, dzięki czemu przewody te przemieszczają się w dozwolonym promieniu zakrzywienia oraz oddalone są od siebie stałą odległość.



### SPOSÓB ZAMAWIANIA:

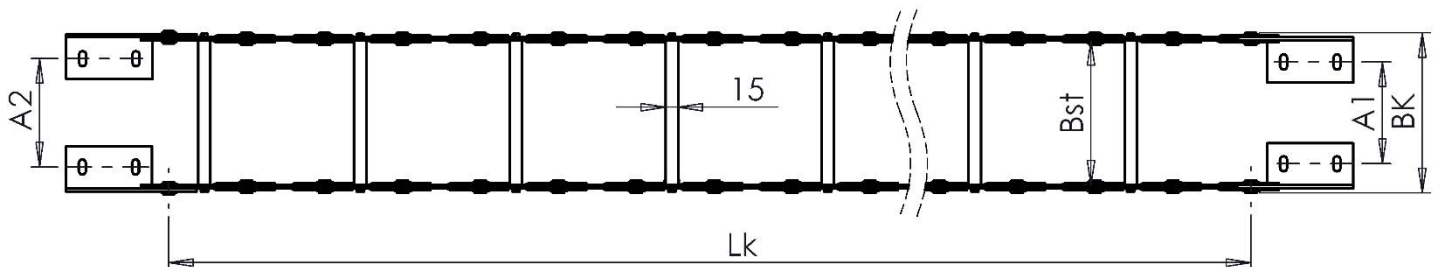
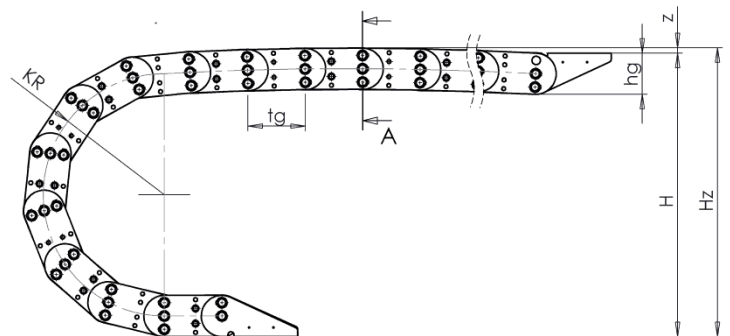
Przy zamawianiu należy określić typ prowadnika, długość  $L_k$ , promień zakrzywienia  $KR$ , szerokość  $BK$ , typ jarzma (dzielone lub nie dzielone), ilość, kształt i rozmieszczenie otworów.

Np. Prowadnik 1250;  $L_k$ -3250;  $KR$ -145;  $BK$ -250; jarzmo dzielone wg załączonego szkicu.

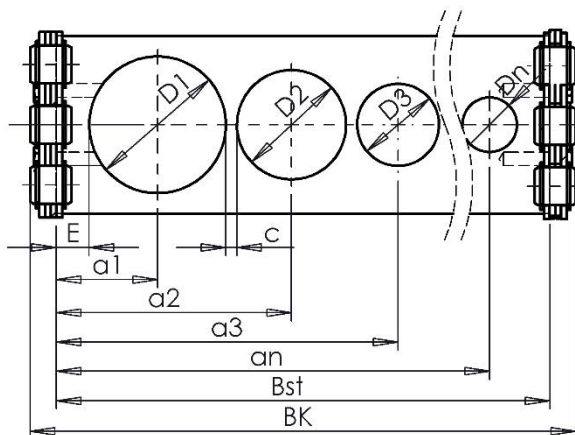
**UWAGA! Prowadniki typ 1250 o wysokości jarzma powyżej 50 mm wykonujemy tylko z jarzmem dzielonym!**

Istnieje możliwość zamawiania prowadników w wersji krytej.

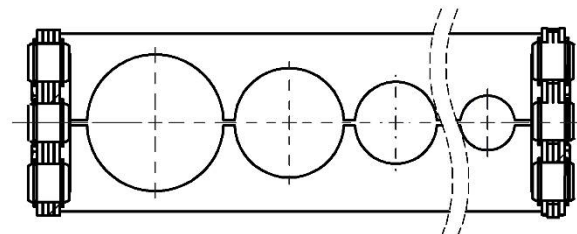
		jarzma dzielone	jarzma niedzielone
$t_g$	[mm]		125
$KR$	[mm]	145, 200, 250, 300, 350	
$BK_{min}$	[mm]	120	
$BK_{max}$	[mm]	600	
$B_{st}$	-	BK-26	Bk-24
$D_{max}$	[mm]		75
$h_g$	[mm]		94
$z$	[mm/1m $L_k$ ]		5-8
$H$	[mm]		$2KR+94$
$C_{min}$	[mm]		4
$A1$	[mm]		BK-74
$A2$	[mm]		Bk-64
$E$	[mm]	11	12
$L_k \text{ max}$	[mm]		9500



Jarzmo niedzielone  
PRZEKRÓJ A-A SKALA 1 : 3



Jarzmo dzielone  
PRZEKRÓJ A-A SKALA 1 : 3



## OFERUJEMY RÓWNIEŻ USŁUGI W ZAKRESIE:

### OBRÓBKI CIEPLNEJ:

Wykonujemy obróbkę cieplną wg opracowanych przez Zleceniodawcę procesów jak również opracowujemy sami procesy wg założeń Zleceniodawcy.

Wykonujemy:

- hartowanie,
- odpuszczanie,
- wyżarzanie,
- normalizowanie.

Dane techniczne większego pieca:

- wymiary wewnętrzne (dł\*szer\*wys): 750 x 850 x 450 mm
- masa wsadu – do 200 kg
- maksymalna temperatura – 1250°C
- piec bez atmosfery ochronnej
- możliwość precyzyjnego programowania procesu obróbki cieplnej dzięki komputerowemu sterowaniu
- możliwość wydruku przebiegu procesu.

Po obróbce cieplnej wykonujemy badanie twardości – posiadamy twardościomierze:

- ✓ Rockwella – pomiar diamentowym stożkiem 120° w skali C dla twardości HRC od 20 do 70,



### CIĘCIE PLAZMOWE CNC:

Wykonujemy cięcie plazmowe urządzeniem CNC w następujących materiałach:

- stali miękkiej do 32 mm grubości,
- stali nierdzewnej do 20 mm grubości,
- aluminium do 20 mm grubości.

Wielkość stołu roboczego wynosi 3000 mm x 2000 mm.

Jakość cięcia odpowiada wymaganiom normy PN-EN ISO 9013.

Dokładność powtórzeń i pozycjonowania głowicy wg normy PN-EN 28206.

Oto przykładowy detal:



## SPAWANIA:

Wykonujemy usługi spawania i napawania metodą MIG/MAG i TIG:

- stali konstrukcyjnych i nierdzewnych,
- stali ulepszanych cieplnie,
- napawania i regeneracji.

Dane techniczne sprzętu spawającego:

ORLIKON – CITOPULS II 420:

- zakres prądu spawania: 20 ÷ 420A

MASTERING AC/DC PULSE (KEMPP1 2000)

- zakres prądu spawania: 3 ÷ 200A

MAGSTER 450 W:

- zakres prądu spawania: 20 ÷ 420A

FRONIUS TPS400i

- zakres prądu spawania: 20 ÷ 400A



**ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY**



[www.fanina.pl](http://www.fanina.pl)